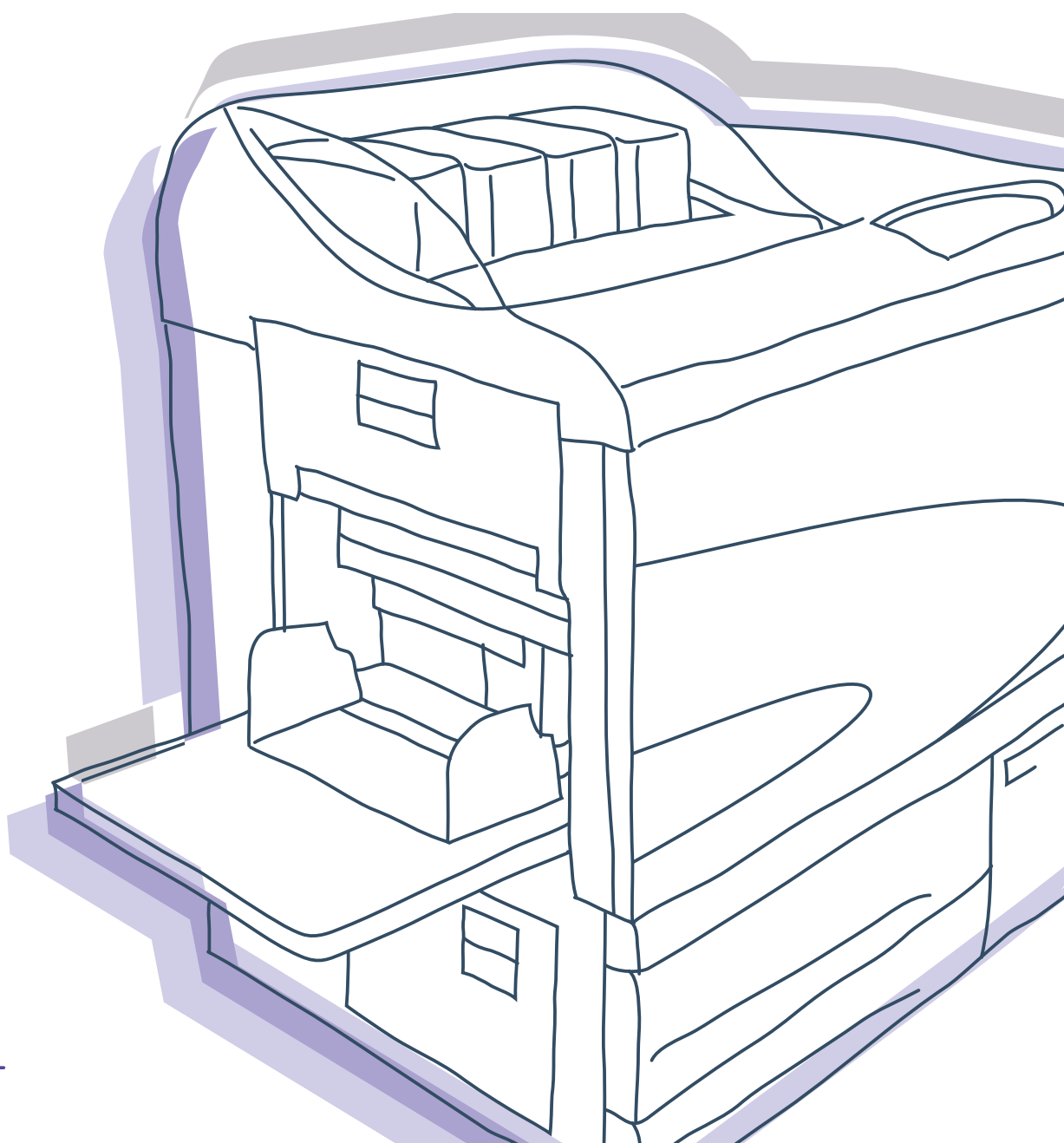


HC5500 系列 列印機主體用戶手冊





爲確保安全，在使用產品之前請務必詳細閱讀本手冊。
讀完後，請將本手冊保管在可隨時取用的地方，以便日後參考。

有關法律及標準通知

高速彩色列印機

型號：HC5500T

本品裝備有無線電頻識別系統（RFID）。

型號：444-59005

用戶在未經允許的情況下不得擅自改造，否則會使用戶的設備操作許可權無效。

版權所有 © 2007 理想科學工業株式會社

緒言

歡迎進入我們的產品世界！

本設備是一款可進行高速全色列印的噴墨列印機，支援網路列印。本列印機支援多種功能，如數位輸出及列印機監控，適用於 Windows 和 Macintosh 電腦。

本用戶手冊的說明

Riso 對於因使用本手冊所造成的損害或費用不承擔任何責任。

由於產品的不斷改進，設備可能會與手冊中的舊插圖有所差異。

Riso 對於因使用本產品或手冊所造成的直接的、附帶的、或間接的自然損害、損失、或費用等不承擔任何責任。

關於本手冊

下列手冊適用本設備：

- HC5500 系列列印機主體用戶手冊

即為本手冊。本手冊包含了在設備操作、實際列印操作、列印機設定之前的使用須知，還包括耗材更換和故障排除方法。

- HC5500 系列列印機驅動用戶手冊 *

本手冊包括列印機安裝方法、安裝程式及列印機驅動功能。

- HC5500 系列列印機控制臺用戶手冊 *

本手冊描述了通過網路確認列印機狀態的“監控”功能。

* 本手冊對使用了 RISO 控制器 HC3R-5000 或 RISO 控制器 PS7R-9000/5000 的 HC5500 彩印機的操作進行了說明。

在使用前或使用過程中如有不明之處，請閱讀相關部分手冊，以使本設備長期保持良好的使用狀態。

商標聲明

Adobe®, Adobe Type Manager®, AdobePS®, ATM®, PostScript®, PostScript®3™, PostScript logo, PageMaker® 均為 Adobe 系統的商標或登錄商標。

AppleTalk®, Macintosh® 為 Mac OS® 均為蘋果電腦公司在美國及其他國家的登錄商標

Microsoft®, Windows® 均為微軟公司在美國及其他國家的登錄商標

ColorTune® 為 Agfa-Gevaert N.V. 在美國專利商標事務所登錄的商標，並且可能在其所轄的其他地區也已登錄。

ComColor™, FORCEJET™ 為 RISO KAGAKU 公司的商標。

RISO 為 RISO KAGAKU 公司在日本及其他國家的登錄商標。

本手冊中的其他產品及公司名稱分別為各自公司的商標或登錄商標。

如何閱讀本手冊

操作說明符號

本手冊設備功能、操作、注釋所用符號如下：

❗ 表示注意事項或禁止事項。

📖 表示為便於更好地理解某一項應參考的頁數或標題，或需參考的其他手冊名稱。

📢 表示須知訊息或重要的有價值參考訊息。

操作面板設定方法，突出部分為需變動項目。

為進行操作說明之前操作限制說明。

Menu 3 Temp Data Retrieve (菜單 3 臨時數據恢復)

您可以通過設定列印數量 (多份列印) 來恢復當前列印機中的列印數據。

❗ 若在 RISO 控制器的 [管理員] 的 [控制圖設定 21-4 初始設定] 中選中 [在列印機中保留作業的最後一頁]，便可恢復保留數據。詳情請參考 “RIS-5500 系列控制圖用戶手冊”。

📖 p.62

- 保留數據為最近一次列印的最後一頁。在雙面列印中，請保留最後一張 (兩頁) 的列印數據。
- 保留數據將在列印機進入睡眠模式時被清除 (不保留)。
- 可設定最大保留打印數據為 “9999”。
- 若執行菜單設定 “4.9 Temp Data Clear (4.9 臨時數據清除)” 作業，將顯示 “No Temp Data (無臨時數據)” 的訊息。

- 按下 [MENU] (菜單) 鍵。
- 按下 [△] 或 [▽] 鍵顯示 “Temp Data Retrieve (臨時數據恢復)”。
- 按下 [OK] 確認鍵。
- 按下 [◀▶] 鍵移動游標，按下 [△/▽] 鍵輸入列印張數。
- 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

開始列印所設定的列印份數。

卡紙故障

若列印機發生卡紙故障或不進紙，則列印停止。❗ JAM (卡紙) 指示燈以及指示卡紙位置的號碼亮燈。此時，請取出列印機內的卡紙，按 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵，即可重新開始列印。

由於本列印機為高速列印機，卡紙可能發生在多個位置。在這種情況下，須取出所有的卡紙。

❗ 若連接了可選 IC 整理器，而整理器發生卡紙故障 (操作面板上的 21 亮燈) 時，請參閱 “IC 整理器組裝指南”。

❗ 在取出卡紙時，請注意不要將紙屑遺留在列印機裏。

📖 卡紙位置

具體卡紙位置如下。詳細程式請參考各自的指示頁。

卡紙位置	參考頁
(1) 多盒進紙器	➡ p.3-9
(2) 轉印滾筒	➡ p.3-10
(3) 出紙部分	➡ p.3-10
(4) 轉印單元上部	➡ p.3-11
(5) 雙面轉印單元	➡ p.3-11
(6) (7) (8) 轉印單元左部	➡ p.3-13
(17) (18) (19) 進紙器 1 或 2	➡ p.3-14
(20) 轉印單元	➡ p.3-15

(1) 多盒進紙器卡紙

- 用手輕進紙器的底蓋釋放桿向左側按下，同時取出紙張。
- 按下 [CANCEL/BACK] (取消 / 返回) 鍵，卡紙訊息已清除。

圖示操作程式。

⚠警告 與 ⚠注意 為安全警告；請務必在使用設備前詳細閱讀這些事項！

整理器名稱的描述 (選件)

“整理器” 用于描述可連接至本機的所有整理器的共同事件。這個特殊名稱根據整理器型號不同，對其進行描述。

紙張數量說明

在本手冊中，使用標準紙張為 A4/85g/m²
如：進紙器 1 1000 張
該值依紙張不同而變化。

本部分為設備安全使用說明。請仔細閱讀本部分。

警告符號

為便於本設備正確操作，防止人身傷害和財產破壞，特使用下列標示符號。在閱讀本手冊前請仔細閱讀理解下列符號的意義。

 警告	表示忽視此符號引起的操作不當可能造成嚴重的人身傷害甚至死亡。
 注意	表示忽略本符號所引起的操作不當可能造成人身傷害或財產損壞。

圖示示例：

	⊘符號表示禁止行為。符號內或周圍畫有具體的禁止性行為。（左邊圖形表示禁止拆卸）
	●符號表示強制性行為或指示。符號內畫有具體指示。（左邊圖形表示從電源插座拔掉插頭的指示）

安裝位置

⚠ 注意

- 請將設備放置在穩定的平面。
以防設備傾斜或落下，造成人身傷害。
- 由於設備具有通風口，請保證設備和牆壁至少相隔 100mm。以防通風口堵塞，熱量無法釋放引起火災。
- 禁止將設備放在陰暗潮濕處。
以防引起火災或電擊。
- 務必使設備單元遠離漏水或濺水的地方，以防設備單元進水引起火災或電擊。

電源連接

⚠ 警告

- 請將設備安裝在牆壁插座附近，以避免使用延長電線連接設備和牆壁插座。若必須使用延長電線，請用 5m 以內的電線，以防引起火災或電擊。
- 請勿破壞或重建電源線。禁止在電源線上放重物，或用力拉、折電源線，以防破壞電源線而引起火災或電擊。
- 本品所配電源線只適用於本設備。請勿用於其他電器設備，以免造成火災或電擊。
- 請勿用濕手插拔電源，以防引起火災或電擊。



⚠ 注意

- 請不要用拉電源線的方式拔掉插頭，以防損害電線，引起火災或電擊。在拔掉插頭時請務必握緊插頭。
- 若長時間不用設備，如連續假日，為安全起見，請將電源線從插座拔掉。
- 每年必要至少拔掉插頭一次，以清理插頭及周圍。此類地方灰塵過多可引起火災。

操作

⚠ 警告

- 設備上不要放盛水容器或金屬物。以防金屬物或水滴落入設備內引起電擊或火災。
- 設備上嚴禁放置蠟燭等可能引起火災的火源。
- 請勿在縫隙處插入或掉進設備中任何金屬物或易燃物質，以防引起火災或電擊。
- 設備內有高壓，請勿打開機箱，以防電擊造成人身傷害。
- 請勿私自拆卸或組裝設備，以防引起火災或電擊。
- 若發現設備放出過多熱量、煙或異味，請立即關掉電源，拔掉電（源）線，與您的代理商聯絡，以防發生電擊或火災。
- 如有物體落入設備內部，請立即關掉總電源開關，拔掉電源線，與您的代理商聯絡，繼續使用會發生電擊或火災。



⚠ 注意

- 操作設備時，請勿將手或手指放在多盒進紙器和收紙器附近的開口處，以免造成人身事故。
- 設備內部有可能粘有油墨。請勿用手或衣物接觸，如手或衣物不慎被油墨污染，請立即用清潔劑清洗。
- 如需移動設備，請與您的服務代理商聯絡，請勿用力移動設備，以免設備翻倒造成人身傷害。
- 當 HC 自動分頁機連接至列印機時。
操作設備時，請勿將手或手指放在移位紙盤的開口處，以免造成人身事故。

油墨處理

⚠ 注意

- 避免眼睛或皮膚接觸油墨，若眼睛濺入油墨，請立即用大量清水清洗。若皮膚沾上油墨，請用香皂洗淨。
- 在列印時請儘量通風。如在操作時感到不適，請立即移到空氣清新的地方。
- 若感到不適，請立即聯絡醫生。
- 油墨只能用於列印，不得用於其他用途。
- 在移動墨盒時，請一定握住主體。否則造成盒蓋鬆動，墨盒脫落，弄髒您的手或衣服。
- 墨盒為易燃物，請勿將使用過的墨盒投入火中，以免火苗加大而引起火災。
- 請將墨盒放在兒童無法接觸的地方。

使用前說明

本部分為設備操作注意事項，請認真遵守。

安裝位置

- 本設備安裝位置由客戶和供應商在交貨時協商而定。
- 如需移動設備，請與您的經銷商聯絡。
- 避免在以下場所安裝設備，以防造成設備損壞或人身傷害。
 - 氣溫突然變化的場所。
 - 極其炎熱、潮濕或乾燥寒冷的地方。
 - 受熱場所或直接受冷空氣、熱空氣或熱輻射侵襲的地方。
 - 通風不良的場所。
 - 灰塵多的地方。
 - 經常發生震動的地方。

操作環境

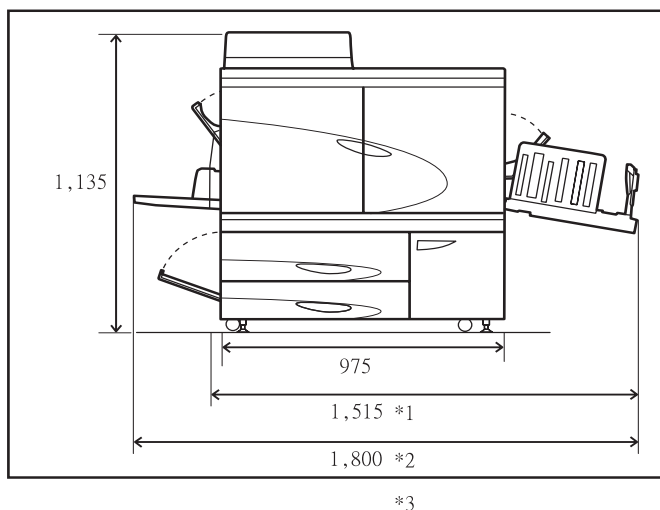
- 設備安裝的水平度應符合以下條件：
 - 前後： $\leq 3\text{ mm}$
 - 兩側： $\leq 3\text{ mm}$
- 環境條件大致如下：
 - 溫度範圍： $15^{\circ}\text{C} - 30^{\circ}\text{C}$
 - 相對濕度： $40\% - 70\%$ （不凝結）

總尺寸

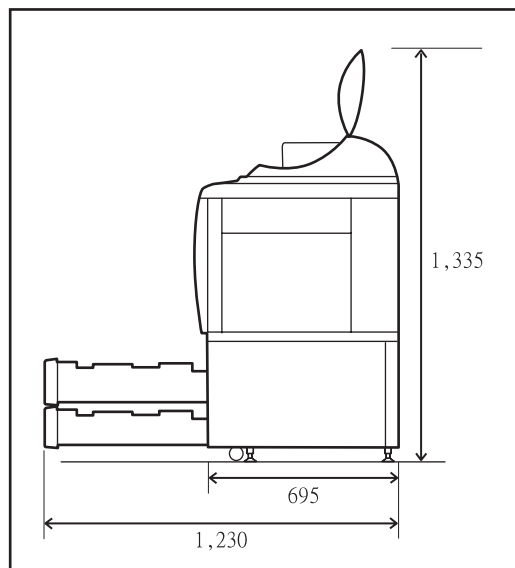
多盒進紙器、出紙部分以及拉出進紙器所需空間。

 單位為 mm。

● 正視圖



● 側視圖



* 當 HC 自動分頁機被連接時。

*1 1,782

*2 1,875

*3 2,020 當從列印機上拆除 HC 自動分頁機，恢復卡紙故障時。

設備操作

- 操作過程中請勿關掉總電源開關或拔掉電源線。
- 操作中請勿打開機箱外殼。
- 請勿移動設備。
- 設備內部有精密部件和驅動件。請務必遵照本手冊操作本設備。
- 如需移動設備，請聯絡您的服務經銷商。
- 設備上不要放沈重物體，請勿震動設備。
- 請輕開輕放設備罩。
- 在關掉設備總電源開關後需要重新打開時，請等待至少 10 秒鐘。
- 若設備長時間不用或將停用，請務必進行列印頭維護（經常清洗）。以防設備內油墨轉印通道惡化或油墨變幹，造成列印頭堵塞。為防止發生此問題，請定期使用。
- 請勿觸摸列印頭，以防發生故障或對圖像產生不良影響。
- 設備使用時必須同時安裝有四個墨盒。即使有墨盒不需要使用，也不要將其拆掉。

墨盒的操作及保管

- 使用前請勿搖動墨盒，以防產生氣泡，造成列印不良。
- 請勿往墨盒內添加油墨。
- 若墨盒打開時間過長，空氣中各種物質可能造成油墨變質。請勿使用變油質墨，以防列印頭或油墨轉印通道發生故障。
- 噴墨列印機的噴射特點隨油墨粘度不同而變化。在低溫情況下，油墨粘性尤其容易增大，引起列印頭堵塞。請注意操作環境和儲藏溫度，在使用前請確認生產日期。
- 設備適用操作溫度範圍為 15°C - 30°C。請勿超出適用溫度範圍，以防造成列印不良（噴墨量不足）。
- 不要將剩下的油墨倒入下水道。
- 請勿將墨盒噴嘴朝下放置。
- 本油墨儲藏應避免冰凍或太陽直射，請勿保存於低於 5°C 或高於 35°C 環境下。在使用前請查看生產日期。

紙張的操作與印製品

- 進紙時請注意紙不要捲曲。
- 不用的紙請用包裝紙包裝保存起來，以避免受潮。
- 在進行雙面印刷時，由於原件問題，紙邊可能受汙。
- 列印可能受到空氣和光線中各種物質的影響而退色。列印後請充分乾燥，放入玻璃框中保存或進行層壓保存，可以減輕退色。
- 若在清除文件中儲存列印文件，請使用 PET 文件。
- 潮濕或汗漬均可導致列印退色。請將列印放在遠離水滴的地方。請勿使用油墨類筆，以防造成滲透。
- 剛剛列印完的文件和在 24 小時之內的文件列印濃度發生變化，請注意列印濃度隨時間延長而減小。
- 不要將列印文件同鐳射列印文件或油墨影印機文件摺放，以防同油墨列印部分粘連，或油墨引入列印文件。
- 請將紙平放儲存，避免高溫、潮濕和太陽直射。請勿使用捲曲的紙。

墨盒和儲油槽處理

- 墨盒供墨口可發生漏墨。放回時，請擰緊墨蓋，將墨盒放入包裝袋和包裝材料中。
- 服務代理商進行墨盒和排墨盒回收，用畢請擰緊墨蓋。
- 排墨盒中的墨不得用於列印，否則會造成列印失敗或故障。

列印區域（圖像區）

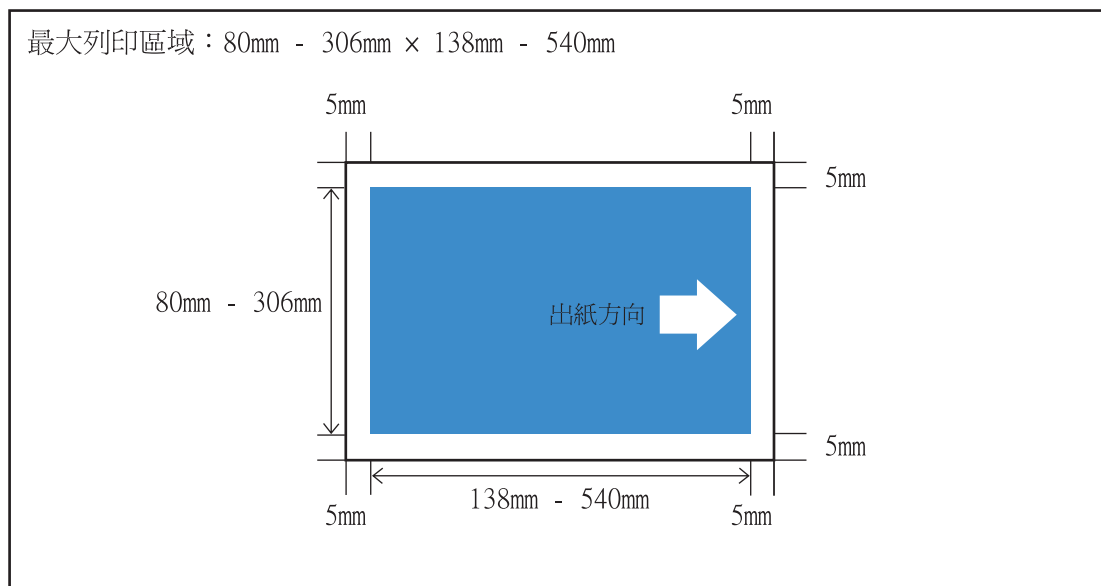
無論原文件尺寸多大，紙的邊緣不得用於列印，因為在使用和原件同樣大小的紙張時需流出邊，紙的整個區域不得用於列印。

要對文字或圖形佔據整個區域的文件進行列印，請先縮小原文件的整個區域，然後在進行列印。

 列印信封時，列印區域是不同的，請參閱“列印信封”  p.1-21

◎ 保證列印區域（圖像區域）

可在距離紙邊 5mm 的內側區域列印。

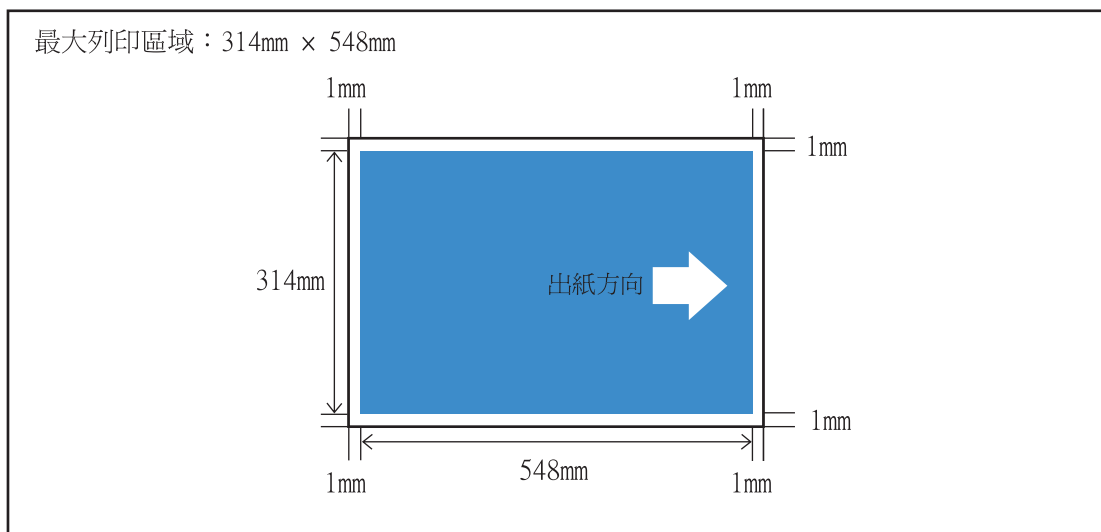


◎ 最大列印區域（圖像區域）

無論列印紙張為多大尺寸，紙的邊緣總要保留出一定的空白區域。如果沒留有空白區域，本機將無法進行列印。



- 必須設定“4.10 Image Area（圖像區域）”菜單。“4.10 Image Area（圖像區域）”。☞p.2-29
- 根據應用軟體或連接到列印機的控制器的型號，有可能無法對最大列印區域進行列印。如需更多信息，請與當地的經銷商聯繫。
- 列印來自掃描機的文件時，請參考可選掃描機的使用手冊來設定最大列印區域。



禁印材料

禁止用本設備以任何方式列印違法或侵犯版權的文件，包括個人使用。請聯絡您當地相關部門進行諮詢。請用常識和判斷力。

電源連接

- 請將插頭安全地連接到電源插座，避免不當連接。
- 將設備安裝在電源插座附近。
- 若將任選設備連接到插座用以連接本設備，任選設備應與本設備同時開關。
- 請使用控制器經銷商提供的電源線，或者使用接地的、長度不超過 4.5m，不小於控制器額定功率的、該國或該地區批准使用的電源線。

休眠

若設備電源打開，而在一定時間內無列印作業，此時設備自動進入節能模式，有兩種節能模式可供選用：Stand-by（待機）模式和 Sleep（休眠）模式。

- 待機模式：消耗功率不大於 150W。
當設備接收電腦數據後，進入列印模式
要從列印機控制面板打開列印模式，請按 [WAKE-UP]（喚醒）鍵。
- 休眠模式：消耗功率不大於 20W。
要啟動數據接收功能，請從電腦進行啟動操作。
要從列印機控制面板啟動，請按 [Sleep]（休眠）鍵。

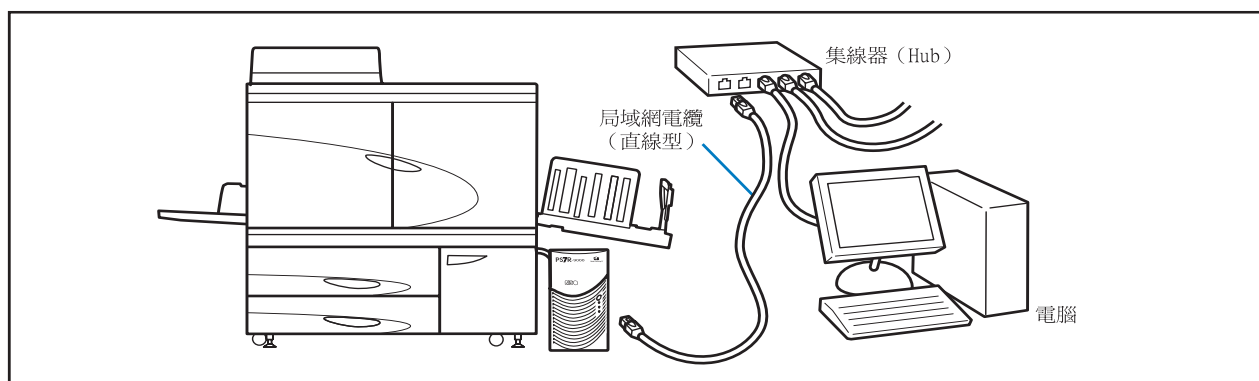
節能功能設定在操作面板“Menu 5 Administration（菜單 5 管理）”處。

若設備長期不用，請關掉電源總開關，從插座拔出插頭。（在電源總開關處於關閉狀態時，功耗為 0W）。

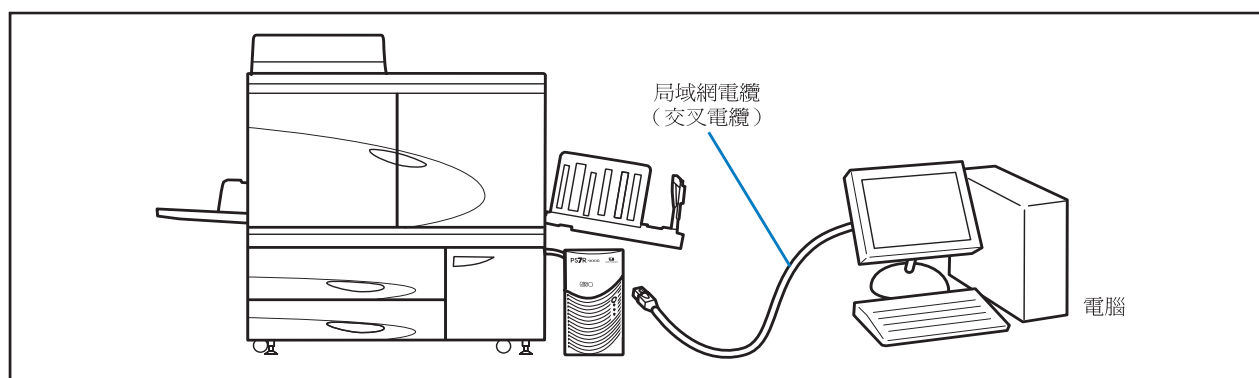
連接到電腦

本設備通過網路連接到電腦上。

● 連接到多台電腦時



● 連接到單台電腦時



❗ 所有輸入 / 輸出連接的允許電壓為 5V。

📢 使用市售 S/UTP 電纜（鍍裝或非鍍裝雙扭線電纜）作為局域網電纜。

第 1 章 列印基本訊息 1-1

列印機各部件名稱及功能、準備列印、一般列印操作

各部分名稱	1-2
列印機主體	1-2
主體（後視圖）	1-4
控制面板	1-5
HC 自動分頁機（選件）	1-6
準備列印	1-7
可用紙張	1-7
電源開關	1-10
裝紙	1-11
設定成批出紙器	1-16
基本列印操作	1-18
列印操作流程	1-18
從電腦列印（Windows）	1-18
列印信封	1-21
信封尺寸和最大列印區域（圖像區域）	1-21
如何列印	1-22
列印完畢後	1-24

第 2 章 列印機配置 2-1

從控制面板設定的功能及其操作方法

訊息顯示和操作鍵	2-2
訊息顯示	2-2
操作鍵	2-4
如何使用操作面板	2-5
菜單設定項	2-5
菜單選擇基本操作	2-10
Menu 1 Print Position Adjust（菜單 1 列印位置調整）	2-14
Menu 2 Test Print（菜單 2 列印測試）	2-16
Menu 3 Temp Data Retrieve（菜單 3 臨時數據恢復）	2-17
Menu 4 Configuration（菜單 4 配置）	2-18
4.1 Standard Feed Tray/ 4.2 Feed Tray 1/ 4.3 Feed Tray 2（4.1 多盒進紙器 / 4.2 進紙器 1/ 4.3 進紙器 2）	2-19
4.4 Feed Tray Relay（進紙器連用）	2-21
4.5 Triple-Tray Source（三進紙器）	2-22
4.6 Job Separation（作業分割）	2-23
4.7 Print Density（列印濃度）	2-24
4.8 Paper Ejection（出紙）	2-25
4.9 Temp Data Clear（臨時數據清除）	2-28
4.10 Image Area (Maximum Print Area)（圖像區域（最大列印區域））	2-29
4.11 Cover Sheet Tray（封面進紙器）（只有當 HC 整理器被連接時）	2-30
Menu 5 Administration（菜單 5 管理）	2-31
如何進入管理菜單	2-31
5.1 Paper Size Entry（紙張大小登錄）	2-32
5.2 Paper Type Entry（紙型登錄）	2-33

5.3 Separation Paper (分頁)	2-36
5.4 Count Management (計數管理)	2-37
5.5 Head Maintenance (列印頭維護)	2-40
5.6 Configuration Information Print (配置訊息列印)	2-42
5.7 Network Configuration (網路配置)	2-45
5.8 Initial Setting (初始設定)	2-46
Menu 6 Feed Tray Selection (菜單 6 進紙器選擇)	2-54
Menu 7 Job Clear (菜單 7 作業清除)	2-55

第 3 章 故障排除 3-1

本章介紹了控制面板或亮燈顯示的錯誤訊息原因及解決方案

設定錯誤顯示說明	3-2
剩餘容量指示燈	3-2
FORCEJET™ 鏈結符號	3-3
錯誤訊息和錯誤號碼	3-3
卡紙故障	3-9
(1) 多盒進紙器卡紙	3-9
(2) 轉印滾筒卡紙	3-10
(3) 出紙部分卡紙	3-10
(4) 轉印單元右側卡紙	3-11
當 HC 自動分頁機被連接時。	3-11
(5) 雙面轉印單元卡紙	3-12
(6) (7) (8) 轉印單元左側卡紙	3-14
(17) (18) (19) 進紙器 1/ 進紙器 2 卡紙	3-15
(20) 轉印單元卡紙	3-16
(21) HC 自動分頁機卡紙 (選件)	3-17
更換墨盒	3-18
墨盒	3-18
其他故障	3-20
列印機不運轉	3-20
列印機與所設定操作不符。	3-21
列印不整潔。	3-21
其他	3-22

第 4 章 附件 4-1

耗材列表及規格

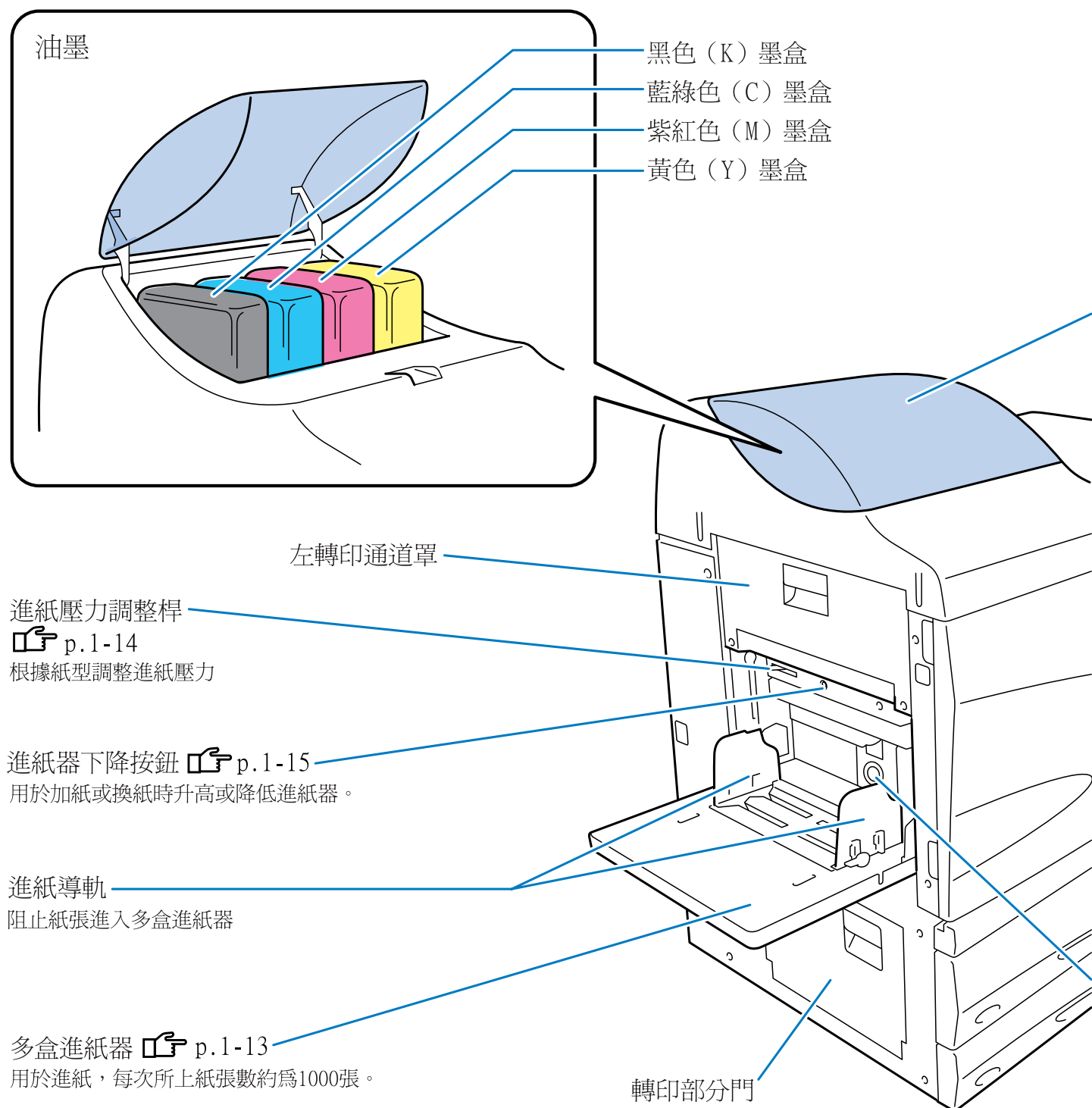
備選件列表	4-2
RISO HS2000 掃描器	4-2
整理器功能	4-2
HC 自動分頁機	4-2
耗材	4-3
墨盒	4-3
規格	4-4
索引	4-8

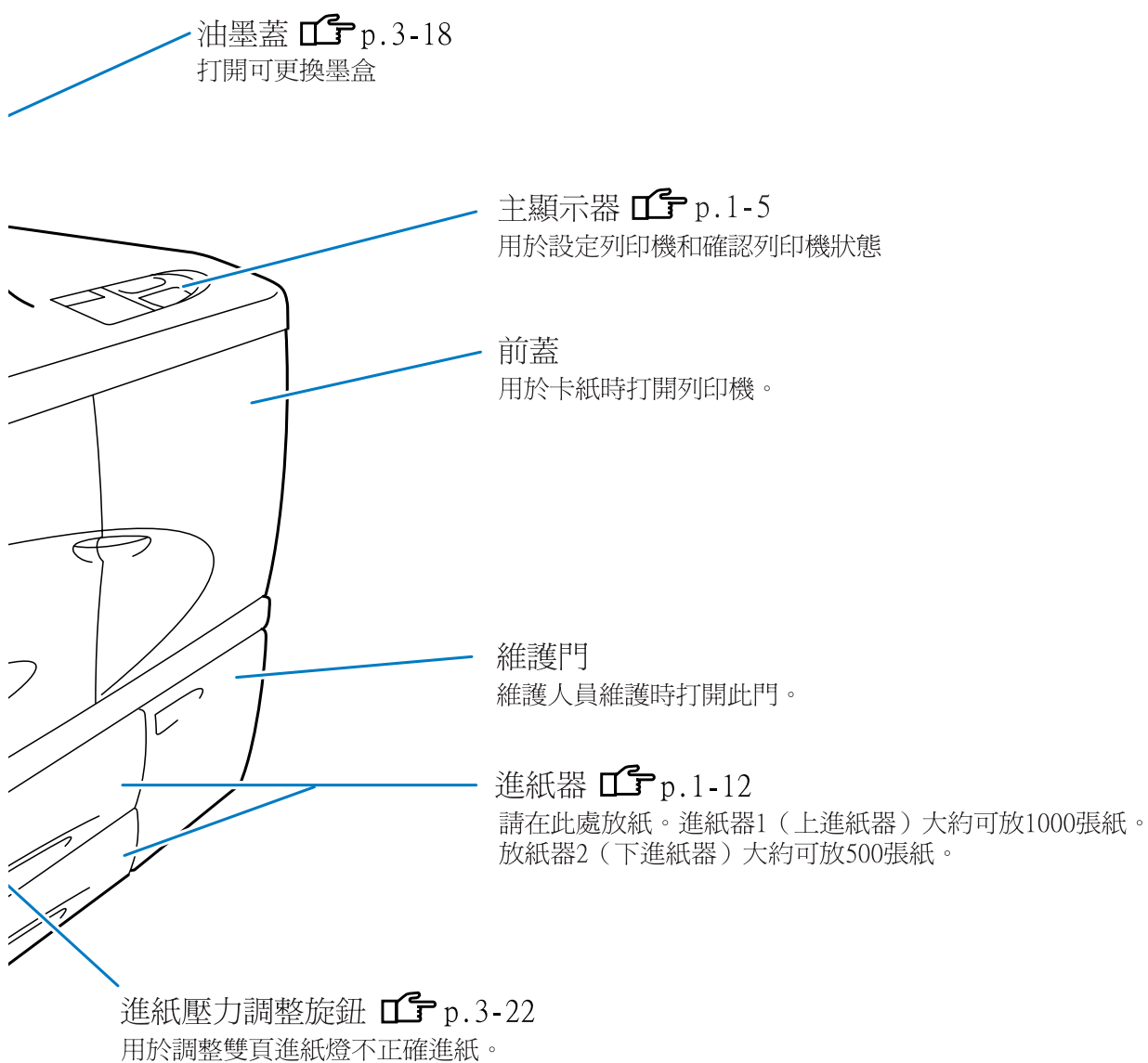
第 1 章 列印基本訊息

本部分介紹了使用列印機及進行一般列印操作所需掌握列印機零部件名稱和操作規則。

各部分名稱

列印機主體





主體（後視圖）

紙張整理器



p.1-16

用於調整紙張以便於出紙

成批出紙導軌（兩側）

成批出紙導軌（終端）



p.1-16

用於防止紙張在出紙器上移動。

成批出紙導軌打開按鈕



見下圖

自動控制成批出紙器



p.1-16

可根據紙張大小自動調整出紙器位置。

右側轉印通道蓋板

排氣孔

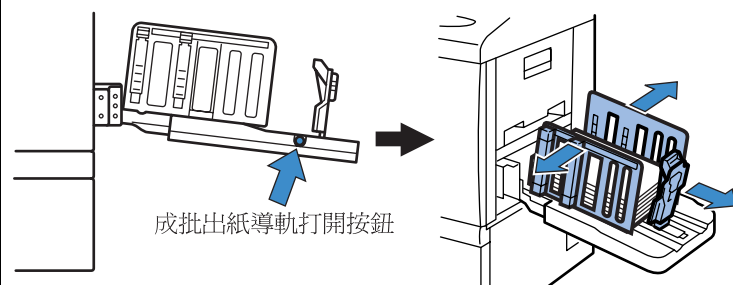
主電源開關



p.1-10

用來開關電源。
通常保持開狀態。

成批出紙導軌打開按鈕



若列印機卡紙，請按此按鈕將導軌打開，以便將所卡紙張從列印接收台順利取出。

導軌可以分開設定，詳情請參照菜單設定的“4.8.4 Shifting Guide（移動導軌）” p.2-27

控制面板

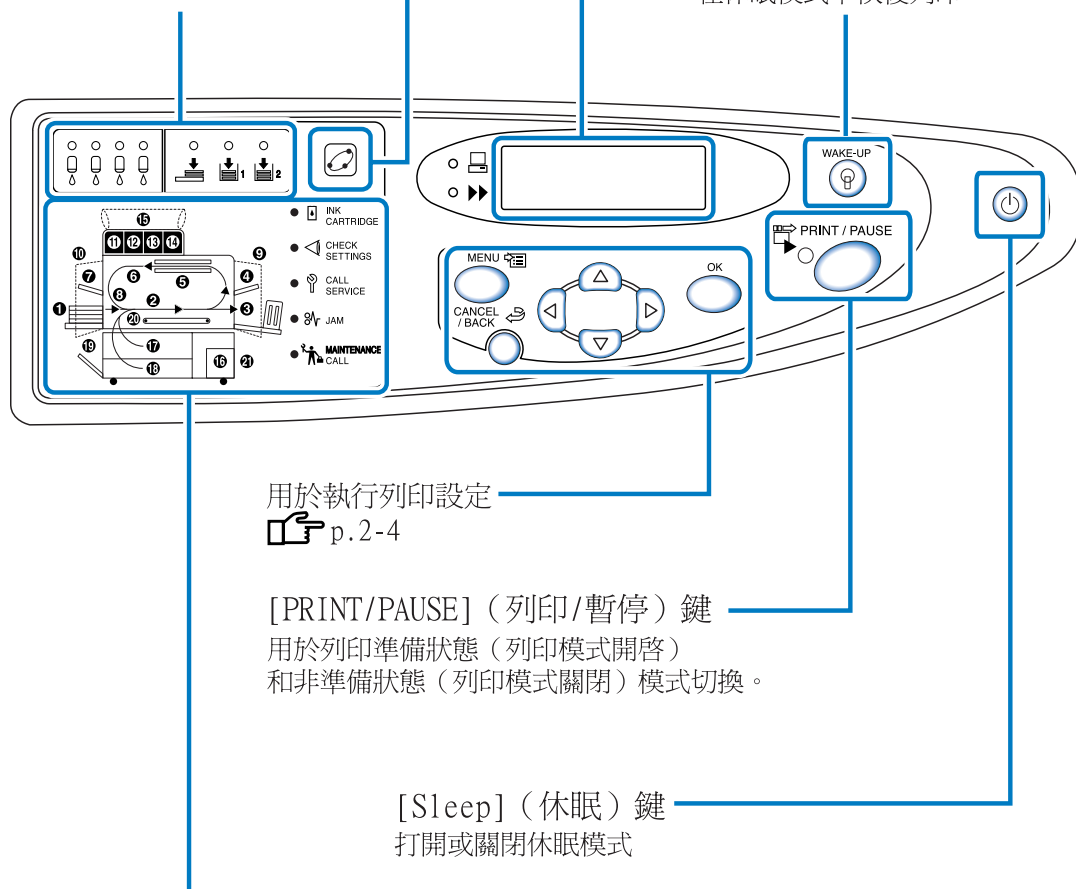
本控制面板包括訊息顯示、設定和故障顯示、操作鍵，要瞭解每個顯示和具體操作方法，請參考“第2章 列印機配置” p.2-1。

FORCEJET™ 鏈結符號
p.3-3

訊息顯示器 p.2-2
顯示列印機狀態、錯誤描述、設定選項等。

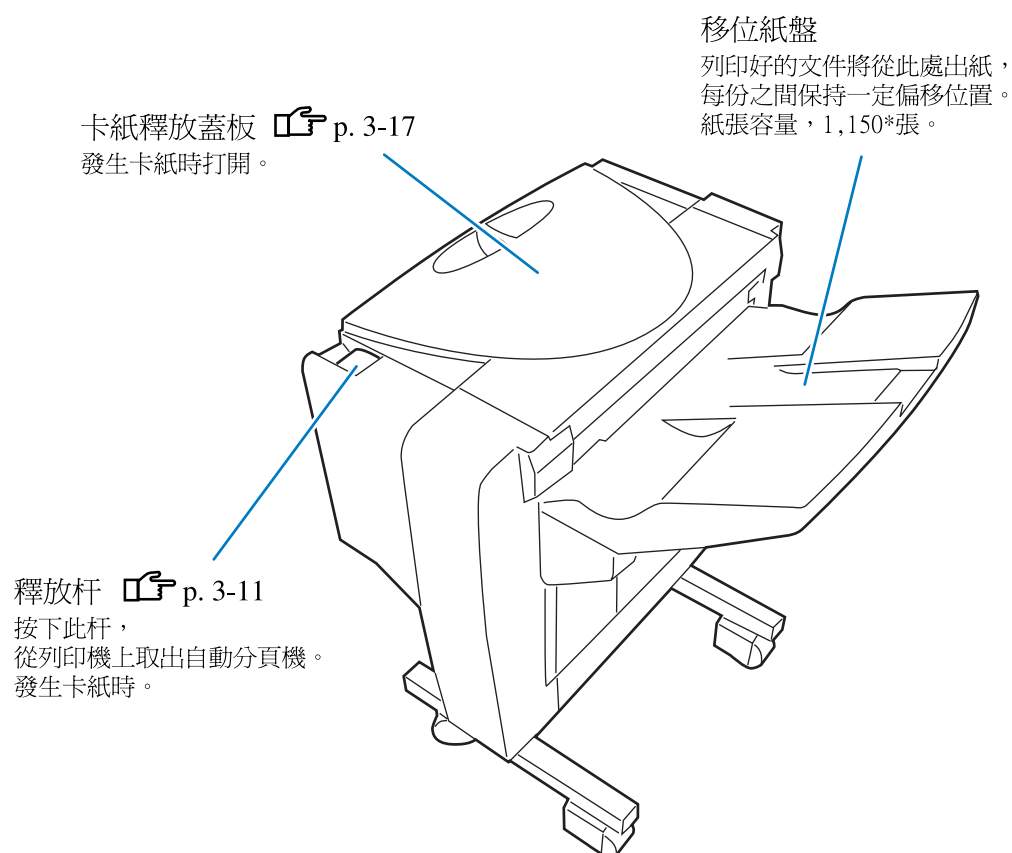
剩餘容量通知指示燈
此指示燈在紙張或油墨不足時會亮

WAKE-UP（喚醒）鍵 p.1-10
在休眠模式下恢復列印



指示再發生卡紙或蓋板未正確關閉時的
錯誤描述和錯誤位置。

p.3-3



注意

操作設備時，請勿將手或手指放在移位紙盤的開口處，以免造成人身事故。

* 根據紙張大小、方向和類型不同會發生相應變化。

將列印機連接到電腦或網路後，請準備紙張和成批出紙器。

可用紙張

本部分介紹了可用紙和不可用紙。
若列印紙選擇不當可引起塞紙、汙紙或列印失敗。
所用紙張需符號下列規格：

 列印質量依紙的類型而有所不同。
請使用符合 HC5500 推薦的紙，詳情請聯絡經銷商。

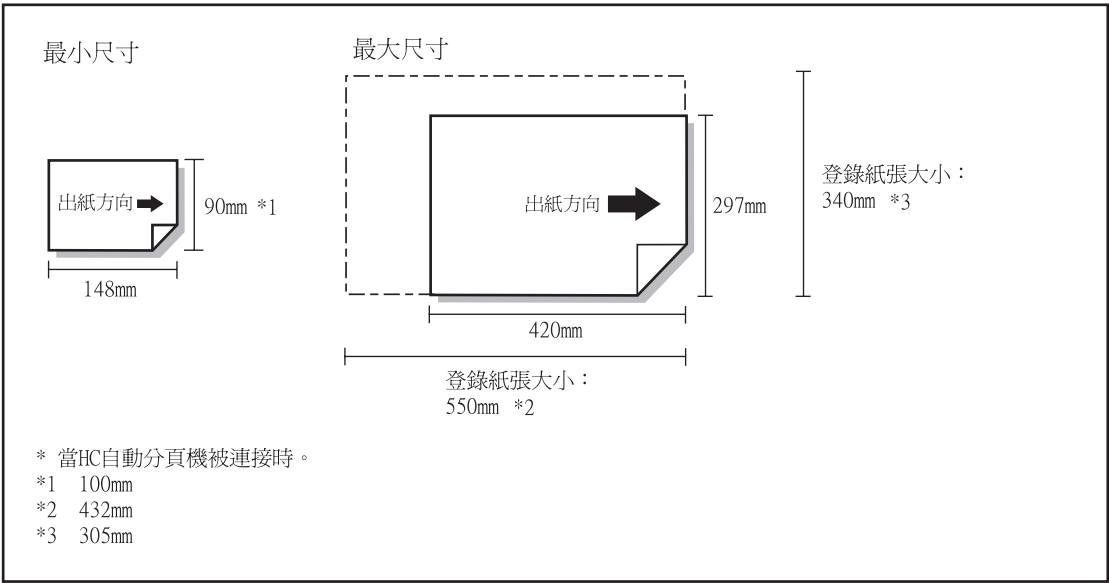
紙張基本規格

列印紙張應符合下列規格：

- 紙張重量

多盒進紙器	46g/m ² -210g/m ²
紙張來源	52g/m ² -104g/m ²

- 適用於多盒進紙器的紙張大小：



在使用信封時，將其放入多盒進紙器，請參閱 “列印信封” [p.1-21](#)

登錄紙張大小及紙型

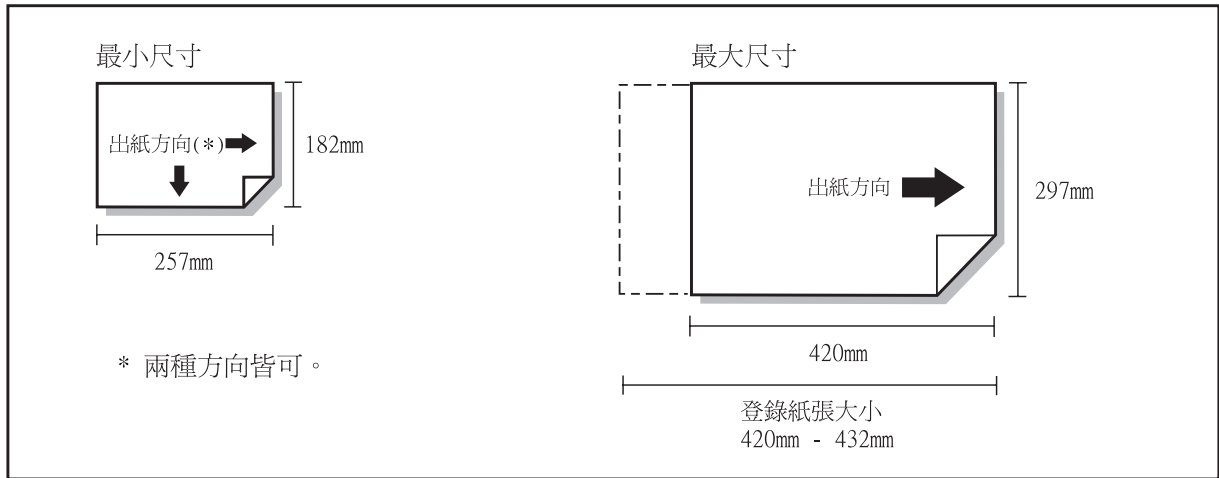
若在多盒進紙器使用非標準紙或大於 A3/Ledger 的紙，紙張大小和紙型必須提前進行登錄。

“5.1 Paper Size Entry (紙張大小登錄)” [p.2-32](#)

“5.2 Paper Type Entry (紙型登錄)” [p.2-33](#)

若所用紙大於 A3/Ledger 尺寸，將 “4.8 Paper Ejection (出紙)” 中的 “4.8.2 Stack Guide (成批出紙導軌)” 設定為 “OFF”，在列印前請折起成批出紙導軌。 “4.8.2 Stack Guide (成批出紙導軌)” [p.2-26](#)

● 適用於進紙器 1/ 進紙器 2 的紙張大小



登錄紙張大小和紙型

若在進紙器 1/ 進紙器 2 中使用非標準紙，必須提前登錄紙張大小和紙型。

“5.1 Paper Size Entry (紙張大小登錄)” p.2-32

“5.2 Paper Type Entry (紙型登錄)” p.2-33

若所登錄的紙張大小與進紙器不符，設定菜單中的選項將不顯示該紙張。



注意：即使紙張大小和紙張重量和設備規格相符，由於紙型、環境及儲存條件不同，也可能發生進紙錯誤。詳情請與當地經銷商（或服務代理商）聯絡。

不可用紙張

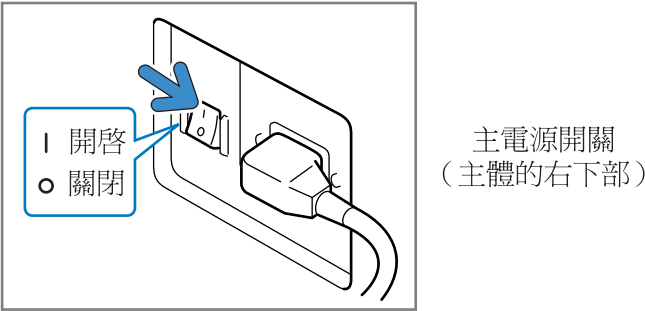
為防止塞紙，請不要用下列紙張：

- 比基本規格薄的紙張
- 比基本規格厚的紙張
- 經化學處理的紙張或塗料紙（如熱敏紙或複寫紙）
- 扭曲紙
- 褶皺紙
- 折疊紙
- 破碎紙
- 捲曲紙（捲曲大於 3mm）
- 正面或反面塗料紙，如繪圖紙，及市售噴墨列印機用紙
- 邊緣有鋸齒的紙
- 帶膠的紙
- 帶孔的紙
- 市售墊紙
- 光滑的照片紙

- 請儘量用推薦的列印紙。我們推薦的列印紙能最大限度利用列印機功能和油墨特色，保證 高級紙的列印效果。
- 在向多盒進紙器進紙時，請務必使用未開包裝的紙，用畢請用包裝紙將其包裝。若紙放在進紙器上，可能造成紙張捲曲而導致卡紙。
- 若使用切割粗糙或表明粗糙的繪圖紙，請在使用前先吹一吹紙張。
- 請將紙置於乾燥處保存。

電源開關

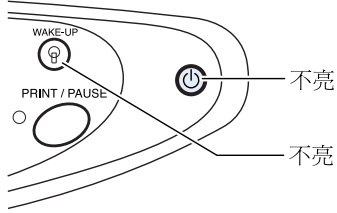
◎ 主電源開關及 Sleep(休眠) 鍵



主電源開關用於打開或關掉整個列印機。若列印機長時間不用，例如連續假日等，請關掉主電源開關。
在使用前或結束日常工作後請打開或關閉休眠開關，休眠鍵處於打開狀態時，若列印機長時間不用，列印機將自動進入休眠狀態，此時處於節能狀態。“5.8 Initial Setting (初始設定)” p.2-46

- 在打開電源時：
打開主電源開關然後按下 [Sleep] (休眠) 鍵。
- 在關閉電源時：
長按 [Sleep] (休眠) 鍵至少 1 秒鐘，當顯示器上的 “Shutting down (正在關機)” 的訊息消失時，請關閉主電源開關。
如需再次打開主電源開關，請至少等待 10 秒鐘。
- [Sleep] (休眠) 鍵色彩可用於指示電源的 ON/OFF 狀態。

狀態	控制面板上的指示燈	
激活狀態	 [Sleep] (休眠) 鍵：綠燈亮 [WAKE-UP] (喚醒) 鍵：不亮	準備列印。
在 Stand-by (待機) 模式	 [Sleep] (休眠) 鍵：綠燈亮 [WAKE-UP] (喚醒) 鍵：燈亮	請按 [WAKE-UP] (喚醒) 鍵激活列印機。
在休眠模式	 [Sleep] (休眠) 鍵：黃燈亮 [WAKE-UP] (喚醒) 鍵：不亮	請按 [Sleep] (休眠) 鍵激活列印機。

狀態	控制面板上的指示燈	
關閉	 [Sleep](休眠) 鍵：不亮 [WAKE-UP](喚醒) 鍵：不亮	打開主電源開關並按 [Sleep](休眠) 鍵。

裝紙

進紙器和多盒進紙器裝紙方法如下：

◎ 裝紙張數：

進紙器和多盒進紙器裝紙張數 * 如下：

裝紙張數根據紙張的厚度有所不同。

* 使用 85g/m² 時：

進紙器 1	1000 張
進紙器 2	500 張
多盒進紙器	1000 張

◎ 多盒進紙器裝紙情況：

在選用以下紙張列印時，請將紙送入多盒進紙器，列印面朝上。

- 特殊紙，如薄紙
- 背面已經列印過的紙張
- 紙張尺寸大於 A3/Ledger 尺寸。
- 紙張小於 B5 尺寸，如明信片紙。
- 信封



當使用 Standard Paper Feed Tray(多盒進紙器) 時，請在打開紙包包裝后立即裝紙。(我們建議您使用狀態良好的無捲曲紙張。) 列印結束後，請將 Standard Paper Feed Tray(多盒進紙器) 中的剩餘紙張放回原包裝內。如果紙放在進紙器上，可能造成紙張捲曲而導致卡紙。

◎ 紙張登錄

將紙張裝入多盒進紙器 / 進紙器 1 / 進紙器 2 後，必須登錄紙張屬性。請根據所設定的紙張位置，用菜單設定中的“4.1 Standard Feed Tray (多盒進紙器)” / “4.2 Feed Tray 1 (進紙器 1)” / “4.3 Feed Tray 2 (進紙器 2)”來登錄紙張。

具體設定訊息如下：

- 紙張大小
- 紙型
- 雙頁進紙確認

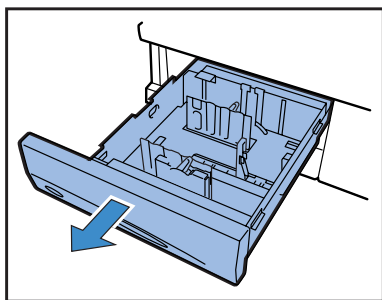
若所用紙一面已經列印過，或者是底色較深的的信封或紙張，請選擇 “OFF” 按鈕。

如果這些項目沒有正確設置，列印可能無法正常進行。可能會發生 [無紙] 錯誤或列印質量下降。

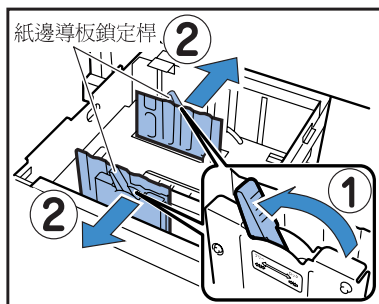
當您要改變進紙器紙張時，請務必使用菜單操作改變進紙器設置。

“Menu 4 Configuration (菜單 4 配置)”  p.2-18

1 拉出進紙器直至停止。

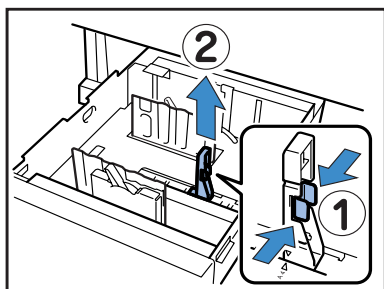


2 將紙邊導板鎖定桿調到“FREE（自由）”位置，將紙邊導板推至最大。

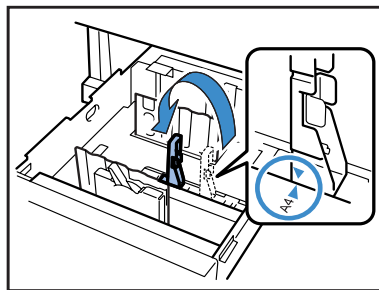


3 根據紙張大小調整紙張頂部導板。

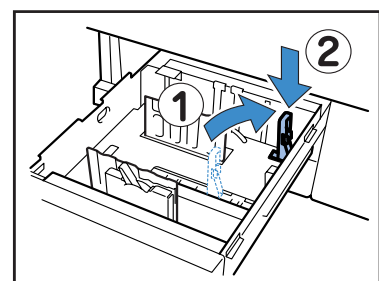
- 首先，移開紙張頂部導軌。
按箭頭所示方向按下釋放按鈕的同時，向上移動定位塊。



- 然後，設定紙張頂部導軌。
按下釋放按鈕，通過調整紙張頂部導軌上的▼標記到所設定位置，插入紙張頂部導軌。

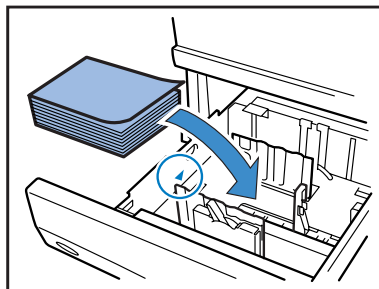


- 若使用 A3/Ledger 尺寸的紙張，請不要使用紙張頂部導軌。移開紙張頂部導軌，將其插入進紙器支撐架。



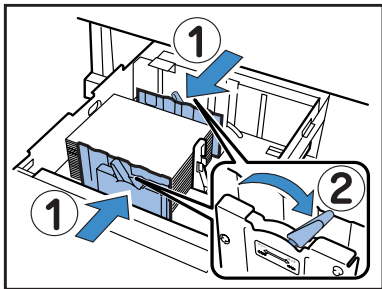
4 請將紙張的中心對準進紙器中心標記（▼）放入進紙器。

- 若紙張反正面的質量不一樣，請將列印面向下放入紙張。放入時不要超過標記上限。
請注意紙在頂部導軌處不要彎折。



5 根據紙張大小調整導軌。

請移動導軌以適應紙寬度，然後將側面導軌鎖定桿下移至“LOCK（鎖定）”位置，以穩定導軌。



6 在設定菜單中設定紙張大小、尺寸，及雙頁進紙確認。

用設定菜單 4 的“4.2 Feed Tray 1（進紙器 1）”和“4.3 Feed Tray 2（進紙器 2）”進行設定。

“Menu 4 Configuration（菜單 4 配置）”

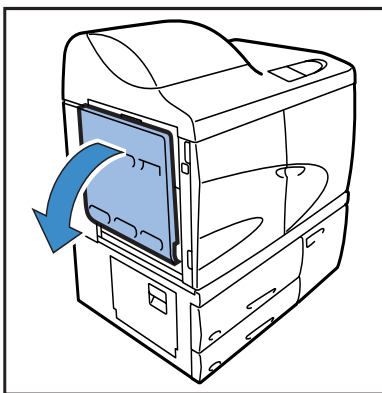
☞ p.2-18

若使用底色較深的紙張，請將“Double Feed Check（雙頁進紙確認）”選項設為“OFF”

1

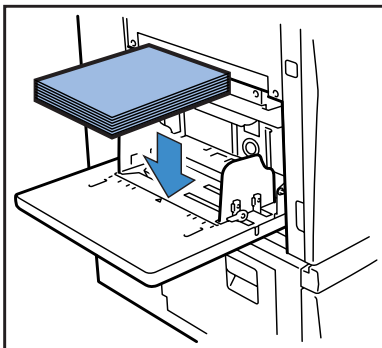
裝紙（多盒進紙器）

1 按照箭頭所示方向打開多盒進紙器直至停止。



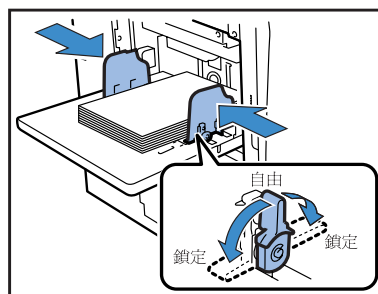
2 裝紙。

請按多盒進紙器指示裝紙。
將列印面朝上。



3 根據紙張大小調整進紙器導軌

請移動導軌以適應紙張寬度，然後將進紙器導軌鎖定桿下移至“LOCK（鎖定）”位置，以穩定導軌。



4 在設定菜單中設定紙張大小、尺寸，及雙頁進紙確認

用設定菜單 4 的“4.1 Standard Feed Tray（多盒進紙器）”進行設定。

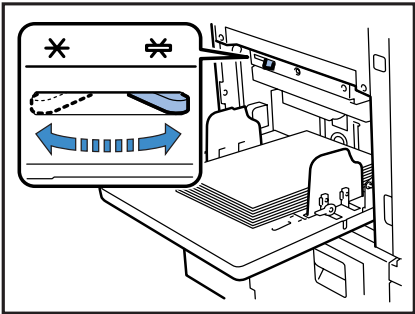
“Menu 4 Configuration（菜單 4 配置）”

☞ p.2-18

若所用紙一面已經列印過，或者是底色較深的紙張，請將“Double Feed Check（雙頁進紙確認）”選項設為“OFF”

多盒進紙器進紙壓力

多盒進紙器上的進紙壓力可根據所用紙張通過進紙壓力調整桿調整。根據紙的質量將調整桿設定為“✱標準”或“✱✱卡片”，若選擇“✱✱卡片”，將以較大壓力進紙。



◎ 進紙壓力調整桿和紙張
所支援的紙張質量如下：

位置	紙張質量	所支援的紙張質量
[✱ 標準]	標準或薄 / 輕	• 好 • RISO 紙 IJ • RISO 紙 IJ MATTE • RISO IJ 雙面啞光紙 • 商用複印紙
[✱✱ 卡片]	卡片或特殊	• 繪圖紙 (*) • 明信片 (*) • 信封 (*)

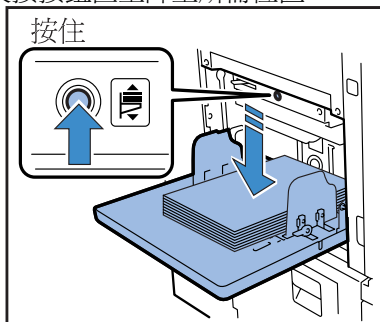
* 若進紙不正確，將調整桿設定為 “✱標準”

多盒進紙器的加紙或換紙

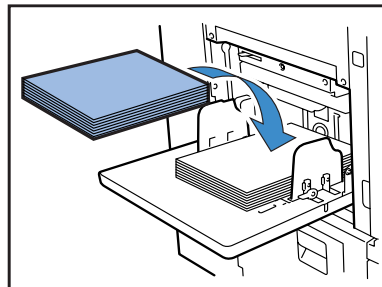
在添加同樣大小的紙張或更換不同尺寸的紙張，請使用進紙器下降按鈕。若要從進紙器取出全部紙張，支架會自動降低。

1 按“進紙器降低按鈕”來降低多盒進紙器。

請長按按鈕直至降至所需位置。



2 加紙或換紙。



若紙張進紙器連用已經設定：

在這種情況下，若各個進紙器中紙張大小一樣，可進行大批列印，紙張會從進紙器 1，進紙器 2，多盒進紙器依次進入。若進紙器連用已設定，請使用相同大小、質量和類型的紙張。（"進紙器連用" 功能）

“4.5 Triple-Tray Source（三進紙器）” p.2-22 “4.4 Feed Tray Relay（進紙器連用）” p.2-21

若換用不同的紙，請改變設定菜單中“4.1 Standard Feed Tray（多盒進紙器）”設定

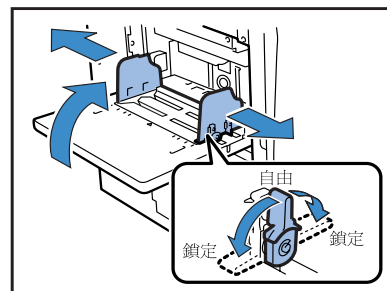
如何關閉多盒進紙器

在電源打開時，從多盒進紙器取出紙，展開進紙器導軌。關閉多盒進紙器。



確認多盒進紙器處於最低位置，然後將其關閉。

若在取紙時關閉列印機電源，多盒進紙器無法降低。



設定成批出紙器

設定成批出紙器

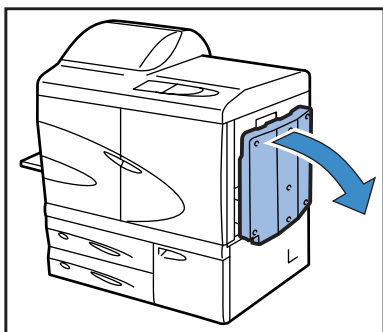
(連接有整理器時，無需此程式。)



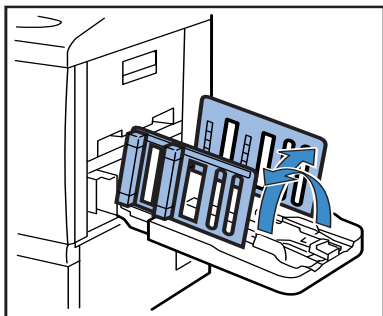
調整側面導軌及後導軌位置。

側面導軌和後導軌會根據紙張大小自動調至最佳位置。最佳位置調整可在控制面板進行設定，詳情請參考設定菜單的“4.8 Paper Ejection (出紙)” p.2-25

1 按箭頭方向打開成批出紙器直至停止。

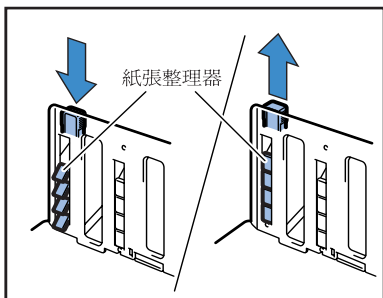


2 提高側面導軌。

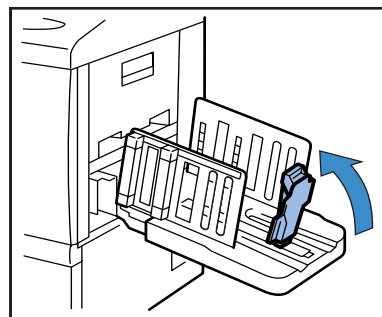


3 調整整理器。

通常，若用 B4 或更大的紙張列印，需取出紙張調整器。紙張整理需根據紙的硬度等來調整。請根據需要進行調整。



4 提高終端導軌。

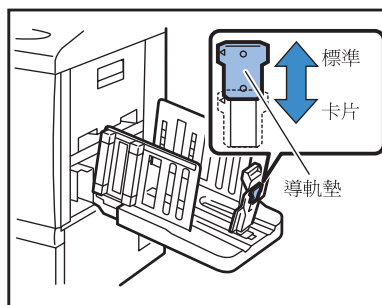


5 調整終端導軌墊位置。

根據紙張質量，用進紙壓力調整桿將導軌墊設定為 [標準] 或 [卡片]。

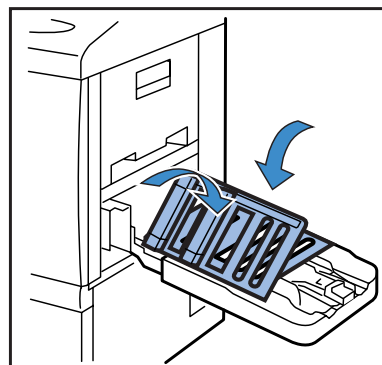
不要從導軌墊支架上將導軌墊取下。

“多盒進紙器進紙壓力” p.1-14



若列印紙張大於 320 × 432 mm，請折起所有導軌。

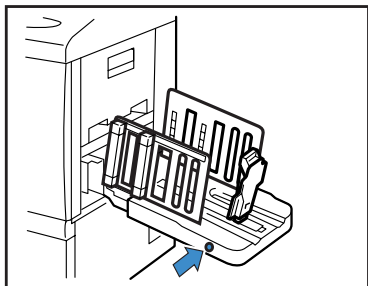
此時，將設定菜單中的“4.8.2 Stack Guide (成批出紙導軌)” p.2-26 設定為“OFF”



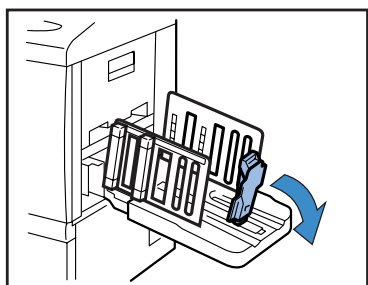
按如下所述關閉成批出紙器。

- 1 確認所有列印完成，按下成批出紙導軌開啓按鈕。

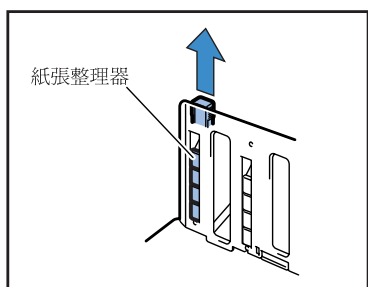
成批出紙導軌（側面）和成批出紙導軌（終端）移動到收起位置。



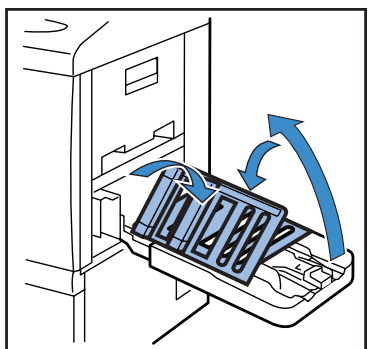
- 2 將成批出紙導軌（終端）向外折起。



- 3 折起整理器。



- 4 將成批出紙導軌（側面）向裏折起。



- 5 關閉出紙器。

基本列印操作

連接和準備完畢後，執行列印測試，本部分描述了“只列印”的基本操作方法，即只列印從電腦接收到的數據，而無需在列印機中保存。



- 所需軟體必須提前安裝到電腦內。
詳情請參照“HC5500 系列列印機驅動用戶手冊”。
- 列印前請確認列印機及其消耗品已正確安裝。

列印操作流程

從電腦中打開列印文件。



在[列印]對話方塊設定列印條件。



列印

從電腦列印（Windows）

本部分以從 Microsoft Word 2003 應用 RISO 控制器 HC3R-5000 的列印為例進行了說明。

1 確認列印機和電腦處於開機狀態。



若列印機處於休眠模式，或者 RISO 控制臺畫面不能在電腦上顯示，請用 RISO Wakeup Tool 啟動列印機，然後執行步驟 2 及後面的操作。
詳情請參考“HC5500 系列列印機驅動用戶手冊”。

2 打開列印文件

啟動應用軟體以打開原始列印數據文件。



選擇數據並點擊[開啓]。

6 按下 [確定] 按鈕。

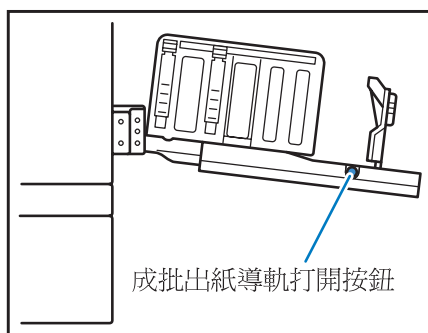


確認設定並按下此按鈕。

列印機接收電腦發送的數據時，數據指示燈閃亮，顯示器顯示“Receiving Data（正在接收數據）”。列印數據接收完畢後，數據指示燈變亮，顯示“Printing（正在列印）”，列印開始。☞p.2-2

▶ 若顯示器上出現無法執行列印的訊息時，列印機可能處於休眠狀態。請按列印機控制面板上的 [Sleep]（休眠）鍵，或使用電腦上的 Wakeup Tool。

7 請按成批出紙導軌打開按鈕，從出紙器刪除列印作業



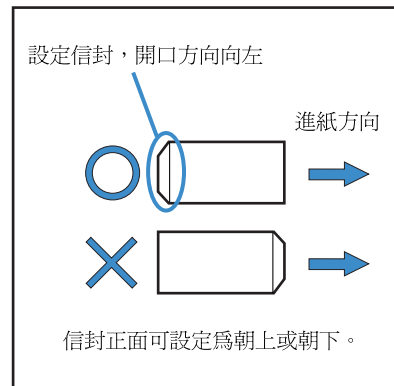
按下按鈕，成批出紙導軌即可展開，可輕易取出列印品。

▶ 按下紙器開啓按鈕，可選擇伸展紙器導軌。
“4.8.4 Shifting Guide（移動導軌）” ☞p.2-27

列印信封

可執行市面銷售的信封的列印功能。本章介紹了信封列印程式及注意事項：

- ❗ 在使用信封時，請在設定菜單中進行 “5.1 Paper Size Entry（紙張大小登錄）” 和 “5.2 Paper Type Entry（紙型登錄）”，此時，請務必在 “Paper Type Entry（紙型登錄）” 中選擇 “Envelope（信封）”。
- 請務必在多盒進紙器設定信封。每次最多可裝 100 張信封（最大高度為 100mm）。
- 請注意信封方向，若方向不對，可能導致卡紙，或者損壞列印頭。若列印機的信封方向和電腦設定方向不同，請設定列印機驅動方向。
- 在多盒進紙器設定信封，信封封口展開。（不要折疊封口）。可選的整理器功能。
- 請進行如下設定操作：
 - 將設定進紙壓力調整桿調至 “卡片”
 - 將 “4.1.2 Paper Type（紙型）” 菜單設定為 “Envelope（信封）”。
- 列印信封時無法執行以下功能：
 - 雙面列印
 - 通過列印機驅動將列印設定為正面朝下
 - 可選修整器功能

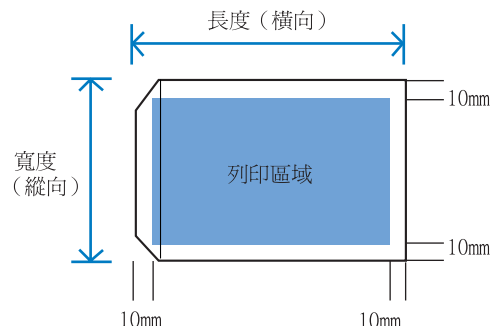


1

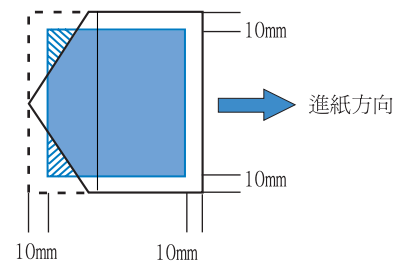
當連接有 HC 整理器時，列印好的信封僅從頂部出紙器出紙。

信封尺寸和最大列印區域（圖像區域）

若在信封上列印，需要設定 “Paper Size Entry（紙張大小登錄）”。信封大小（長度）登錄，包括封口。信封的最大列印尺寸（圖像區域）同普通紙張的列印尺寸有所不同，為登錄尺寸邊緣內側 10 mm。請參考 p.2-32 5.1 紙張大小登錄



在向信封上列印數據時，注意列印區域不要超出信封封口。若列印原始數據用斜線標出，列印機內部帶子會弄髒，使列印出問題。



- 1 將菜單設定中的“4.1 Standard Feed Tray（多盒進紙器）”設為“Envelope（信封）”。

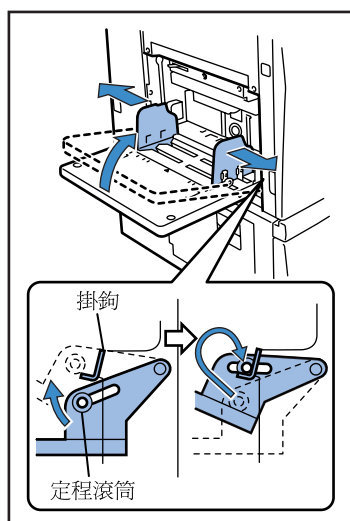
“4.1 Standard Feed Tray（多盒進紙器）”
p.2-19

Paper Size（紙張大小）	Registered Paper Size 1-5（登錄的紙張大小 1-5）
Paper Type（紙型）	Envelope（信封）
Double Feed Check（雙頁進紙確認）	OFF

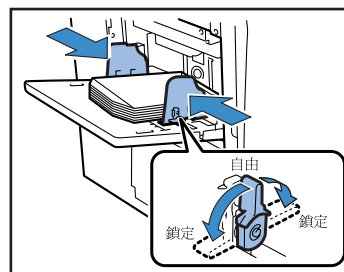
- 2 將多盒進紙器降至最低位置，將紙張導軌完全打開。

- 3 將多盒進紙器末端抬起，將主單元側的定程滾筒掛到掛鉤上。

多盒進紙器處於傾斜狀態。

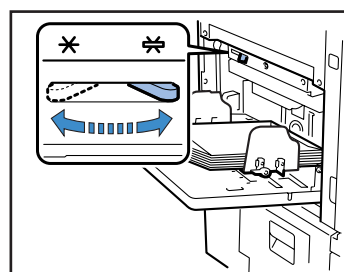


- 4 將信封放在多盒進紙器。
設定信封，信封口方向向左。



- 5 根據信封調整紙張導軌並鎖定。

- 6 將進紙壓力調整桿調至 [✕ 卡片]



- 7 從電腦打開列印文件

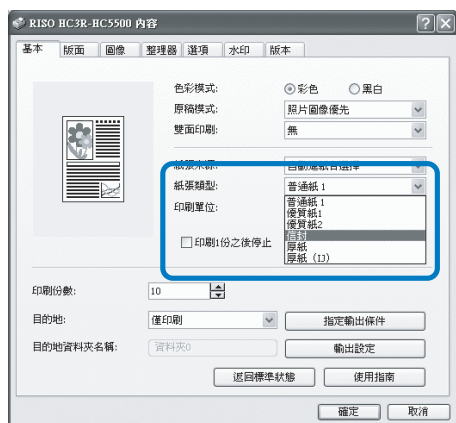
- 8 顯示 [列印] 對話方塊

打開 [檔案] 菜單，選擇 [列印]

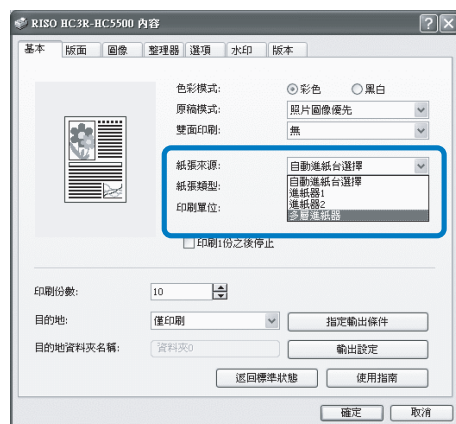
- 9 按下 [內容] 按鈕。



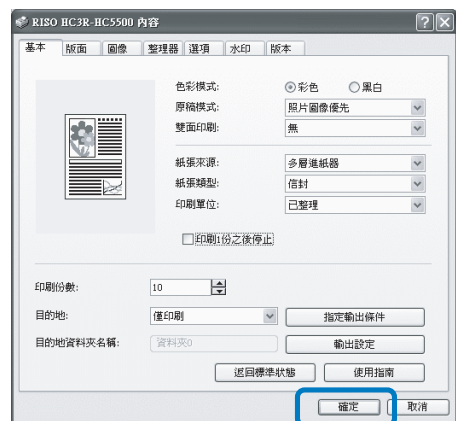
10 在 [基本] 標籤中選擇 [紙張類型]，選擇 [信封]。



11 在 [基本] 標籤中打開 [紙張來源]，選擇 [多層進紙器]。



12 按下 [確定] 按鈕。
列印機畫面關閉



13 打開 [列印] 對話方塊，選擇 [確定]。

列印開始

若步驟 10 中在 [印刷 1 份之後停止] 處產生檢驗標記，列印停止，確認列印結果，然後按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。



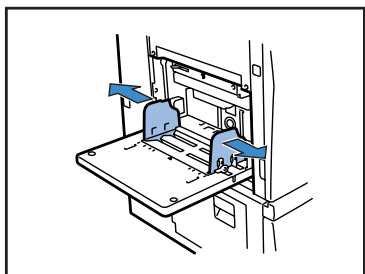
- 若信封不能正確進紙，將進紙壓力調整桿改回 [標準] 狀態，然後進行列印。
- 若雙面或不正確進紙發生，向下調整信封前端 (首先輸入)，然後放進多盒進紙器。

1

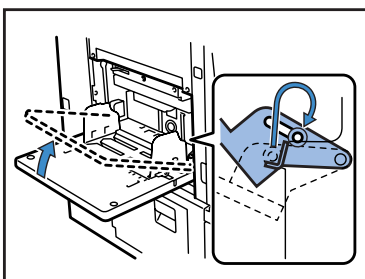
列印完畢後

將多盒進紙器重定

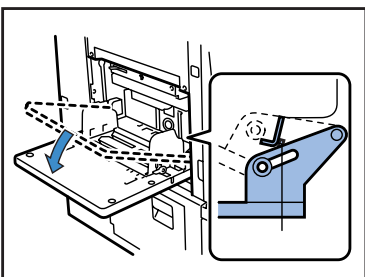
- 1 將多盒進紙器降至最低位置，將導軌完全打開。



- 2 升高多盒進紙器，使水平角度超過 45 度，從掛鉤放下定程滾筒。



- 3 輕輕地將多盒進紙器恢復原位。

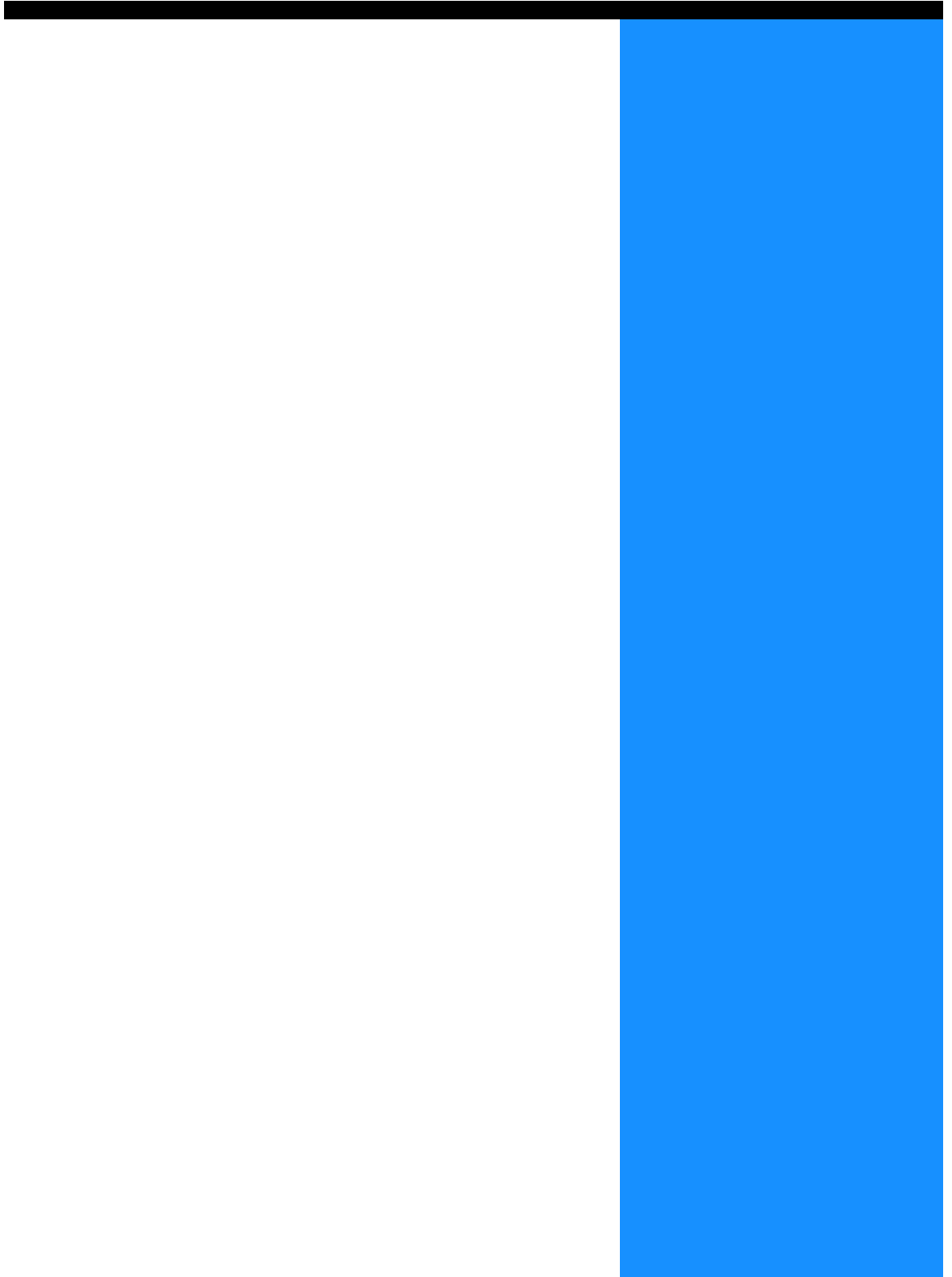


若多盒進紙器放有不同類型的紙張，請打開菜單設定的“4.1 Standard Feed Tray（多盒進紙器）”，改變設定。

第 2 章 列印機配置

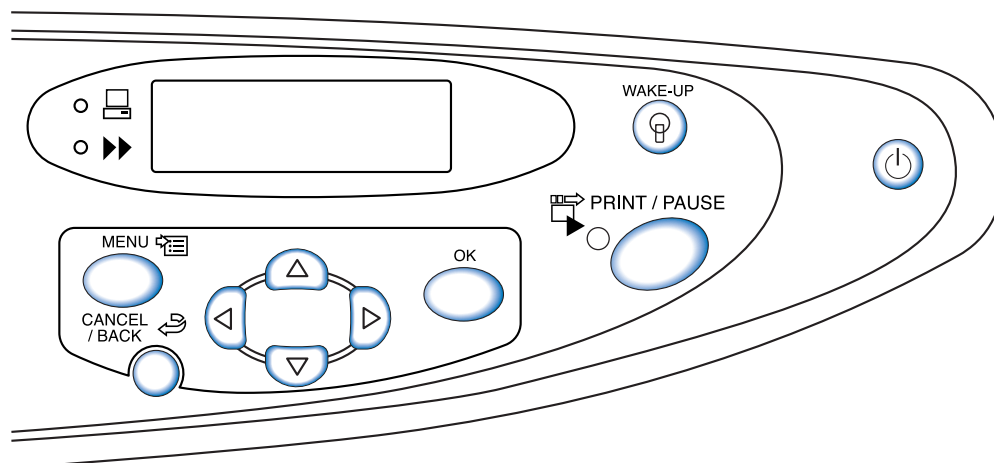
本章介紹了列印過程顯示的控制面板狀態。

及用控制面板進行設定列印機的方法。在列印機接收到數據後，您可以調整列印位置然後進行列印測試。



訊息顯示和操作鍵

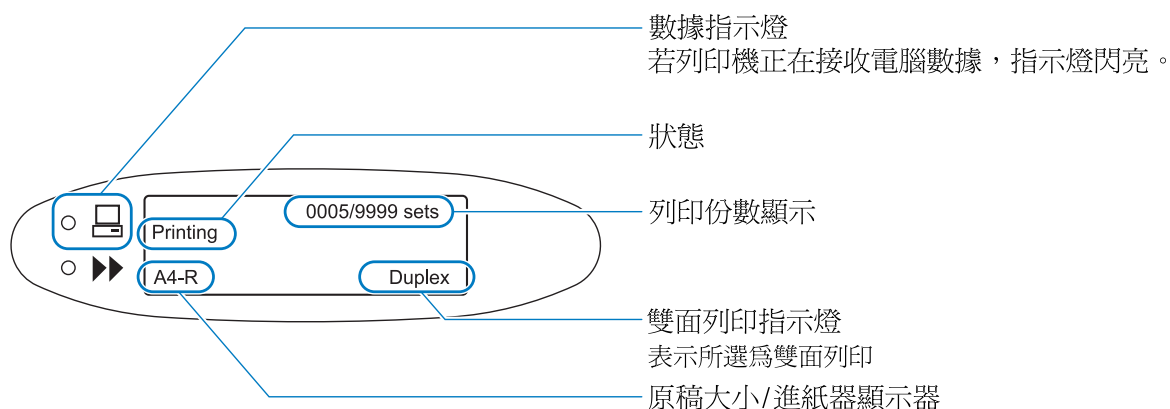
本部分介紹了訊息顯示器上所顯示的各項功能以及操作鍵。



訊息顯示

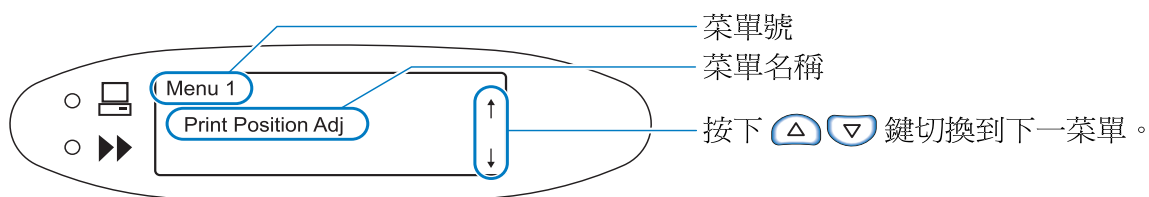
訊息顯示器可顯示列印機操作狀態。所顯示的主要項目和位置如下：

正在列印

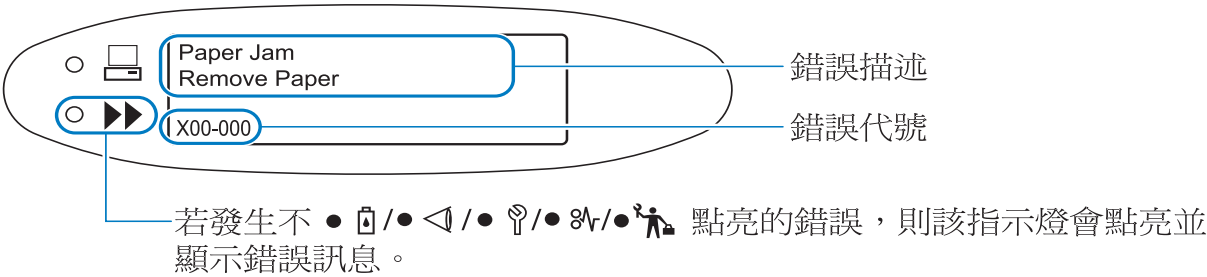


菜單設定

若顯示“Ready”（準備完畢）或列印模式關閉，請點擊 [MENU]（菜單）鍵顯示菜單設定畫面。詳情請參考“如何使用操作面板”（p.2-5）。



發生錯誤時



發生錯誤時，訊息顯示器上會顯示錯誤號碼及其描述。錯誤號碼詳情請參考 “第 3 章 故障排除” p.3-1。

● 狀態

列印機顯示列印狀態。顯示下列訊息。

訊息	說明
Please Wait a Moment (請稍候)	列印機正在預熱，或正在恢復錯誤數據，無法列印。
Warming Up (預熱)	因為列印頭溫度很低，列印機正在預熱。
Ready (準備完畢)	列印機準備接收數據。
Receiving Data (正在接收數據) (數據指示燈閃亮)	列印機正在接收電腦列印數據。
Printing Mode Off (列 印模式關閉)	列印機正在等待操作面板上的列印數據。
Printing (正在列印)	列印機正在列印或處理數據。
Cooling Down (冷卻)	列印機正在冷卻，列印頭溫度高。
Shutting Down (關機)	關閉列印機

● 列印份數顯示

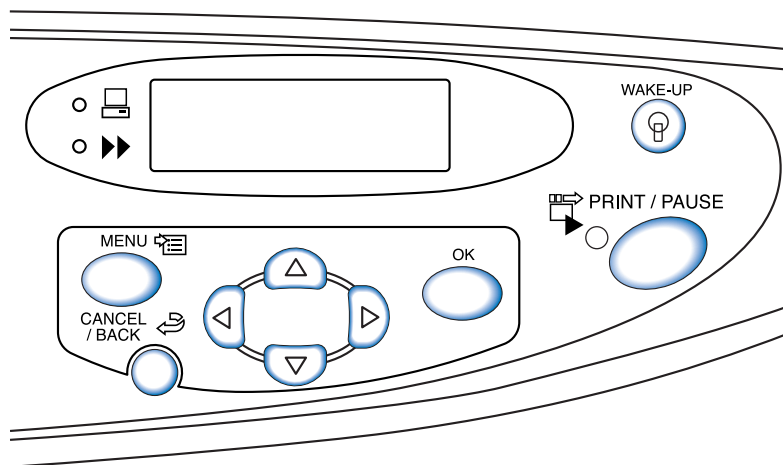
顯示列印份數以及預置列印份數。
對於以份為單位的列印，顯示列印份數以及預置列印份數，對於不是以份為單位的列印，顯示預置列印張數及列印張數。

● 雙面列印顯示

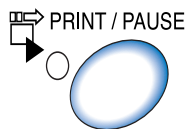
若設定為雙面列印，該顯示會出現。

● 原稿大小 / 進紙器顯示

顯示所選進紙器以及紙張大小和方向。
若進紙器有具體規定，具體規定會顯示。
若設定進紙器自動選擇，會顯示 “Auto (自動)”，在列印過程中，會顯示紙張大小。
若原稿大小紙張不同，會顯示最大尺寸。

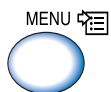


操作鍵功能如下：一個鍵可能有多種功能。



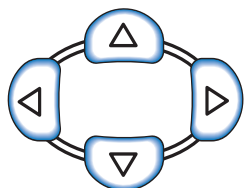
[PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵

- 打開或關閉列印模式
列印模式開啓時，指示燈亮燈，列印模式關閉時，指示燈不亮燈。
- 列印時按下一次該鍵，列印將暫停，指示燈閃亮。再次按下該鍵時，列印繼續。
- 若指定了測試列印，在測試列印完畢後，列印機暫停，指示燈閃亮，在執行完所需調整設定後，按下 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵，列印開始。



[MENU]（菜單）鍵

- 按下該鍵，改變列印機初始設定或退出設定。
- 如在菜單選擇過程中按下此鍵，菜單設定取消，列印模式關閉。

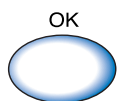


游標鍵

用於顯示所需菜單或改變預設值。

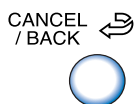
 （垂直移動鍵）……轉換菜單或改變所選值。

 （水平移動鍵）……在數位輸入畫面中移動到另一個數位。



[OK]（確定）鍵

確定預設內容。



[CANCEL/BACK]（取消 / 返回）鍵

- 若在菜單選擇時按下該鍵，當前設定將被取消，操作返回上一級菜單。
- 按下該鍵可取消當前菜單中被執行的功能。

如何使用操作面板

使用操作面板的 [MENU]（菜單）鍵可設定或改變列印位置以及紙型登錄等列印環境。

菜單設定項

菜單設定選項以及各項功能如下：

AAA 代表出廠默認設定。

項目	詳細設定（範圍）	參考
Menu 1 Print Position Adjust（菜單 1 列印位置調整） 調整列印位置	橫向和縱向 -20.0mm ~ +20.0mm	☞ p.2-14
Menu 2 Test Print（菜單 2 列印測試） 列印一張測試頁查看設定細節。	—	☞ p.2-16
Menu 3 Temp Data Retrieve（菜單 3 臨時數據恢復） 恢復臨時數據並進行列印。	0000 1 - 9999	☞ p.2-17
Menu 4 Configuration（菜單 4 配置） 設定進紙器紙張、列印濃度以及出紙器。		☞ p.2-18
4.1 Standard Feed Tray（多盒進紙器） 設定要裝入多盒進紙器的紙張。		☞ p.2-19
4.1.1 Paper Size（紙張大小）	Auto（自動） A3/A4/B4/B5/A4-R/B5-R/Foolscap（Ledger/ Legal/Letter/Letter-R/Statement）/000 × 000 mm	
4.1.2 Paper Type（紙型）	Standard Paper 1 /High-Quality 1/High-Quality 2/Paper Type 1 - 5/Envelope/Card/Card-IJ （標準紙張 1/ 高級紙 1/ 高級紙 2/ 紙型 1 - 5/ 信封 / 厚紙 / 厚紙 -IJ）	
4.1.3. Double Feed Check（雙頁進紙確認）	ON OFF	
4.2 Feed Tray 1（進紙器 1） 設定要裝入進紙器 1 的紙張。		
4.2.1. Paper Size（紙張大小）	Auto（自動） A3/A4/B4/B5/A4-R/B5-R/Foolscap（Ledger/ Legal/Letter/Letter-R）/000 × 000 mm	
4.2.2 Paper Type（紙型）	Standard Paper 1 /High-Quality 1/High-Quality 2/Paper Type 1 - 5 （標準紙張 1/ 高級紙 1/ 高級紙 2/ 紙型 1 - 5）	
4.2.3 Double Feed Check（雙頁進紙確認）	ON OFF	
4.3 Feed Tray 2（進紙器 2） 設定要裝入進紙器 2 的紙張。		
4.3.1 Paper Size（紙張大小）	Auto（自動） A3/A4/B4/B5/A4-R/B5-R/Foolscap（Ledger/ Legal/Letter/Letter-R）/000 × 000 mm	

項目	詳細設定（範圍）	參考
4.3.2 Paper Type（紙型）	Standard Paper 1/High-Quality 1/High-Quality 2/Paper Type 1 - 5 (標準紙張 1/ 高級紙 1/ 高級紙 2/ 紙型 1 - 5)	☞ p.2-19
4.3.3 Double Feed Check（雙頁進紙確認）	ON OFF	
4.4 Feed Tray Relay（進紙器連用） 設定是否通過自動改變進紙器進行連續進紙。	ON OFF	☞ p.2-21
4.5 Triple-Tray Source（三進紙器） 設定是否在自動進紙器選擇中選擇多盒進紙器。	ON OFF	☞ p.2-22
4.6 Job Separation（作業分割） 選擇是否執行作業分割功能，並選擇該功能類型。	OFF Between Jobs（啓動 - 在文檔之間） Every Division（每組） (若列印機驅動設定此功能，該值會顯示。)	☞ p.2-23
4.7 Print Density（列印濃度） 調整總體列印濃度。	Density Level（濃度 - 等級）1/2/3/4/5 (若列印機驅動設定此功能，該值會顯示。)	☞ p.2-24
4.8 Paper Ejection（出紙） 設定出紙器。		☞ p.2-25
4.8.1 Eject Wing（出紙翼片） 設定出紙翼片調整形狀。	Auto（自動） Special（特殊）	
4.8.2 Stack Guide（成批出紙導軌） 調整成批導軌位置。	Auto（自動） Adjusted Position（調整後的位置） OFF	
4.8.3 Stack Guide Adjust（成批出紙導軌調整） 設定 4.8.2 中的調整位置。	Side Guides（側面導軌）： -20mm 到 +20 mm End Guide（終端導軌）： -20mm 到 +20 mm	
4.8.4 Shifting Guide（移動導軌） 設定按下成批出紙導軌打開按鈕後的成批出紙導軌移動位置。	End Guide（終端導軌） Side Guides（側面導軌） End & Side Guides（終端+側面導軌）	
4.9 Temp Data Clear（臨時數據清除） 清除暫存檔案。	-	☞ p.2-28
4.10 Image Area（圖像區域） 設定最大列印區域。	Standard（標準） Maximum（最大）	☞ p.2-29
4.11 Cover Sheet Tray（封頁進紙器） 設定要裝入可選 HC 整理器封頁進紙器的紙張。		☞ p.2-30
4.11.1 Paper Size（紙張大小）	Auto（自動） A3/A4/B4/B5/A4-R/B5-R/Ledger/Legal/Letter/Letter-R	
Menu 5 Administration（菜單 5 管理） 設定列印機基本資訊。		☞ p.2-31
5.1 Paper Size Entry（紙張大小登錄） 登錄非標準紙張大小 最大可登錄五種尺寸。 (5.1.1 - 5.1.5)	000 × 000mm 90mm - 340mm × 148mm - 550mm	☞ p.2-32

項目	詳細設定 (範圍)	參考
5.2. Paper Type Entry (紙型登錄) 登錄紙型。最多可登錄五個類型。(5.2.1 - 5.2.5) 此外，還可登錄一些紙張的進紙控制 (5.2.6 - 5.2.12)		☞ p.2-33
5.2.1 - 5 Registration (登錄) (5.2.1.1 - 5.2.5.1)	ON OFF	
5.2.1 - 5 Paper Type (紙型) (5.2.1.2 - 5.2.5.2) 本設置決定色調調節。	Standard Paper 1/High-Quality 1/High-Quality 2/Envelope/Card/Card-IJ (標準紙張 1/ 高級紙 1/ 高級紙 2/ 信封紙 / 厚紙 / 厚紙 - IJ)	
5.2.1 - 5 Paper Feed Control (進紙控制) (5.2.1.3 - 5.2.5.3) (5.2.6.1 - 5.2.12.1) 本設置決定進紙壓力等。	Standard/Card/ Thin/Light/Custom/Envelope (標準 / 厚紙 / 薄 / 輕 / 自定義 / 信封)	
5.3 Separation Paper (分頁) 設定作業分割用進紙器。	OFF Standard Feed Tray (多盒進紙器) Feed Tray 1 (進紙器 1) Feed Tray 2 (進紙器 2)	☞ p.2-36
5.4 Count Management (計數管理) 顯示列印張數。		☞ p.2-37
5.4.1 Copy Count (列印計數) 顯示總列印張數。	-	
5.4.3 Count Pattern (計數模式) 顯示紙張大小、紙型等綜合條件計數。	-	
5.5 Head Maintenance (列印頭維護) 執行列印頭清洗。		☞ p.2-40
5.5.4 Hyper-Cleaning (超強清洗) 執行各列印頭的強力清洗。	K/C/M/Y	
5.5.5 Normal Cleaning (普通清洗) 執行所有列印頭的集中清洗。	-	
5.5.6 Cleaning Cycle (清洗周期) 設定自動普通清洗的周期。	500 100 - 3000 (以 100 為單位遞增)	
5.6 Configuration Information Print (配置資訊列印) 列印列印機的詳細資訊列表。		☞ p.2-42
5.6.1 System Information (系統資訊) 顯示列印機記憶體容量、軟硬體版本、以及 IP 位址確認列表。	-	
5.6.2 Menu Setting (菜單設定) 顯示從操作面板建立的菜單設定。	-	
5.6.4 Count Pattern (計數模式) 將“5.4.3 計數模式”的結果、以及整理器功能計數 (僅限連接有可選整理器時) 列印到列表。	-	

項目	詳細設定（範圍）	參考
5.7 Network Configuration（網路配置） 設定 IP 地址等網路相關資訊。		p.2-45
5.8 Initial Setting（初始設定）		p.2-46
5.8.1 Sleep（休眠） 是指是否讓列印機在一定時間內不用時進入休眠節能狀態。	ON OFF	
5.8.2 Waiting Time（待機時間） 設定在設定了“5.6.1 Sleep（休眠）”時列印機進入休眠狀態所需的待機時間。	60 分鐘 1 - 99 分鐘	
5.8.3 Beep Sound -Key（蜂鳴音 - 按鍵） 設定按鍵時是否發出蜂鳴音。	ON OFF	
5.8.4 Beep Sound -Status（蜂鳴音 - 狀態） 設定在接收數據和列印完成等事件發生時是否發出蜂鳴音。	ON OFF	
5.8.5 Beep Sound -Error（蜂鳴音 - 錯誤） 設定錯誤發生時是否發出蜂鳴音。	ON OFF	
5.8.7 Displayed Language *（顯示語言 *） 在控制面板上設定要顯示的語言。	Japanese/ UK English /US English/French/ German/Italian/Spanish/Portugese （日語 / 英式英語 / 美式英語 / 法語 / 德語 / 義大利語 / 西班牙語 / 葡萄牙語）	
5.8.8 Metric/Inch Switch（單位轉換） 設定在操作面板上顯示的長度單位和紙張大小。該設定將在重新打開電源時顯示。	mm inch	
5.8.17 Tray Selection Rule（進紙器選擇規則） 設定通過進紙器自動選擇功能選擇進紙器的條件。	Size（大小） Size & Type（尺寸與類型）	
5.8.18 Print Mode Auto-ON（列印模式自動開啓） 設定當列印機在列印模式關閉狀態下經過一定時間內不用時是否自動啓動列印模式。	ON OFF	
5.8.19 Print Auto-ON Time（列印自動開啓時間） 設定當“Print Mode Auto-ON（列印模式自動開啓）”設定為“ON”時開啓列印模式所需的等待時間。	05 分鐘 1 - 60 分鐘	
5.8.20 Menu Auto-Shut OFF（菜單自動關閉） 設定當列印機在菜單設定畫面下一定時間內未操作時是否自動關閉列印模式。	ON OFF	

項目	詳細設定（範圍）	參考
5.8.21 Menu Shut OFF Time（菜單關閉時間） 設定在“Menu Auto-Shut OFF（菜單自動關閉）”設定為“ON”時關閉列印模式所需的等待時間。	05 分鐘 1 - 60 分鐘	☞ p.2-46
5.8.22 Stand-by（待機） 設定是否讓列印機在一定時間內不列印時進入待機節能模式。	ON OFF	
5.8.23 Stand-by Period（待機時間） 設定在“Stand-by（待機）”模式設定為“ON”時列印機進入待機模式所需的時間。	05 分鐘 1 - 99 分鐘	
5.8.50 Head Recovery（列印頭恢復） 在列印機長時間不使用時執行列印頭墨嘴的強力恢復功能，以使其恢復到初始狀態。	-	
Menu 6 Feed Tray Selection（菜單6 進紙器選擇） 在多個進紙器中選擇裝有所需列印紙張的進紙器。	Auto（自動） Standard Feed Tray（多盒進紙器） Feed Tray 1（進紙器1） Feed Tray 2（進紙器2）	☞ p.2-54
Menu 7 Job Clear（菜單7 作業清除）	-	☞ p.2-55

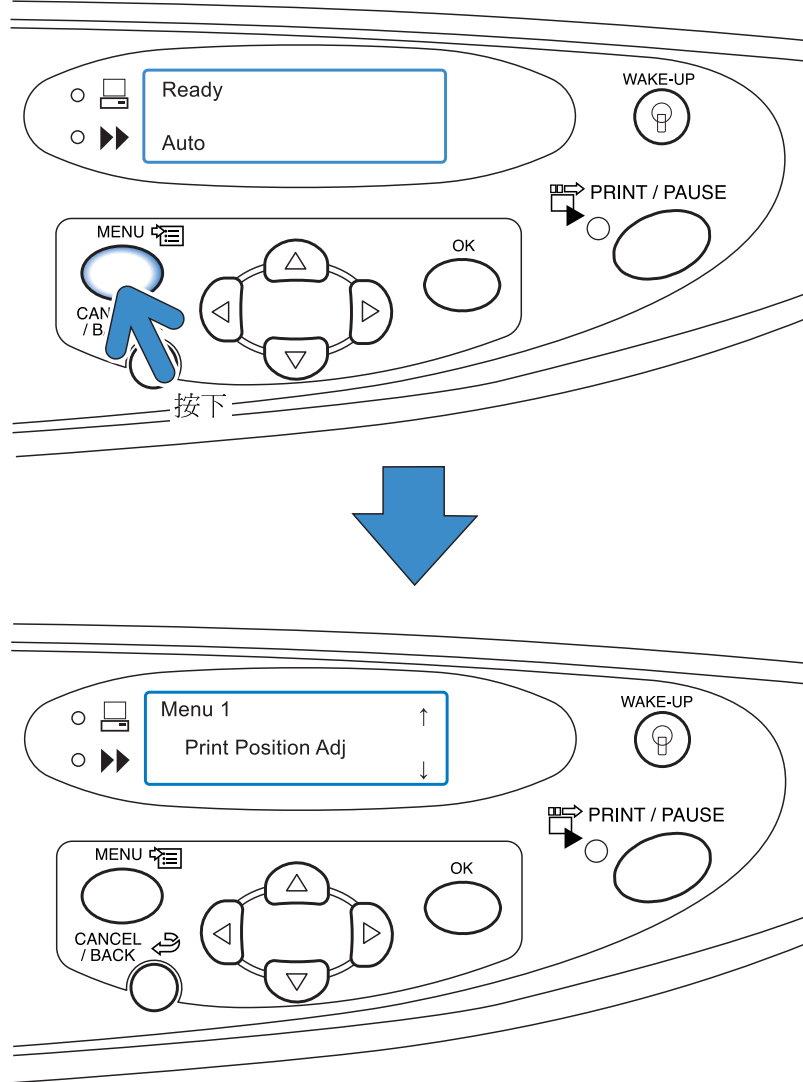
* 選擇了美式英語時，將以英寸顯示單位和紙張大小。

菜單選擇基本操作

如何進入菜單

當列印機處於列印暫停或等待數據等非列印狀態時，設定列印機菜單。

當列印機正在列印時執行菜單設定，按下 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵暫停列印（關閉 “Printing（列印）” 模式），然後按下 [MENU]（菜單）鍵。



當按 [MENU]（菜單）鍵時，信息顯示上將顯示 “菜單 1” 的畫面。

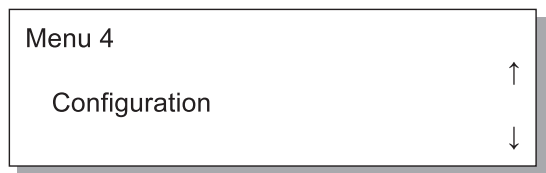
菜單選擇

菜單結構採用樹型層級結構。

按下  或  鍵顯示所需的菜單。

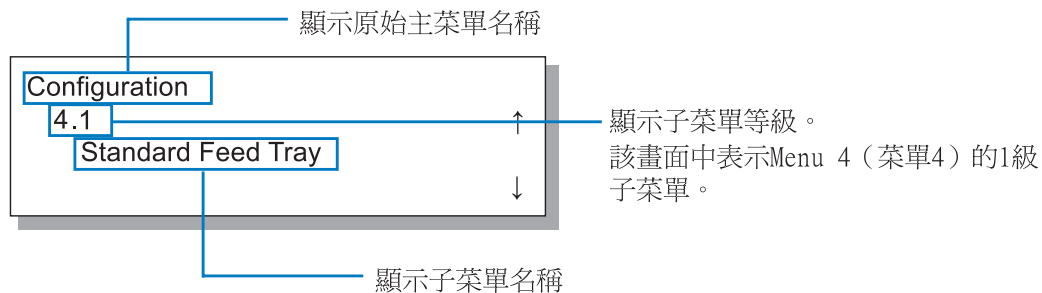
● 子菜單

“Menu 4 Configuration (菜單 4 配置)” 和 “Menu 5 Administration (菜單 5 管理)” 中包含子菜單。

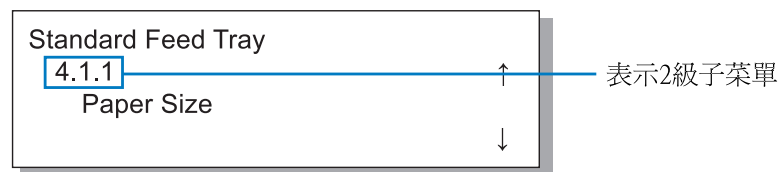


按下[OK] (確定) 鍵。

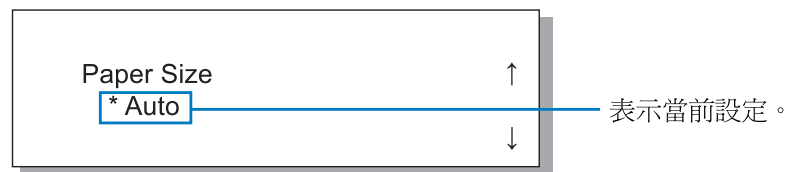
菜單顯示後按下 [OK] (確定) 鍵，即可顯示其子菜單。



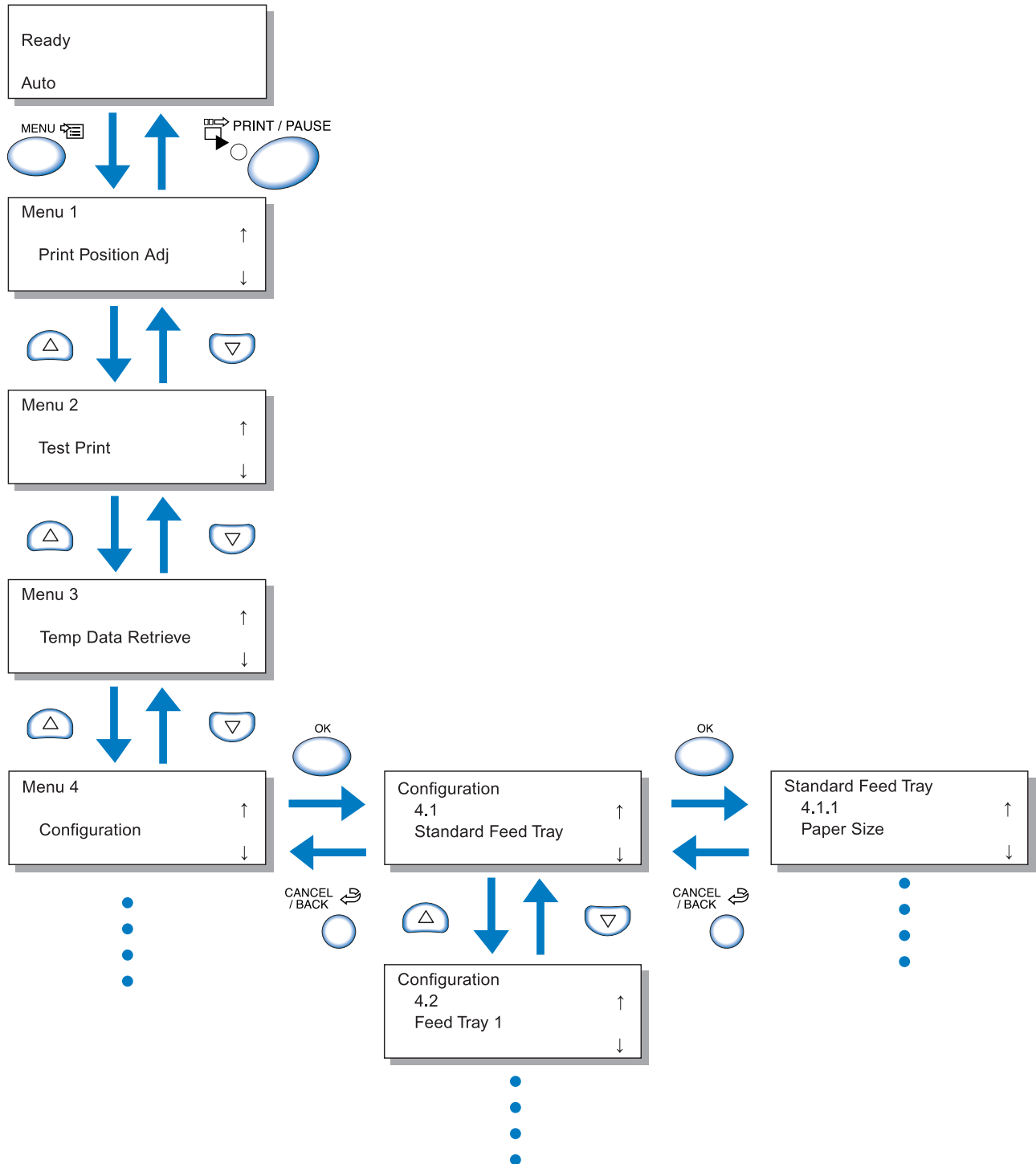
在有些菜單中，其子菜單又有多級子菜單。



當前的設定項目或設定值標有 * 符號。



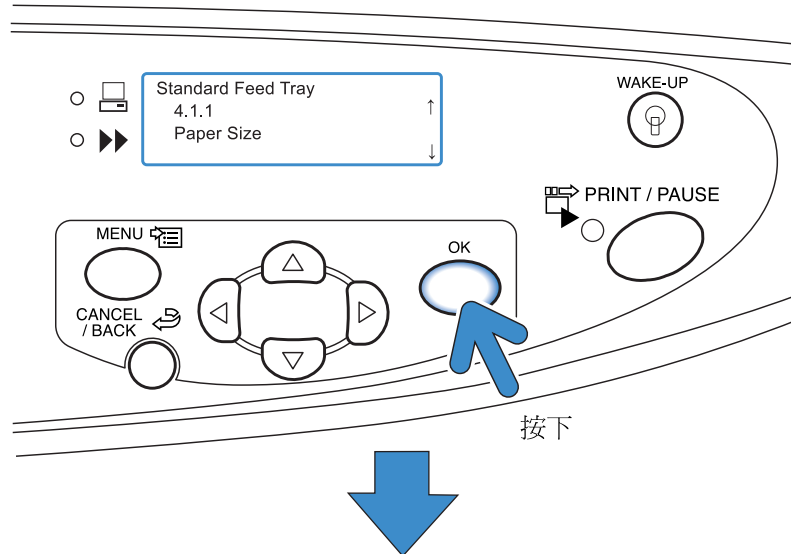
顯示 “4.1.1 Paper Size (紙張大小)”，操作方法如下：



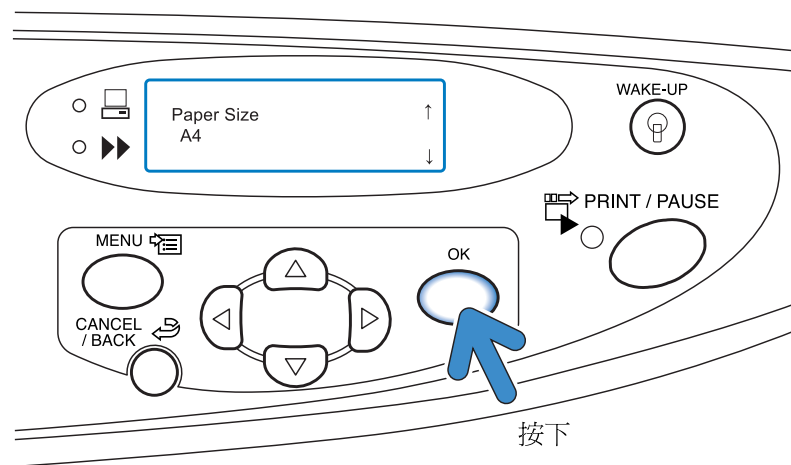
菜單層級請參考本手冊最後部分。

菜單設定

選擇所需菜單，按下 [OK]（確定）鍵。



可執行菜單設定，按下  或  鍵選擇所需選項，然後按下 [OK]（確定）鍵。



中止操作

要從子菜單返回到上一級菜單時，請點擊 [CANCEL/BACK]（取消 / 返回）鍵。
要取消或退出設定時，請點擊 [MENU]（菜單）鍵。

退出菜單設定 / 開始列印

菜單設定完成後，按下 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵啓動列印模式。

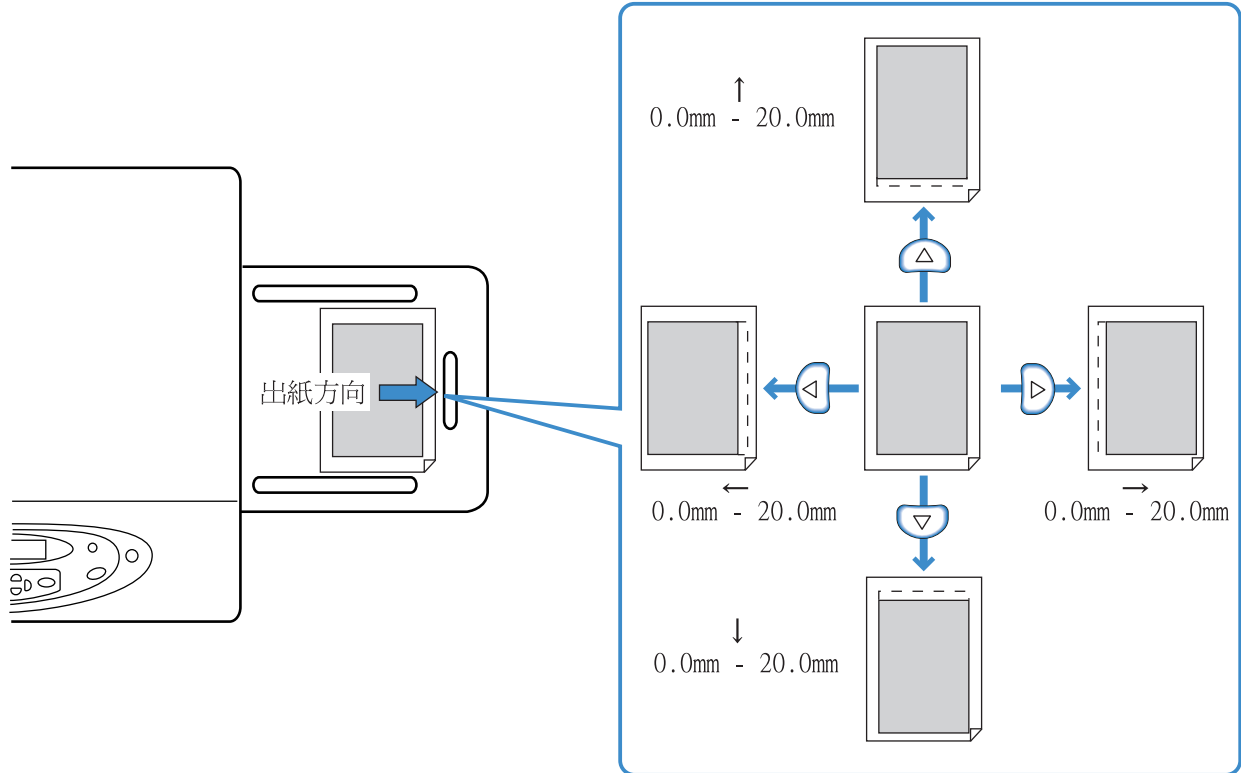
Menu 1 Print Position Adjust (菜單1 列印位置調整)

調整列印位置

也可調整列印後的打孔和裝訂位置。

調整範圍

若您在確認列印紙張完畢後想改變列印位置，請使用列印機上的游標鍵進行位置調整。

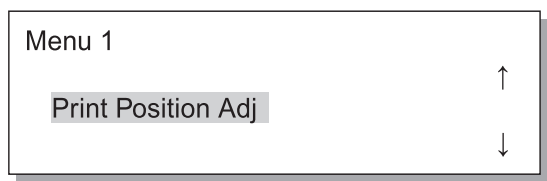


- 您可以在垂直（上下）方向和水平（左右）方向上改變當前列印位置的（0mm - 20 mm）。
- 您可以調整位置，以 0.5 mm 遞增。

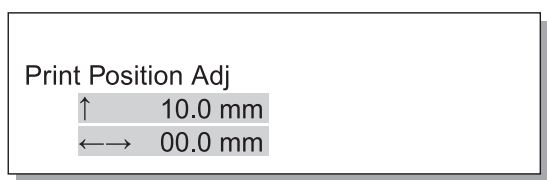


- 若執行菜單設定中“4.9 Temp Data Clear（臨時數據清除）”或設定不選擇臨時數據（5.8.6 Temporary Data Retention（臨時數據保留）），則顯示“No Temp Data（無臨時數據）”。
- 在雙面列印中，正反面調整位置相同。本功能對裝訂特別有用。
- 本設定對“Menu3 Temp Data Retrieve（菜單3 臨時數據恢復）”多頁列印特別有效。

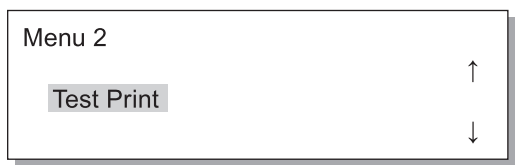
- 1 按下 [MENU] (菜單) 鍵。
- 2 確認顯示 “Print Position Adj (列印位置調整)”。



- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 4 按下     鍵調整列印位置
只顯示按鍵的相應箭頭，並改變相應的數值。



- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。
畫面將回到步驟 2。
- 6 按下  鍵顯示 “Test Print(列印測試)”。



- 7 按下 [OK] (確定) 鍵 2 次。
一頁單張校對拷貝被列印。確認列印位置。
要退出設置時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

Menu 2 Test Print（菜單 2 列印測試）

列印當前列印機中保存的數據用於檢驗。

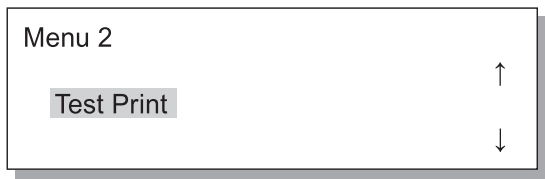
使用本功能確認列印位置及列印濃度調整等設定是否正確顯示。



- 利用列印測試功能列印的頁數不計作電腦中設定的“列印數量”。
- 若執行了菜單設定的“4.9 Temp Data Clear（臨時數據清除）”，將顯示“No Temp Data（無臨時數據）”訊息，不能執行列印測試功能。
- 若連接有可選整理器，無論整理器功能設定如何，測試列印紙張都會被輸出到頂部出紙器。

1 按下 [MENU]（菜單）鍵。

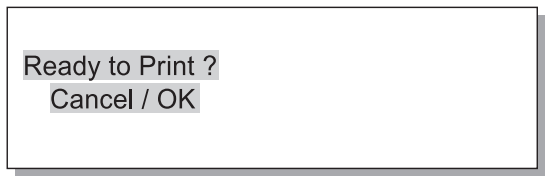
2 按下  鍵顯示“Test Print（列印測試）”。



3 按下 [OK]（確定）鍵。

4 查看訊息，按下 [OK]（確定）鍵列印。

列印一頁。若按下 [CANCEL/BACK]（取消 / 返回）鍵，將出現步驟 2 的畫面。



列印完畢後，可繼續進行設定。

要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵。

Menu 3 Temp Data Retrieve（菜單3 臨時數據恢復）

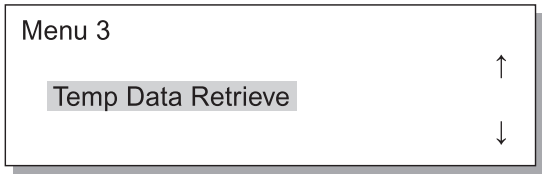
您可以通過設定列印數量（多份列印）來恢復當前列印機中的列印數據。

❗ 若在 RISO 控制臺的 [管理員設定] 的 [控制器設定 2]-[初始設定] 中選中 [在印刷機裏保持最終印刷的資料]，便可恢復保留數據。詳情請參考 “HC-5500 系列列印機控制臺用戶手冊。”

- 保留數據為最近一次列印的最後一頁。在雙面列印中，將保留最後一張（兩頁）的列印數據。
- 保留數據將在列印機進入休眠模式時被清除（不保留）。
- 可設定的最大附加列印數值為 “9999”。
- 若執行菜單設定 “4.9 Temp Data Clear（臨時數據清除）” 作業，將顯示 “No Temp Data（無臨時數據）” 的訊息。

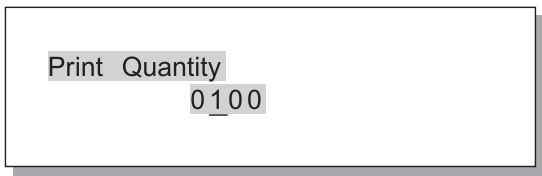
1 按下 [MENU]（菜單）鍵。

2 按下  或  鍵顯示 “Temp Data Retrieve（臨時數據恢復）”。



3 按下 [OK] 確認鍵。

4 按下   鍵移動游標，按下   鍵輸入列印張數。



5 按下 [OK]（確定）鍵。

6 按下打 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵。
開始列印所設定的列印份數。

Menu 4 Configuration (菜單 4 配置)

可以設定要裝入進紙器的列印紙張大小和紙型以及作業分割等列印功能。

◎ 功能

可設定的功能如下：

- 4.1 Standard Feed Tray (多盒進紙器)
 - 4.2 Feed Tray 1 (進紙器 1)
 - 4.3 Feed Tray 2 (進紙器 2)

☞ p.2-19

設定要裝入多盒進紙器及其他進紙器的紙張大小和紙型，打開或關閉雙頁進紙確認功能。
- 4.4 Feed Tray Relay (進紙器連用) ☞ p.2-21
- 4.5 Triple-Tray Source (三進紙器) ☞ p.2-22
- 4.6 Job Separation (作業分割) ☞ p.2-23
- 4.7 Print Density (列印濃度) ☞ p.2-24
- 4.8 Paper Ejection (出紙) ☞ p.2-25
- 4.9 Temp Data Clear (臨時數據清除) ☞ p.2-28
- 4.10 Image Area (圖像區域) ☞ p.2-29
- 4.11 Cover Sheet Tray (封面進紙器) ☞ p.2-30

4.1 Standard Feed Tray/ 4.2 Feed Tray 1/ 4.3 Feed Tray 2 (4.1 多盒進紙器 / 4.2 進紙器 1/ 4.3 進紙器 2)

設定要裝入多盒進紙器及其他進紙器的紙張大小和紙型，打開或關閉雙頁進紙確認功能。
在改變紙張大小和紙型時請務必進行此項設定。

◎ 設定

菜單 (選項)			選擇
4.1	Standard Feed Tray (多盒進紙器)	4.1.1 Paper Size (紙張大小)	Auto(自動) A3, B4, A4, B5, A4-R, B5-R, Foolscap (Ledger, Legal, Letter, Letter-R, Statement) 登錄紙張大小 *1 000 × 000 mm
		4.1.2 Paper Type (紙型)	標準紙張 1, 高級紙 1, 高級紙 2, 登錄紙型 *2 1-5, 厚紙, 厚紙 -IJ
		4.1.3 Double Feed Check(雙頁進紙確認)	關閉 / 開啓 選擇是否刪除 “double feed(雙頁進紙)” (一次進紙 多張)。 在使用背面已經列印完畢的紙張或背景深色彩的紙、 信封時，請關閉 “Double Feed Check (雙頁進紙確 認)”。
4.2	Feed Tray 1 (進紙器 1)	4.2.1 Paper Size (紙張大小)	Auto(自動) A3, B4, A4, B5, A4-R, B5-R Foolscap (Ledger, Legal, Letter, Letter-R) 登錄紙張大小 1-5*1"
		4.2.2 Paper Type (紙型)	標準紙張 1, 高級紙 1, 高級紙 2, 登錄紙型 *2 1-5
		4.2.3 Double Feed Check(雙頁進紙確認)	與 4.1.3 相同
4.3	Feed Tray 2 (進紙器 2)	4.3.1 Paper Size (紙張大小)	與 4.2.1 相同
		4.3.2 Paper Type (紙型)	與 4.2.2 相同
		4.3.3 Double Feed Check(雙頁進紙確認)	與 4.2.3 相同

*1 顯示在 “5.1 Paper Size Entry (張大小登錄)” 中登錄的紙張大小。

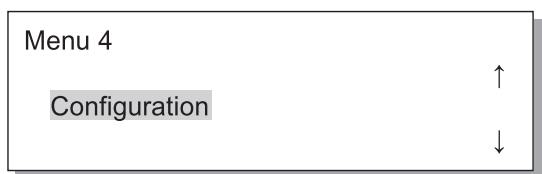
*2 顯示 “5.2 Paper Type Entry (紙型登錄)” 中登錄的紙型。

❗ “Paper Type(紙型)” 設置決定色調調節。如果選擇的 [Paper Type(紙型)] 與實際裝入紙型不同，則無法列
印出最高品質。請確認選擇的 Paper Type(紙型) 與裝入紙型一致。

我們用一個多盒進紙器設定方法示例來解釋下列程式，對於進紙器 1 和進紙器 2，將在步驟 4 中顯示 “進紙器 1” 或
“進紙器 2”。

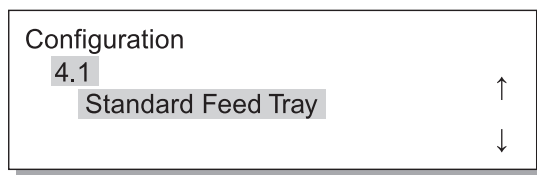
1 按下 [MENU] (菜單) 鍵。

2 按下  或  鍵顯示
“Configuration (配置)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

4 按下  或  鍵顯示 “Standard
Feed Tray (多盒進紙器)”。



5 按下 [OK] (確認) 鍵。

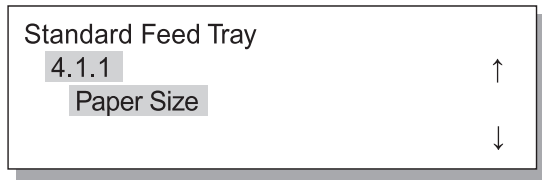
顯示多盒進紙器 (進紙器) 子菜單。

4.1.1/4.2.1/4.3.1 Paper Size (紙張大小)



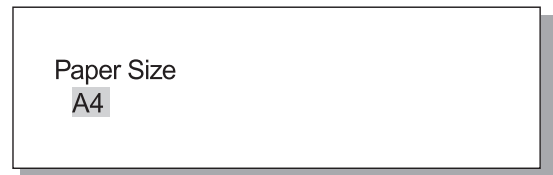
- 要使用非標準大小的紙張時，須提前在菜單設定中的“5.1 Paper Size Entry (紙張大小登錄)”中登錄大小。登錄紙張大小後，便可使用所登錄大小的紙張。
- 若使用未事先登錄的非標準尺寸紙張，會發生卡紙。
- 可裝入多盒進紙器和其他進紙器 (1 和 2) 的紙張大小不同。☞p.2-19
- 在進紙器 1 / 進紙器 2 設定中，若所登錄的紙張大小與進紙器不符，登錄紙張將不被顯示。
- 若連接了可選 HC 整理器，有些紙張大小將不可使用。不可使用的紙張大小將無法在本菜單中顯示。

1 確認顯示“Paper Size (紙張大小)”。



2 按下 [OK] (確定) 鍵。

3 按下 或 鍵選擇所需的紙張大小。



4 點擊 [OK] (確定) 鍵。

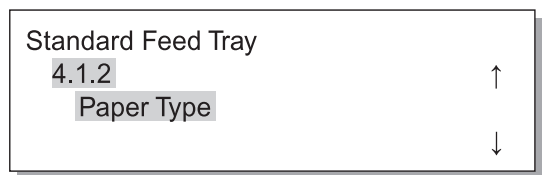
如第一步畫面出現，可繼續進行設定。
按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵退出。

4.1.2/4.2.2/4.3.2 Paper Type (紙型)



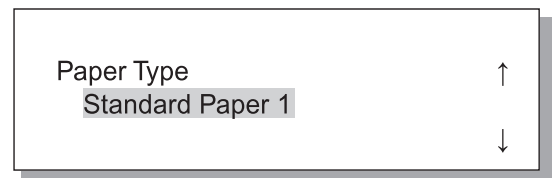
- 可裝入多盒進紙器和其他進紙器的紙型不同 ☞p.2-19
- 在多盒進紙器使用登錄的紙張時，鬚根據紙張厚度調整進紙壓力調整桿。

1 按下 或 鍵顯示“Paper Type (紙型)”。



2 按下 [OK] (確定) 鍵。

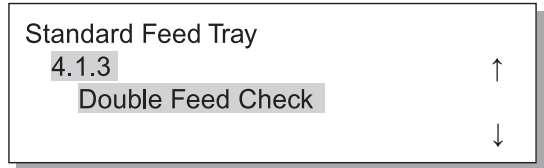
3 按下 或 鍵選擇所需的紙型。



4 按下 [OK] (確定) 鍵。

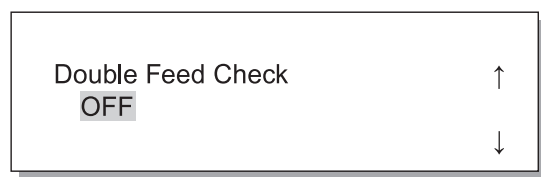
步驟 1 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

- 1 按下  或  鍵顯示 “Double Feed Check (雙頁進紙確認)”。



- 2 按下 [OK] (確定) 鍵。

- 3 按下  或  鍵選擇 ON 或 OFF。



- 4 點擊 [OK] (確定) 鍵。

步驟 1 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

2

4.4 Feed Tray Relay (進紙器連用)

"進紙器連用" 功能，可在一個進紙器紙張用完時，使用其它進紙器的紙張繼續列印。
使用 3 個進紙器，最多可進行 2500 張連續列印。



- 請確認選擇相同大小的紙張並將它們設置為相同方向。
- 使用相同大小和類型紙張時，請將 "5.8.17 Tray Selection Rule (進紙器選擇規則)" 設置為 "Size & Type (尺寸與類型)"。

有用特色

在以下情況：

進紙器連用功能適用下列情況。

- 總是使用同一大小和類型的紙張 (*)。
- 每次使用紙張超過 1000 張。

進紙器連用機制

若設定進紙器連用，若進紙器 2 紙張用完，列印機會自動選擇進紙器 1，列印繼續進行。另外，若 "4.5 Triple-Tray Source (三進紙器)" 設定狀態為 "ON"，同樣可以使用多盒進紙器。

進紙器選擇優先順序為：多盒進紙器 → 進紙器 2 → 進紙器 1。

"4.5 Triple-Tray Source (三進紙器)" [p.2-22](#)

設定

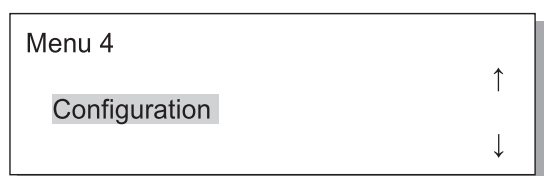
OFF	禁用進紙器連用
ON	啟用進紙器連用



"Menu 6 Feed Tray Selection (菜單 6 進紙器選擇)" 中的 "進紙器連用" 或 "自動進紙器選擇" 不包括進紙器分頁 (5.3 Separation Paper (分頁)) 設定。 [p.2-54](#)。

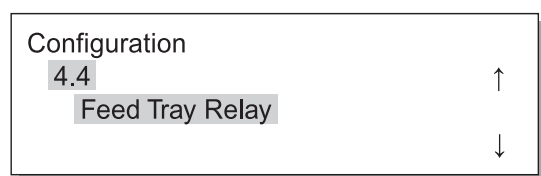
- 1 按下 [MENU] (菜單) 鍵。

- 2 按下  或  鍵顯示 "Configuration (配置)"。



- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。

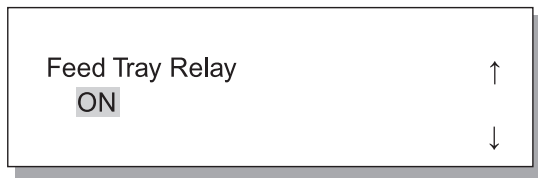
- 4 按下  或  鍵顯示 "Feed Tray Relay (進紙器連用)"。



5 按下 [OK]（確定）鍵。

顯示進紙器連用子菜單。

6 按下 或 鍵選擇 ON 或 OFF。



7 按下 [OK]（確定）鍵。

步驟 4 中的畫面出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵。

4.5 Triple-Tray Source（三進紙器）

設定當列印機驅動的“紙張來源”設定為“Auto tray selection（自動進紙台選擇）”時可供選擇的進紙器中是否包括多盒進紙器。

有用特色

在下列情況，設定為“ON”：

- 進紙器 1、進紙器 2 和多盒進紙器所設定的紙張大小均不同，從三個不同進紙器選擇當前數據所需大小紙張時。
- 使用菜單“4.4 Feed Tray Relay（進紙器連用）”中的多盒進紙器紙張時。

在下列情況下請設定為“OFF”：

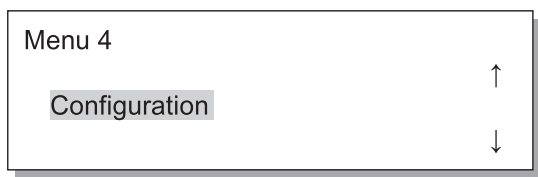
- 每次設定明信片、信封及卡片等多種紙型時。

設定

OFF	未選擇多盒進紙器
ON	選擇多盒進紙器

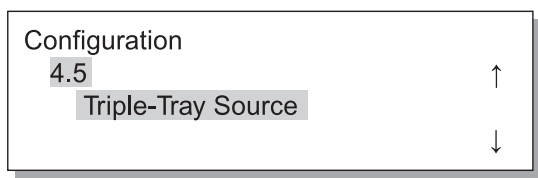
1 按下 [MENU]（菜單）鍵。

2 使用 或 鍵選擇“Configuration（配置）”。



3 按下 [OK]（確定）鍵。

4 按下 或 鍵選擇“Triple-Tray Source（三進紙器）”。



5 按下 [OK]（確定）鍵。

顯示“Triple-Tray Source（三進紙器）”子菜單。

6 按下 或 鍵選擇 ON 或 OFF。



7 按下 [OK]（確定）鍵。

步驟 4 的畫面出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵。

4.6 Job Separation （作業分割）

在執行完當前列印作業後，您可以改變作業分割設定（設定列印機驅動）。

◎ 設定

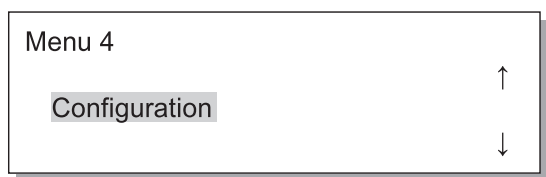
OFF	未執行作業分割
Between Jobs （作業之間）	在每項作業間插入分頁
Every Division （每組）	在每組間插入分頁 若列印驅動設定為以份為單位列印，在各份間插入分頁。 在非以份為單位列印狀態下，在頁與頁之間插入分頁。



- 若需插入分頁，請分別選擇進紙器。
“5.3 Separation Paper（分頁）” p.2-36
- 若“5.3 Separation Paper（分頁）”設定為“OFF”，在插入分頁時，列印會停止數秒鐘。
- 儘管作業分割可以通過列印機驅動的“選項”菜單來進行設定，但仍可通過 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵暫停列印，在列印機上進行設定改變或重置。
- 若聯有 HC 整理器選件，還可在整理器的“打孔”和“添加封面”上設定此功能。

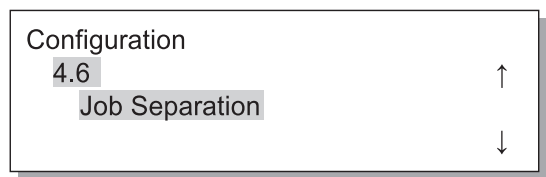
1 打開 [MENU]（菜單）鍵。

2 使用  或  鍵選擇
“Configuration（配置）”。



3 按下 [OK]（確定）鍵。

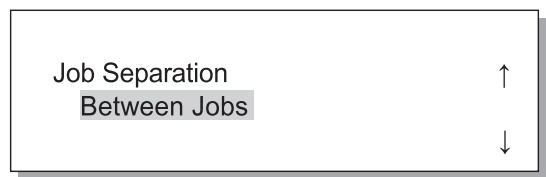
4 使用  或  鍵選擇 “Job Separation（作業分割）”。



5 按下 [OK]（確定）鍵。

顯示作業分割子菜單。

6 按下  或  鍵選擇。



7 按下 [OK]（確定）鍵。

步驟 4 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵。

4.7 Print Density（列印濃度）

列印濃度可通過手動調整。
本列印機已經預調好列印濃度，要調整個別色彩或改變半色調複製方法，請使用列印驅動的“圖像”標籤，通過應用軟體來調整或處理圖像。

◎ 設定

Density-Level 5 (濃度 5)	濃
Density-Level 4 (濃度 4)	較濃
Density-Level 3 (濃度 3)	標準
Density-Level 2 (濃度 2)	較淡
Density-Level 1 (濃度 1)	淡

儘管列印濃度可以通過列印機驅動的“選項”菜單來進行設定。您仍可以通過 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵暫停列印，在列印機上進行設定改變或重置。

- 1 按下 [MENU]（菜單）鍵。
 - 2 使用  或  鍵選擇“Configuration（配置）”。
- Menu 4

Configuration

↑

↓
- 3 按下 [OK]（確定）鍵。
 - 4 按下  或  鍵顯示“Print Density（列印濃度）”。
- Configuration

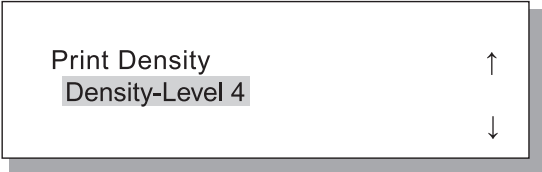
4.7

Print Density

↑

↓
- 5 按下 [OK]（確定）鍵。
- 顯示“Print Density（列印濃度）”子菜單。

- 6 按下  或  鍵選擇所需的列印濃度。



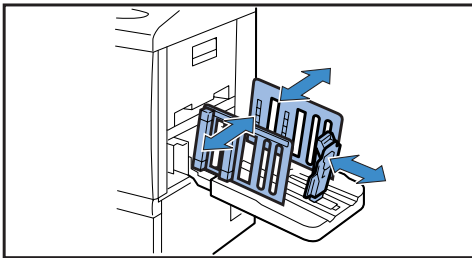
- 7 按下 [MENU]（菜單）鍵。
- 步驟 4 的畫面出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵。

4.8 Paper Ejection (出紙)

設定調整出紙翼片和自動成批出紙器位置。

✎ 連接了可選 HC 整理器時，不顯示該菜單。

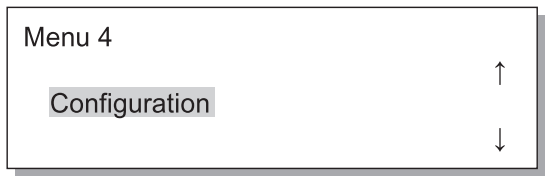
◎ 設定

4.8.1 Eject Wing (出紙翼片)	調整出紙翼片的位置，以便適應輸出的列印紙排列。 Auto (自動)：出紙翼片根據紙張大小和紙型自動調整到最佳位置。 Special (特殊)：出紙翼片可根據紙張進行特殊設定，詳情請聯絡當地經銷商 (或服務代理商)。
4.8.2 Stack Guide (成批出紙導軌)	選擇側面和終端導軌位置調整方法： Auto (自動)：根據紙張大小、類型以及方向進行側面導軌和終端導軌自動調整。 Adjusted Position (調整後的位置)：由於自動成批出紙器會根據紙張大小進行自動調整移動，因此不能手動改變設定位置。若紙張需要留出寬一點或窄一點的空餘，請使用本功能。請在 4.8.3 設定位置。 OFF (關閉)：成批出紙導軌不可調。若使用的紙張大小超過 320mm × 432mm，請將成批出紙導軌設定為 “OFF”，關閉成批導軌。
4.8.3 Stack Guide Adjust (成批出紙導軌調整)	若在 “4.8.2 Stack Guide (成批出紙導軌)” 中選擇 “Adjusted Position (調整後的位置)”，側面導軌和終端導軌可設定為呈 1 mm 遞增。 Side Guides (側面導軌)：與紙張大小相比 -20 (窄) mm 到 +20 (寬) mm End Guide (終端導軌)：和紙張大小相比 -20 (至左側) mm ~ +20 (至右側) mm 
4.8.4 Shifting Guide (移動導軌)	列印完畢後，通過按成批出紙導軌開啓按鈕，可以前移導軌，輕鬆取出紙。需要設定移動導軌。 成批出紙導軌開啓按鈕請參閱 p.1-4。 End Guide (終端導軌)：只有終端導軌向外移動。 Side Guides (側面導軌)：只有側面導軌向外移動。 End & Side Guides (終端和側面導軌)：二者均向外移動。

- 若 “4.8.2 Stack Guide (成批出紙導軌)” 中選擇模式為 “Auto (自動)” 或 “OFF”，選擇了 “4.8.3 Stack Guide Adjust (成批出紙導軌調整)” 時，“4.8.2 Stack Guide (成批出紙導軌)” 設定會改為 “Adjusted Position (調整後的位置)”。
- 在下列情況下，“4.8.3 Stack Guide Adjust (成批出紙導軌調整)” 設定將被取消，並改為 “Auto (自動)”：
 - 切斷電源後重新接通。
 - 從休眠狀態喚醒。
 - 選擇不同大小的紙張。
 - “4.8.2 Stack Guide (成批出紙導軌)” 選為 “Auto (自動)”。

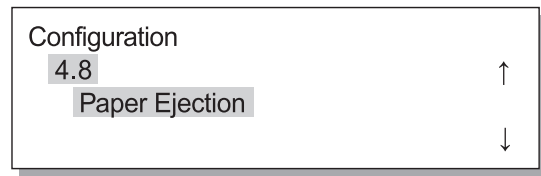
1 按下 [MENU] (菜單) 鍵。

2 按下  或  鍵選擇 “Configuration (配置)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

4 按下  或  鍵選擇 “Paper Ejection (出紙)”。

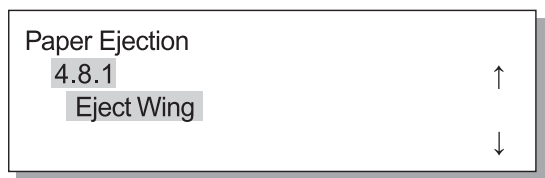


5 按下 [OK] (確定) 鍵。

顯示 “Paper Ejection (出紙)” 子菜單。

4.8.1 Eject Wing (出紙翼片)

1 請確保顯示 “Eject Wing (出紙翼片)” 菜單。



2 按下 [OK] (確定) 鍵。

3 按下  或  鍵選擇。

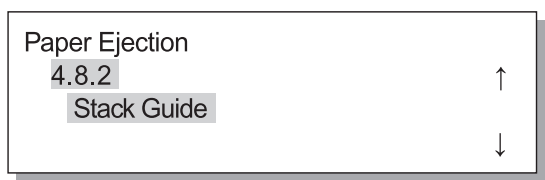


4 按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 1 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

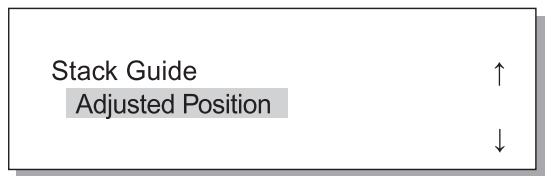
4.8.2 Stack Guide (成批出紙導軌)

1 按下  或  鍵選擇 “Stack Guide (成批出紙導軌)”。



2 按下 [OK] (確定) 鍵。

3 按下  或  鍵選擇位置調整方法。

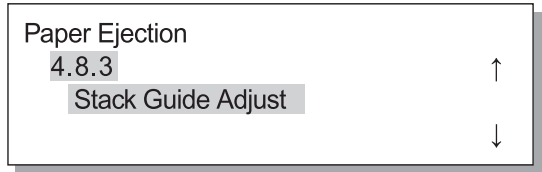


4 按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 1 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
選擇了 “Adjusted Position (調整後的位置)” 時，請調整 4.8.3 中的移動量。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

4.8.3 Stack Guide Adjust (成批出紙導軌調整)

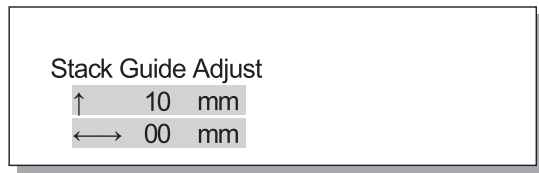
- 1 按下  或  鍵選擇“Stack Guide Adjust (成批出紙導軌調整)”。



- 2 按下 [OK] (確定) 鍵。

- 3 要調整側面導軌位置時，請按  或  鍵，要調整終端導軌位置時，請按  或  鍵調整。

只顯示所按鍵的相應游標箭頭，其與其相關的數值發生改變。

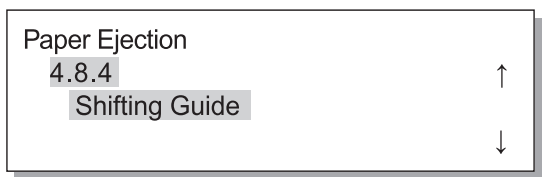


- 4 設定完成後，按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 1 的畫面出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

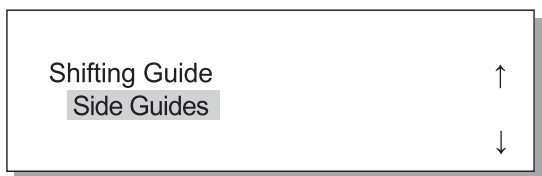
4.8.4 Shifting Guide (移動導軌)

- 1 按下  或  鍵選擇“移動導軌”。



- 2 按下 [OK] (確定) 鍵。

- 3 按下  或  鍵選擇。



- 4 按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 1 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

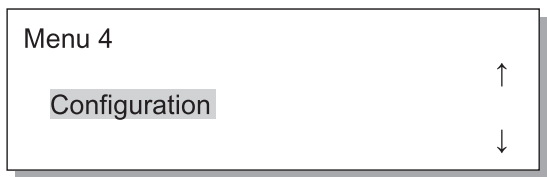
4.9 Temp Data Clear (臨時數據清除)

若在 RISO 控制臺的 [管理員設定] 的 [控制器設定 2]-[初始設定] 中選中 [在印刷機裏保持最終印刷的資料] 上添加有複選標記，則此前列印的最後一頁（在雙面列印中為最後一張）將作為保留數據被保留在控制器中。若列印文件屬於機密文件，不需要保留，可以清除數據。

 要在 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）時清除臨時數據，請使用 “Menu 7 Job Clear（菜單 7 作業清除）” 清除當前列印作業，然後清除其臨時數據。
“Menu 7 Job Clear（菜單 7 作業清除）”  p.2-55

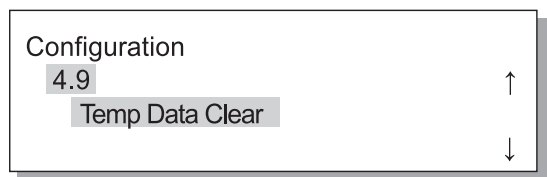
1 按下 [MENU]（菜單）鍵。

2 按下  或  鍵選擇 “Configuration（配置）”。



3 按下 [OK]（確定）鍵。

4 按下  或  鍵顯示 “Temp Data Clear（臨時數據清除）”。



5 按下 [OK]（確定）鍵。



6 確認訊息，要清除數據時，按下 [OK]（確定）鍵。

顯示 "Executing（執行）" 訊息，並清除數據，步驟 4 的畫面將再次出現。如果按下 [CANCEL]（取消）鍵，步驟 4 的畫面將再次出現。
要退出設置時，請按下 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵。

4.10 Image Area (Maximum Print Area) (圖像區域 (最大列印區域))

使用本列印機，無論原始列印文件為多大尺寸，紙的邊緣總要保留出一定的尺寸。該尺寸通常可通過設定“Standard (標準)”進行設定。若圖像超出可列印區域，超出部分無法列印。(不支援縮印)。

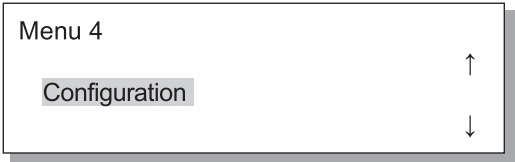
◎ 設定

Standard (標準)	可執行列印範圍為紙邊 3mm 以內 列印區域：310mm x 544mm
Maximum (最大)	列印可執行範圍為紙邊 1mm 內側。 最大列印區域：314mm x 548mm

- 若圖像大於可列印區域 (p.viii)，可能會造成圖像和文字模糊不清等問題，其程度取決於原文件圖像情況。
- 若選擇 “Maximum (最大)”，可能會造成列印機內部或紙張沾上油墨。
- 圖像區域 (最大列印區域) 的變化取決於控制器型號或可選掃描機的型號。

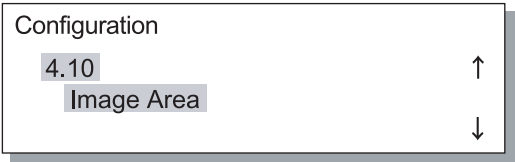
1 按下 [MENU] (菜單) 鍵。

2 按下  或  鍵選擇 “Configuration (配置)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

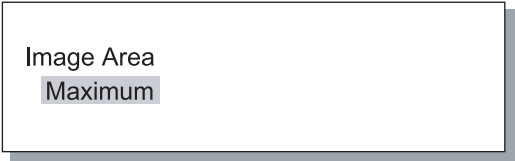
4 按下  或  鍵顯示 “Image Area (圖像區域)”。



5 按下 [OK] (確定) 鍵。

顯示 “Image Area (圖像區域)” 子菜單。

6 按下  或  鍵進行選擇。



7 按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 4 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

4.11 Cover Sheet Tray（封面進紙器）（只有當 HC 整理器被連接時）

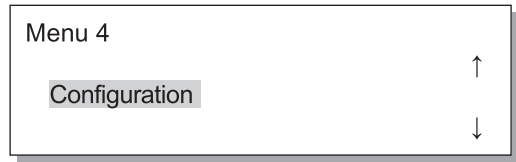
設定整理器選件的封面進紙器所裝張大小及類型。請務必在改用不同大小或類型的紙張時進行此設定。

◎ 設定

4.11.1 Paper Size (紙張大小)	可選紙張為 Auto (自動)、A3、B4、A4、B5、A4-R、B5-R、Ledger、Legal、Letter、Letter-R。
-----------------------------	---

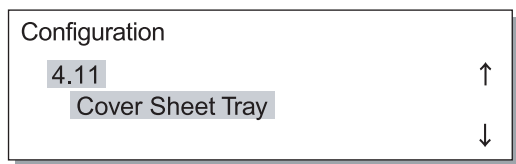
1 按下 [MENU]（菜單）鍵。

2 按下  或  鍵選擇 “Configuration（配置）”。



3 按下 [OK]（確定）鍵。

4 按下  或  鍵顯示 “Cover Sheet Tray（封面進紙器）”。



5 按下 [OK]（確定）鍵。

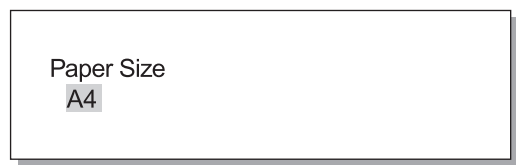
顯示 “Cover Sheet Tray（封面進紙器）” 子菜單。

6 確認顯示 “Paper Size（紙張大小）”。



7 按下 [OK]（確定）鍵。

8 按下  或  鍵選擇所需的紙張大小。



9 按下 [OK]（確定）鍵。

步驟 1 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵。

Menu 5 Administration (菜單 5 管理)

設定列印機基本資訊如紙型登錄、維護及初始設定。
無論電源 ON 還是 OFF，只要設定不改變，這些選項均為有效。

◎ 功能

可設定功能如下所示：

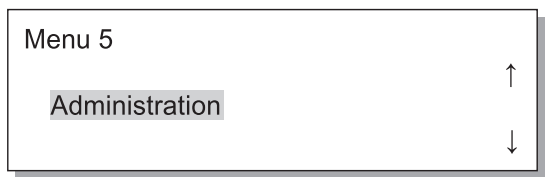
- 5.1 Paper Size Entry (紙張大小登錄) ㉞p.2-32
可登錄五種費標準的紙張大小。
- 5.2 Paper Type Entry (紙型登錄) ㉞p.2-33
可登錄五種類型的紙張，如推薦的列印紙張、標準紙張以及其他類型的紙張。
- 5.3 Separation Paper (分頁) ㉞p.2-36
設定分頁列印專用進紙器。
- 5.4 Count Management (計數管理) ㉞p.2-37
確認列印份數。
- 5.5 Head Maintenance (列印頭維護) ㉞p.2-40 “更換墨盒” ㉞p.3-18
在下列情況下，請維護列印頭：
 - 部分列印圖像模糊。
 - 色彩太淡。
 - 列印機一段時間未使用。
- 5.6 Configuration Information Print (配置資訊列印) ㉞p.2-42
列印設定列表。
- 5.7 Network Configuration (網路配置) ㉞p.2-45
若列印機通過網路連接，請設定 DHCP、IP 地址、子網路遮罩和默認閘道。
- 5.8 Initial Setting (初始設定) ㉞p.2-46
設定基本條件，如休眠、蜂鳴音、語言、metric/inch 切換等。

2

如何進入管理菜單

1 按下 [MENU] (菜單) 鍵。

2 按下  或  鍵顯示
“Administration (管理)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。
顯示確認畫面。



4 確認訊息後按下 [OK] (確定) 鍵。

顯示 “5.1 Paper Size Entry (紙張大小登錄)”。

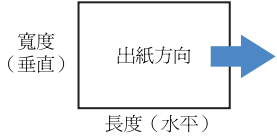
若按下 [Cancel] (取消) 鍵，步驟 2 的畫面將再次出現。

5.1 Paper Size Entry (紙張大小登錄)

可登錄五種非標準的紙張大小。
若使用非標準紙張，請務必事先登錄紙張大小。
登錄的數值將被顯示在“4.1.1 Standard Feed Tray (多盒進紙器)”、“4.2.1 Feed Tray 1 (進紙器 1)”和“4.3.1 Feed Tray 2 (進紙器 2)”的紙張大小中。
若已經登錄紙張大小，登錄的數值將被顯示。

可設定的紙張大小範圍

	寬度 (垂直)	長度 (水平)
列印機	90mm - 340mm	148mm - 550mm
列印機裝有 HC 整理器時	100mm - 330mm	148mm - 488mm
列印機裝有 HC 自動分頁機時	100mm - 305mm	148mm - 432mm

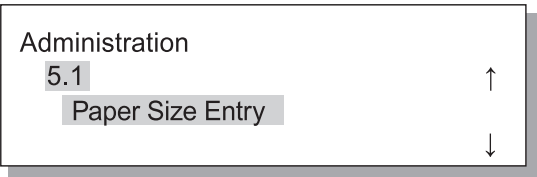


* 使用 " 偏移出紙 " 功能時：131mm

- 在進行“4.1.1 Standard Feed Tray (多盒進紙器)”、“4.2.1 Feed Tray 1 (進紙器 1)”和“4.3.1 Feed Tray 2 (進紙器 2)”前請設定這些項。
- 登錄的紙張大小可進行變更。
- 要清除登錄紙張大小，請將紙張大小設定為“000 mm x 000 mm”。
若已進行多盒進紙器或其他進紙器紙張登錄，並且已進行了登錄大小的紙張設定，則無法從“Paper Size (紙張大小)”選項刪除紙張大小。
- 若聯接有 HC 整理器選件，可用紙張大小取決於所用整理器功能，詳情請參閱“HC5500 系列列印機驅動用戶手冊”。

1 按照步驟 1-4 (p.2-31) 顯示“Administration (管理)”。

2 按下 或 鍵顯示“Paper Size Entry (紙張大小登錄)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

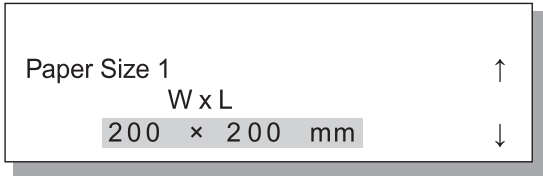
4 按下 或 鍵顯示所需登錄的號碼。



5 按下 [OK] (確定) 鍵。

顯示“Paper Size Entry (紙張大小登錄)”子菜單。

6 按 鍵移動游標，使用 鍵確認紙張大小。



7 按下 [OK] (確定) 鍵。

要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.2 Paper Type Entry (紙型登錄)

若使用的是非推薦的列印紙或放紙方法不正確，會影響列印質量。請進行紙型登錄，或根據紙型規格放紙。“4.1.2 Standard Feed Tray (多盒進紙器)”、“4.2.2 Feed Tray 1 (進紙器 1)”和“4.3.2 Feed Tray 2 (進紙器 2)”顯示登錄設定。

若使用的紙張為所推薦列印紙，但是操作環境等因素不符而造成放紙不當，您可以改變設定。

若操作環境改變，或登錄的紙張為非推薦列印紙，請諮詢當地經銷商（或服務代理商）正確的設定方法。

◎ 設定

Paper Type 1 - 5 (紙型 1-5)	在“5.1 Paper Size Entry (紙張大小登錄)”中登錄的紙張或非推薦的列印紙張登錄所需詳細訊息，包括紙型和進紙方法。	●Registration (登錄) 在“4.1.2”、“4.2.2”或“4.3.2”設定紙型狀態下是否顯示所登錄紙型選項。 ON：顯示該選項 OFF：不顯示該項 ●Paper Type (紙型) 選擇紙型來確定圖像質量（色彩匹配），選擇與所用列印紙張相同的選項。  列印時請在列印機驅動畫面上的 [基本] 的 [紙張類型] 指定相同的選項。 • Standard Paper 1 (標準紙張 1) • High-Quality 1 (高級紙 1) • High-Quality 2 (高級紙 2) • Envelope (信封) • Card (厚紙) • Card-IJ (厚紙 -IJ) ●Paper Feed Control (進紙控制) 選擇紙張厚度 • Standard (標準) • Card (厚紙) • Thin / Light (薄 / 輕) • Envelope (信封) • Custom (自定義) 可提前設定，詳情請向當地經銷商（或服務代理商）進行諮詢。
Standard Paper 1 (標準紙張 1) High-Quality 1 (高級紙 1) High-Quality 2 (高級紙 2) Envelope (信封) Card (厚紙) Card-IJ (厚紙 -IJ)	若多盒進紙器或其他進紙器進紙方法不正確，請改變相應紙張進紙控制設定。  若紙型為信封、明信片或明信片 -IJ，則無法改變進紙控制。	●Paper Feed Control (進紙控制) 選擇紙張厚度 • Standard (標準) • Card (厚紙) • Thin / Light (薄 / 輕) • Envelope (信封) • Custom (自定義) 可提前設定，詳情請向當地經銷商（或服務代理商）進行諮詢。

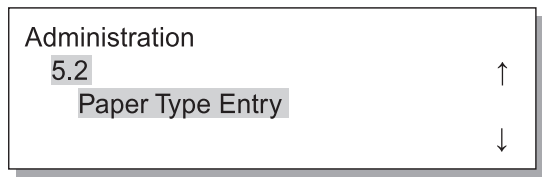


若紙張進行如下設定，“4.2.2 Feed Tray 1 (進紙器 1)”和“4.3.2 Feed Tray 2 (進紙器 2)”不顯示紙型（這些類型紙張不可用）。

- 紙型：信封、厚紙、厚紙 -IJ
- 進紙控制：信封、厚紙

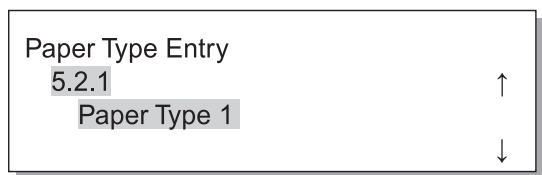
- 1 使用步驟 1-4 (p.2-31) 顯示 “Administration (管理)”。

- 2 按下  或  鍵顯示 “Paper Type Entry (紙型登錄)”。



- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。

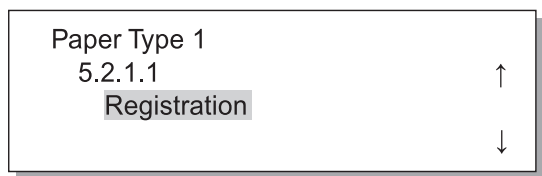
- 4 按下  或  鍵顯示所需登錄的號碼。



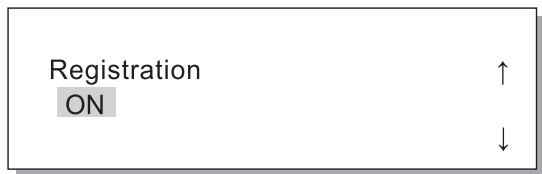
- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。
顯示登錄子菜單。

設定是否在 “Paper type (紙型)” 中顯示所登錄的紙型 (1-5)。

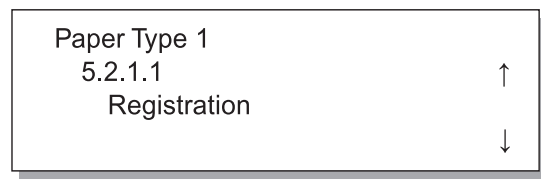
- 6 設定是否在 “Paper type (紙型)” 中顯示所登錄的紙型 (1-5)。



- 7 按下  或  鍵選擇 ON 或 OFF。

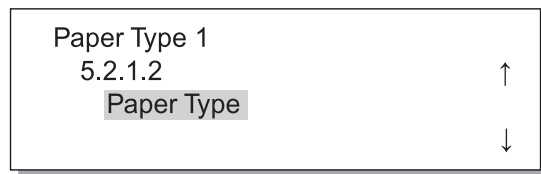


- 8 按下 [OK] (確定) 鍵。
步驟 6 的畫面出現時，請設定紙型。



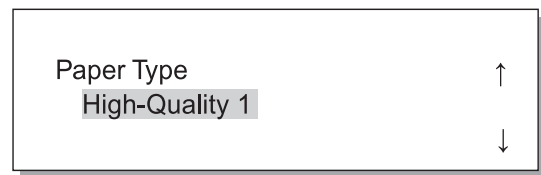
設定紙型。

- 9 按下  或  鍵顯示 “Paper Type (紙型)”。



- 10 按下 [OK] (確定) 鍵。
顯示紙型子菜單。

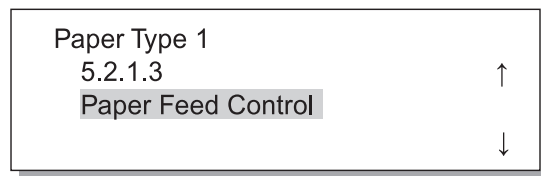
- 11 按下  或  鍵選擇所需的紙型。



- 12 按下 [OK] (確定) 鍵。
步驟 9 的畫面再次出現。

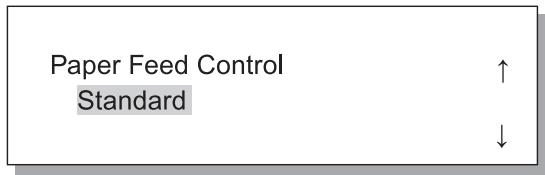
執行進紙控制操作。

- 13 按下  或  鍵顯示 “Paper Feed Control (進紙控制)”。



- 14 按下 [OK] (確定) 鍵。
出現進紙控制子菜單。

15 按下 或 鍵選擇所需的紙型。



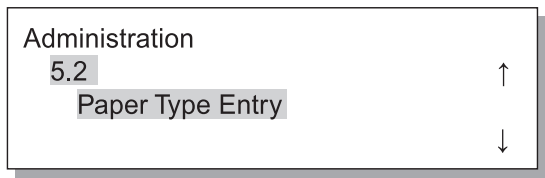
16 按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 13 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.2.6- 改變現有 Paper Type(紙型) 的 Paper Feed Control(進紙控制)。

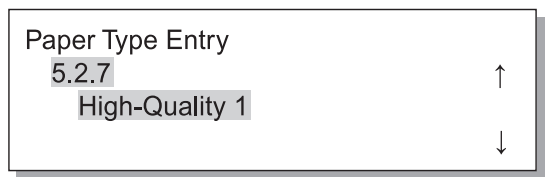
1 按照步驟 1-4 (p.2-31) 顯示 “Administration (管理)”。

2 按下 或 鍵選擇 “Paper Type Entry (紙型登錄)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

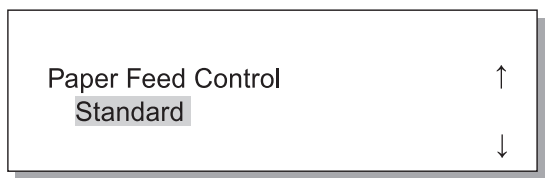
4 按下 或 鍵顯示所需的紙張，變更設定。



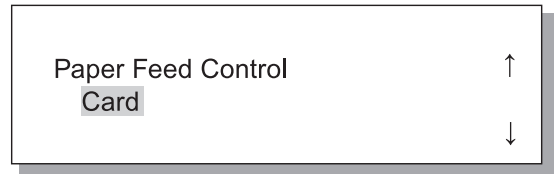
5 按下 [OK] (確定) 鍵。
顯示多盒進紙器子菜單。

執行進紙控制操作。

6 按下 [OK] (確定) 鍵。



7 按下 或 鍵選擇所需的進紙控制。



8 按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 6 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.3 Separation Paper (分頁)

若使用“4.6 Job Separation (作業分割)”功能，請指定要裝入分頁的進紙器。

◎ 設定

即使分頁紙的紙張大小和方向與列印機紙張不同，分頁紙仍可用。

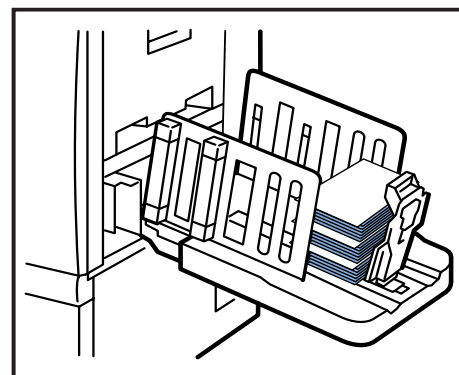
OFF	沒有指定分頁託盤。插入分頁紙張時 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 幾秒鐘。
Standard Feed Tray (多盒進紙器)	使用多盒進紙器分頁
Feed Tray 1 (進紙器 1)	選用進紙器 1 分頁
Feed Tray 2 (進紙器 2)	選用進紙器 2 分頁



- 分頁進紙器只適用於作業分割。若“Menu 6 Feed Tray Selection (菜單 6 進紙器選擇)”所設定為“Auto (自動)”，進行了“4.4 Feed Tray Relay (進紙器連用)”設定，本進紙器不能用於列印。
- 若在列印中分頁進紙器缺紙，會顯示無紙錯誤訊息提示，[PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停)。
- 若聯接有整理器，您可以使用整理器的“添加封面”功能將分頁進紙器中的紙張添加為封面或封底，此時，請指定所載封面紙的進紙器。若所選設定為“OFF”，列印過程中將會出現一條錯誤訊息提示。

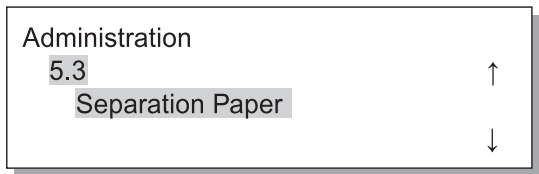
注意事項：

若所使用的分頁紙比所使用的列印紙張尺寸大，或者方向不同，成批出紙導軌將根據紙張大小展開，可能造成列印紙出紙不當。



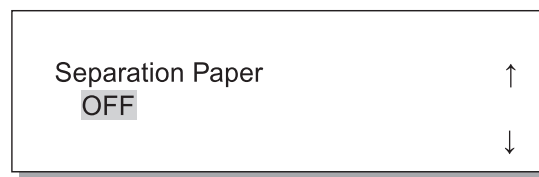
1 按照步驟 1-4 (p.2-31) 顯示“Administration (管理)”。

2 按下  或  鍵顯示“Separation Paper (分頁)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。
顯示分頁紙子菜單。

4 按下  或  鍵進行設定。



5 按下 [OK] (確定) 鍵。
步驟 4 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.4 Count Management (計數管理)

可以確認列印張數。



- 顯示出紙器上的出紙數量。
- 雙面列印時，紙張的兩面都需要計數，因此每份按兩張計算。由於紙張轉印通道根據所用功能不同而各不相同，因此單面列印時一張可能按兩張計算。
- 對於計數模式，無論是單面列印還是雙面列印，一張均按一張計算。

◎ 設定

5.4.1 Copy Count (列印計數)	顯示當前列印總張數。 分頁紙張等未執行的列印作業也計算在內。
5.4.3 Count Pattern (計數模式)	指定紙張大小、單頁 / 多頁、彩色 / 單色等列印條件計數號。顯示相關紙張頁數。 分頁紙張等未執行的列印作業不計算在內。



不顯示 5.4.2。

在計數模式中，列印份數根據下列條件綜合計數：

Size No.1 (尺寸 1)	A3 (Ledger)
Size No.2 (尺寸 2)	A4 (Letter)
Size No.3 (尺寸 3)	B4 (Legal)
Size No.4 (尺寸 4)	B5 (Statement)
Size No.5 (尺寸 5)	Foolscap
Size No.6 (尺寸 6)	不規則尺寸，多盒進紙器中的長度大於 320 mm，其他進紙器中的長度為大於 316mm。
Size No.7 (尺寸 7)	不規則尺寸，多盒進紙器中的長度小於 320 mm，其他進紙器中的長度為小於 316mm。

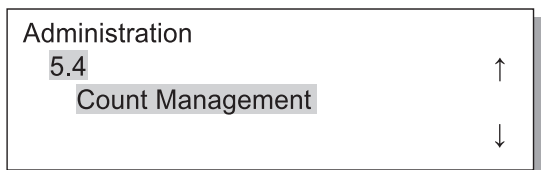
計數號	紙張大小號	單面 / 雙面	彩色 / 單色
01	Size No.1（尺寸1）	單面	彩色
02	Size No.2（尺寸2）		
03	Size No.3（尺寸3）		
04	Size No.4（尺寸4）		
05	Size No.5（尺寸5）		
06	Size No.6（尺寸6）		
07	Size No.7（尺寸7）		
08	Size No.1（尺寸1）	雙面	
09	Size No.2（尺寸2）		
10	Size No.3（尺寸3）		
11	Size No.4（尺寸4）		
12	Size No.5（尺寸5）		
13	Size No.6（尺寸6）		
14	Size No.7（尺寸7）		

計數號	紙張大小號	單面 / 雙面	彩色 / 單色	
15	Size No.1（尺寸1）	單面	單色	
16	Size No.2（尺寸2）			
17	Size No.3（尺寸3）			
18	Size No.4（尺寸4）			
19	Size No.5（尺寸5）			
20	Size No.6（尺寸6）			
21	Size No.7（尺寸7）			
22	Size No.1（尺寸1）	雙面		
23	Size No.2（尺寸2）			
24	Size No.3（尺寸3）			
25	Size No.4（尺寸4）			
26	Size No.5（尺寸5）			
27	Size No.6（尺寸6）			
28	Size No.7（尺寸7）			

5.4.1 Copy Count (列印計數)

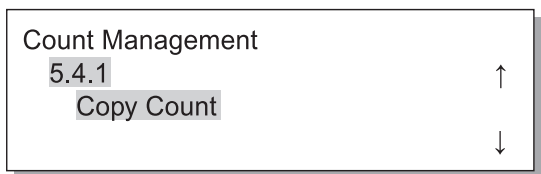
1 按照步驟 1-4 (p.2-31) 操作顯示 “Administration (管理)”。

2 按下  或  鍵選擇 “Count Management (計數管理)”。



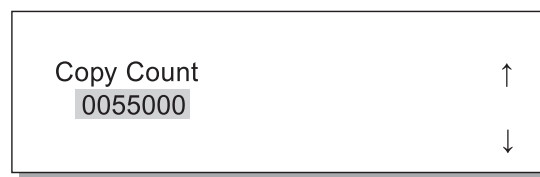
3 按下 [OK] (確定) 鍵。

4 按下  或  鍵顯示 “Copy Count (列印計數)”。



5 按下 [OK] (確定) 鍵。

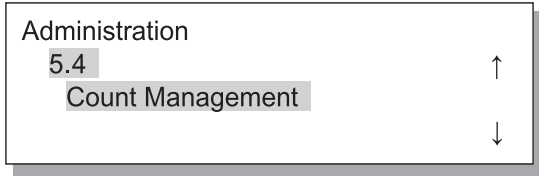
顯示列印總份數。



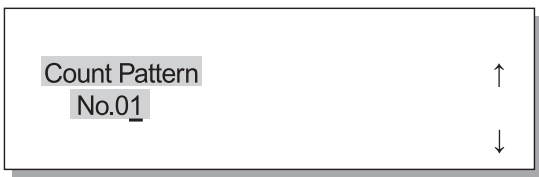
6 確認完畢，按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 4 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

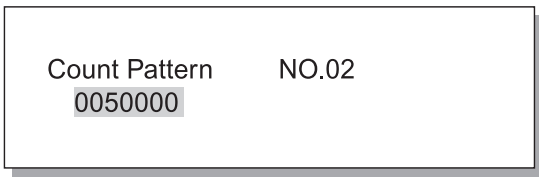
- 1 按照步驟 1-4 (p.2-31) 顯示 “Administration (管理)”。
- 2 按下  或  鍵顯示 “Count Management (計數管理)”。



- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 4 按下  或  鍵選擇 “Count Pattern (計數模式)”。



- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 6 按下   鍵移動游標，按   鍵輸入計數模式號碼。
- 7 按下 [OK] (確定) 鍵。
顯示所指定的計數模式的紙張數量。



- 8 確認完畢，按下 [OK] (確定) 鍵。
步驟 4 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.5 Head Maintenance (列印頭維護)

執行列印頭維護部分，您還可以設定列印頭自動清洗周期。若出現列印圖像質量問題，請使用本功能。如圖像部分模糊，出現白線，某一色彩太淡，或列印機長時間不用或使用時間過長。
本列印機出廠設定的列印頭自動清洗周期為 500 張。

◎ 設定

5.5.4 Hyper-Cleaning (超強清洗)	若出現警告訊息或者列印頭堵塞，請執行此操作。本功能比普通清洗能力強。請指定所要執行清洗的相應色彩的列印頭如 K (黑色)、C (藍綠色)、M (紫紅色) 或 Y (黃色)。
5.5.5 Normal Cleaning (普通清洗)	執行此功能以防列印頭堵塞，可同時進行四種色彩的清洗 K (黑色)、C (藍綠色)、M (紫紅色) 或 Y (黃色)。
5.5.6 Cleaning Cycle (清洗周期)	您可以通過指定列印張數來進行定期普通清洗。 普通清洗周期範圍為 100-3000，為 100 的整數倍。



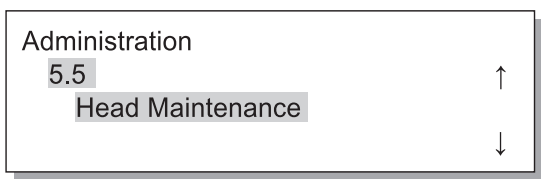
不顯示 5.5.1 - 5.5.3。

5.8.50 Head Recovery (列印頭恢復)	當列印機長時間內未使用時，請執行列印頭的強力清洗，使列印頭恢復到初始狀態。 ☞ p.2-53
------------------------------------	---

5.5.4 Hyper-Cleaning (超強清洗)

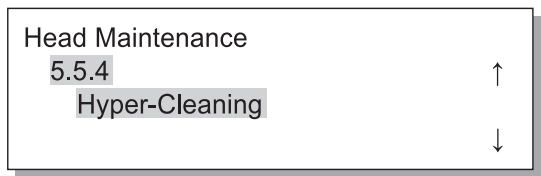
1 按照步驟 1-4 (☞ p.2-31) 顯示 “Administration (管理)”。

2 按下  或  鍵顯示 “Head Maintenance (列印頭維護)”。



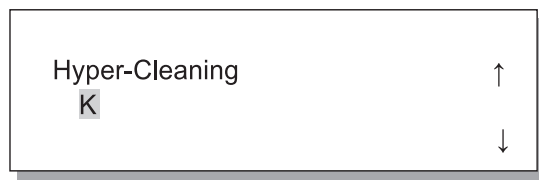
3 按下 [OK] (確定) 鍵。

4 按下  或  鍵顯示 “Hyper-Cleaning (超強清洗)”。

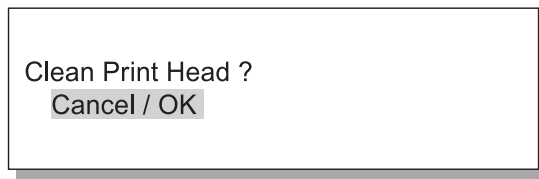


5 按下 [OK] (確定) 鍵。

6 按下  或  鍵選擇列印頭進行清洗。



7 按下 [OK] (確定) 鍵。

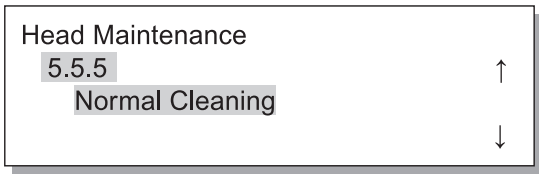
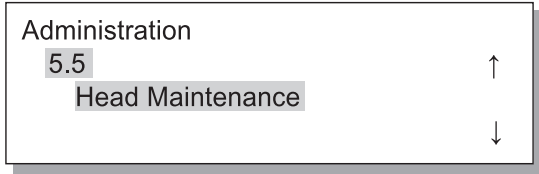


8 確認訊息，按下 [OK] (確定) 鍵。

“Cleaning Print Head-K (清洗列印頭 -K)” 閃亮時，表示已執行清洗。列印頭清洗完畢後，步驟 4 的畫面將再次出現。
要結束清洗設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.5.5 Normal Cleaning (普通清洗)

- 1 按步驟 1-4 (p.2-31) 顯示 “Administration (管理)”。
- 2 按下  或  鍵顯示 “Head Maintenance (列印頭維護)”。
- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 4 按下  或  鍵顯示 “Normal Cleaning (普通清洗)”。



- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。

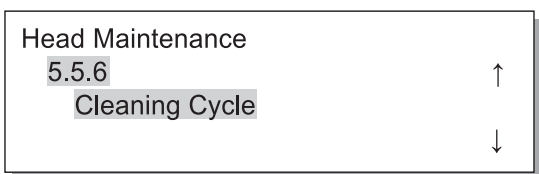
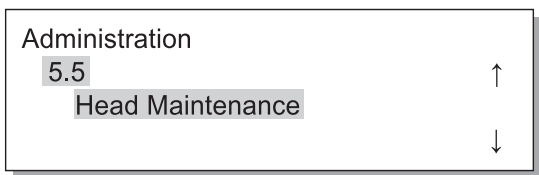
Clean Print Head ?
Cancel / OK

- 6 確認訊息後，按下 [OK] (確定) 鍵。
“Cleaning Print Head (清洗列印)” 訊息閃亮時，表示已執行清洗。清洗完畢後，步驟 4 的畫面將再次出現。
要退出清洗設定，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

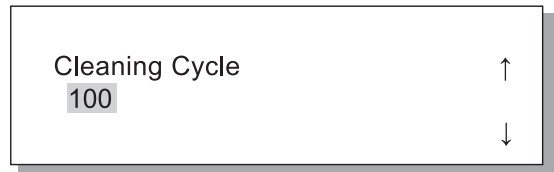
2

5.5.6 Cleaning Cycle (清洗周期)

- 1 按步驟 1-4 (p.2-31) 顯示 “Administration (管理)”。
- 2 按下  或  鍵顯示 “Head Maintenance (列印頭維護)”。
- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 4 按下  或  鍵顯示 “Cleaning Cycle (清洗周期)”。



- 6 按下  或  鍵選擇所需的清洗周期。



- 7 按下 [OK] (確定) 鍵。
顯示步驟 4 的畫面。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。

5.6 Configuration Information Print (配置訊息列印)

列印配置資訊的列表。通過列表可確認當前列印機設定和菜單設定。

◎ 設定

5.6.1 System Information (系統資訊)	通過列表可確認列印機記憶體容量、軟硬體版本、IP 位址等資訊。
5.6.2 Menu Setting (菜單設定)	通過列表可確認控制面板的菜單設定。
5.6.4 Count Pattern (計數模式)	通過列表可確認 “5.4.3 Count Pattern (計數模式)” 及整理器計數功能 (僅限連接了可選整理器時)。

 配置資訊列印的限定條件：

- 在列印機未執行列印作業時可進行配置資訊列印，如顯示 “Ready (準備完畢)” 時。
- 只有在紙張裝入在 Standard Feed Tray(多盒進紙器)時，才能列印 Configuration Information Print(配置訊息列印)。("Menu 6 Feed Tray Selection(菜單 6 進紙器選擇)" 將自動設置為 Standard Feed Tray(多盒進紙器))。
- 列印 Configuration Information Print(配置訊息列印)時，需要 A4 大小的紙張。當顯示 "No Paper(無紙)" 時，在 Standard Feed Tray(多盒進紙器)中裝入 A4 大小紙張。

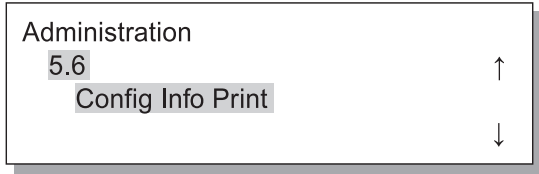
整理器功能的計數由整理器計數和次數構成。整理器計數即整理器功能。(只有當 HC 整理器被連接時)

整理器計數	含意(功能)
Finisher Counter1	打孔 / 2 孔
Finisher Counter2	打孔 / 3 或 4 孔
Finisher Counter3	裝訂 / 內側 1 處
Finisher Counter4	裝訂 / 外側 1 處
Finisher Counter5	裝訂 / 2 處
Finisher Counter6	小冊子 / 摺頁裝訂
Finisher Counter7	小冊子 / 摺頁
Finisher Counter8	不適用
Finisher Counter9	封面進紙器進紙

 當次數被列印為 [***] 時，表示您的整理器功能無效。

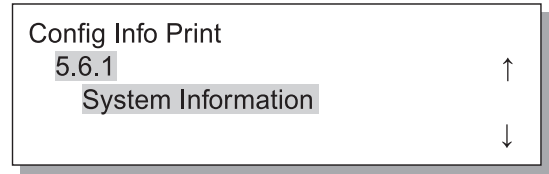
5.6.1 System Information (系統資訊)

- 1 按步驟 1-4 (p.2-31) 顯示 “Administration (管理)”。
- 2 按下  或  鍵顯示 “Config Info Print (配置資訊列印)”。

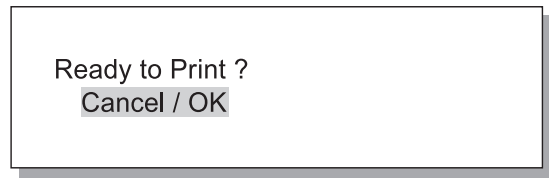


- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。

- 4 按下  或  鍵顯示 “System Information (系統資訊)”。



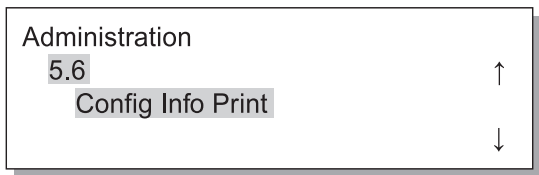
- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 6 確認訊息後，按下 [OK] (確定) 鍵。
列印完成後，將出現步驟 4 的畫面，此時可繼續進行設定。



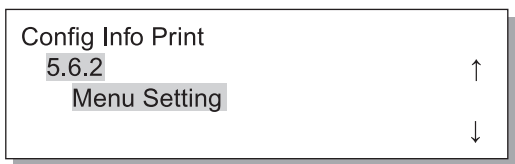
- 7 按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。
列印系統資訊列表。

5.6.2 Menu Setting (菜單設定)

- 1 按照步驟 1-4 (p.2-31) 顯示 “Administration (管理)”。
- 2 按下  或  鍵顯示 “Config Info Print (配置訊息列印)”。

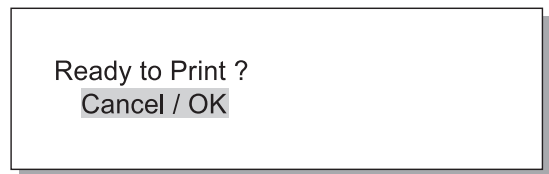


- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 4 按下  或  鍵顯示 “Menu Setting (菜單設定)”。



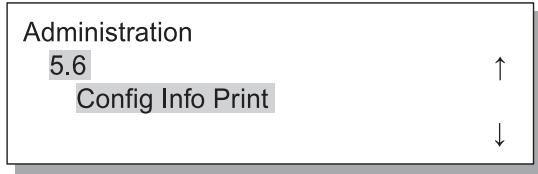
- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。

- 6 確認訊息後，按下 [OK] (確定) 鍵。
要取消設定時，請按 [Cancel] (取消) 鍵。

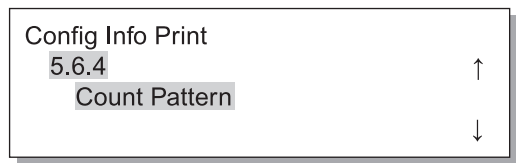


- 7 按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。
列印設定列表。

- 1 按照步驟 1-4 (p.2-31) 顯示 “Administration (管理)”。
- 2 按下  或  鍵顯示 “Config Info Print (配置訊息列印)”。

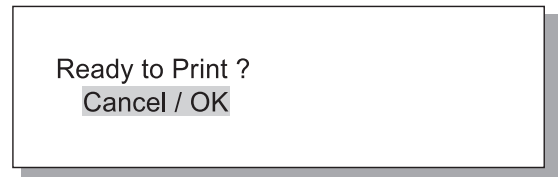


- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 4 按下  或  鍵顯示 “Count Pattern (計數模式)”。



- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。

- 6 確認訊息後，按下 [OK] (確定) 鍵。
要取消設定時，請按下 [Cancel] (取消) 鍵。



- 7 按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。
列印 “5.4.3 Count Pattern (計數模式)” 和
整理器功能計數 (僅限連接了可選整理器時) 列表。

5.7 Network Configuration (網路配置)

若列印機進行了網路連接且滿足以下所列條件，則可以登錄網路配置。若未滿足下列條件，則可以確認設定。

- DHCP OFF
- IP 地址為 “000.000.000.000”

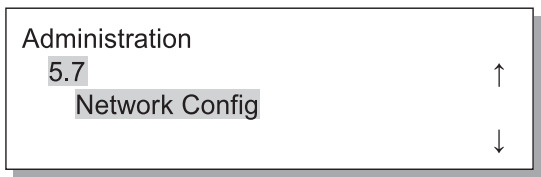
使用 RISO 控制臺的 “管理員設定” 或 “RISO IP 設定工具” 應用軟體可變更設定。
設定將在列印機從休眠模式中恢復後變為有效。詳情請諮詢網路管理員。

◎ 設定

DHCP ON	從 DHCP 伺服器獲取 IP 位址、子網路遮罩以及默認閘道，列印機控制器自動設定並登錄。	
DHCP OFF	在控制面板上設定以下三項。	
	IP Address (IP 地址)	輸入列印機 IP 地址 按下列排列設定 IP 地址：“000.000.000.000” - “255.255.255.255.”
	Subnet Mask (子網路遮罩)	輸入子網路遮罩地址 按下列排列設定地址：“000.000.000.000” - “255.255.255.255.”
	Default Gateway (默認閘道)	輸入閘道地址： 按下列排列設定地址：“000.000.000.000” - “255.255.255.255.”

1 按照步驟 1-4 (p.2-31) 顯示
“Administration (管理)”。

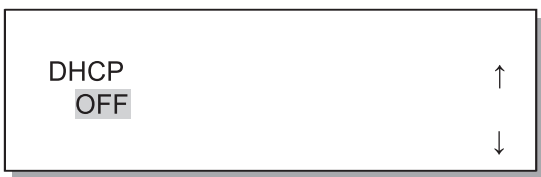
2 按下  或  鍵顯示 “Network Configuration (網路配置)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

設定 DHCP。

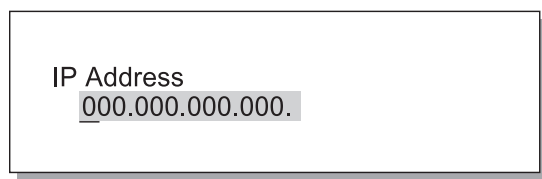
4 按下  或  鍵選擇 ON 或 OFF。



5 按下 [OK] (確定) 鍵。
若選擇 “ON”，請轉入步驟 10。

輸入 IP 地址。

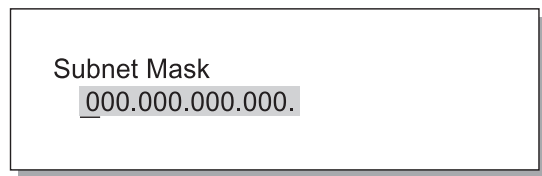
6 按   鍵移動游標。按   鍵輸入數值。



7 按下 [OK] (確定) 鍵。

輸入子網路遮罩地址。

8 按   鍵移動游標。按   鍵輸入數值。



9 按下 [OK] (確定) 鍵。

輸入默認閘道地址。

- 10 按   鍵移動游標。按   鍵輸入數值。

Default Gateway
000.000.000.000.

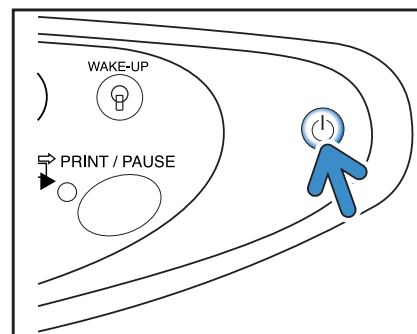
- 11 確認訊息後，按下 [OK]（確定）鍵。

顯示 “Registered. Restart Printer（已登錄，重啓列印機）” 的訊息。

Register Config ?
Cancel / OK

- 12 按 [Sleep]（休眠）鍵關閉電源然後重新打開。

顯示 “Shutting Down（關機）” 的訊息且 [Power]（電源）鍵變為橙色後，再次按 [Sleep]（休眠）鍵重新接通電源。



5.8 Initial Setting（初始設定）

此處設定如休眠細節、蜂鳴音、語言、單位轉換以及列印頭噴嘴初始值等的基本設定。
AAA 代表出廠預設值。

◎ 設定

5.8.1 Sleep（休眠）	設定當列印機在一定時間內不用時是否使用休眠節能模式。 ON : 使用休眠狀態。 OFF : 不使用休眠模式。
5.8.2 Waiting Time（等待時間）	設定在啓用休眠功能時，列印機進入休眠狀態所需時間。 可設定時間值為 1-99 分鐘。 60
5.8.3 Beep Sound - Key （蜂鳴音 - 按鍵）	設定在操作面板上按鍵時是否發出蜂鳴音。 ON : 啓用蜂鳴音。 OFF : 不使用蜂鳴音。
5.8.4 Beep Sound - Status （蜂鳴音 - 狀態）	設定在列印完成等的時候是否發出蜂鳴音。 ON : 啓用蜂鳴音 OFF : 不使用蜂鳴音
5.8.5 Beep Sound - Error （蜂鳴音 - 錯誤）	設定在卡紙等的情況下是否發出蜂鳴音。 ON : 啓用蜂鳴音 OFF : 不使用蜂鳴音
5.8.7 Displayed Language （顯示語言）	設定操作面板的顯示語言。 Japanese/ UK English /US English/French/German/Italian/Spanish/Portuguese 日語 / 英式英語 / 美式英語 / 法語 / 德語 / 義大利語 / 西班牙語 / 葡萄牙語
5.8.8 Metric/Inch Switch （單位轉換）	在操作面板上選擇所顯示單位： mm : 顯示為 mm。 inch : 顯示為 inch。
5.8.17 Tray Selection Rule （進紙器選擇規則）	使用進紙器自動選擇功能設定進紙器選擇條件。 Size（尺寸） : 進紙器自動選擇將選擇裝有控制器指定尺寸的紙張的進紙器。 Size & Type（尺寸與類型） : 進紙器自動選擇將選擇裝有控制器指定尺寸及類型的紙張的進紙器。
5.8.18 Print Mode Auto-ON （列印模式自動開啓）	設定當列印機在列印模式為 OFF 的狀態下一定時間內不用時，列印模式是否自動開啓。 ON : 列印模式自動關閉 OFF : 列印模式不會自動關閉。

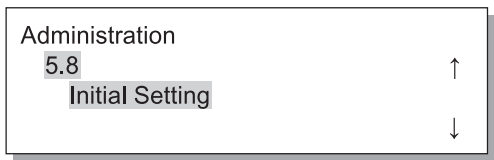
5.8.19 Print Auto-ON Time (列印自動開啓時間)	設定在“Print Mode Auto-ON (列印模式自動開啓)”設爲“ON”時列印模式開啓所需的時間。 時間可設定爲 1 ~ 60 分鐘。 5
5.8.20 Menu Auto-Shut OFF (菜單自動關閉)	設定當菜單設定畫面在一定時間內無操作時列印模式是否自動關閉。 ON: 列印模式自動關閉 OFF: 列印模式不會自動關閉。
5.8.21 Menu Shut OFF Time (菜單自動關閉時間)	設定在“Menu Auto-Shut OFF (菜單自動關閉)”設爲“ON”時列印模式關閉所需的時間。 此時，將不保留當前的菜單設定。 時間可設定爲 1 ~ 60 分鐘。 5
5.8.22 Stand-by (待機)	設定當列印機在一定時間內不用時是否進入待機節能模式。 在待機模式下，當列印機接收到來自電腦的數據時，列印機自動啓動並開始列印。 ON: 啓用待機模式。 OFF: 不使用待機模式。
5.8.23 Stand-by Period (待機時間)	設定在“Stand-by (待機)”模式設爲“ON”時，列印機進入待機模式所需的時間。 可設定時間爲 1 ~ 99 分鐘。 5
5.8.50 Head Recovery (列印頭恢復)	當列印機長時間內未使用時，請執行列印頭的強力清洗，使列印頭恢復到初始狀態。



不顯示 5.8.6、5.8.9-5.8.16、5.8.24-5.8.49。

5.8.1 Sleep (休眠)

- 1 按照步驟 1-4 (p.2-31) 顯示 “Administration (管理)”
- 2 按下  或  鍵顯示 “Initial Setting (初始設定)”。
- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 4 按下  或  鍵顯示 “Sleep (休眠)”。



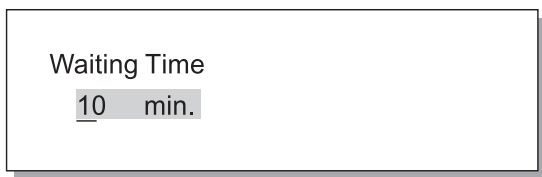
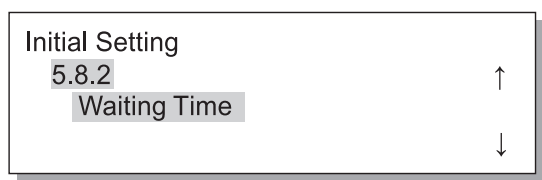
- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 6 按下  或  鍵選擇 ON 或 OFF。



- 7 按下 [OK] (確定) 鍵。
步驟 4 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.8.2 Waiting Time (等待時間)

- 1 按照 “5.8.1 Sleep (休眠)” 的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示 “Initial Setting (初始設定)”。
- 2 按下  或  鍵顯示 “Waiting Time (等待時間)”。
- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 4 按   鍵移動游標。按   鍵輸入數值。

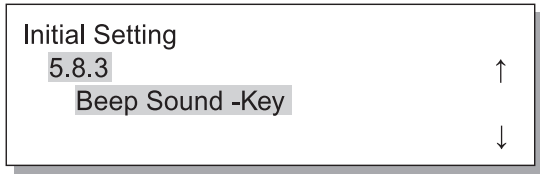


- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。
步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.8.3 Beep Sound -Key (蜂鳴音 - 按鍵)

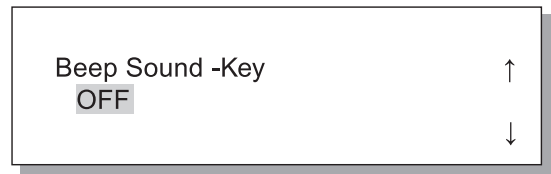
1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。

2 按下  或  鍵顯示“Beep Sound -Key (蜂鳴音 - 按鍵)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

4 按下  或  鍵選擇 ON 或 OFF。



5 按下 [OK] (確定) 鍵。

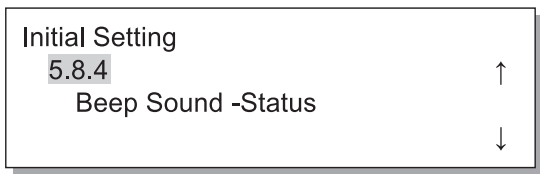
步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

2

5.8.4 Beep Sound -Status (蜂鳴音 - 狀態)

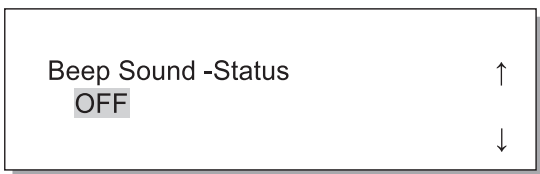
1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。

2 按下  或  鍵顯示“Beep Sound -Status (蜂鳴音 - 狀態)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

4 按下  或  鍵選擇 ON 或 OFF。

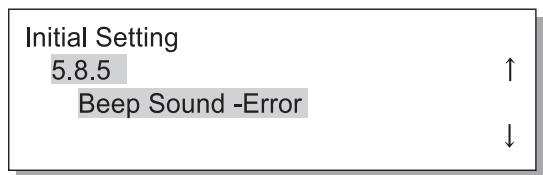


5 按下 [OK] (確定) 鍵。

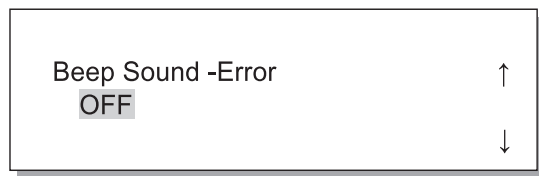
步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.8.5 Beep Sound -Error (蜂鳴音 - 錯誤)

- 1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。
- 2 按下  或  鍵選擇“Beep Sound -Error (蜂鳴音 - 錯誤)”。



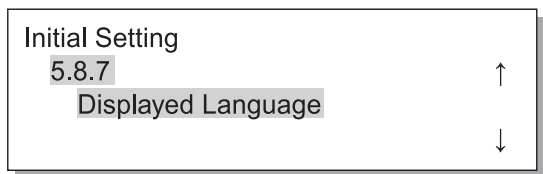
- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 4 按下  或  鍵選擇 ON 或 OFF。



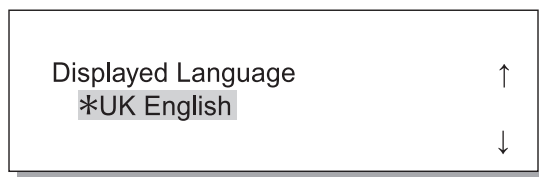
- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。
步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.8.7 Displayed Language (顯示語言)

- 1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。
- 2 按下  或  鍵顯示“Displayed Language (顯示語言)”。



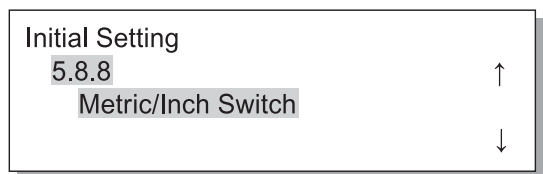
- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。
- 4 按下  或  鍵選擇。



- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。
步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

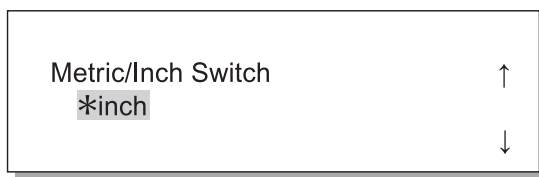
5.8.8 Metric/Inch Switch (單位轉換)

- 1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。
- 2 按下  或  鍵顯示“Metric/Inch Switch (單位轉換)”。



- 3 按下 [OK] (確定) 鍵。

- 4 按下  或  鍵選擇單位。

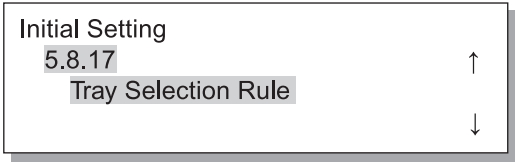


- 5 按下 [OK] (確定) 鍵。
步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.8.17 Tray Selection Rule (進紙器選擇規則)

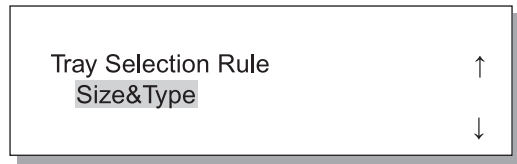
1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。

2 按下  或  鍵顯示“Tray Selection Rule (進紙器選擇規則)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

4 按下  或  鍵選擇。



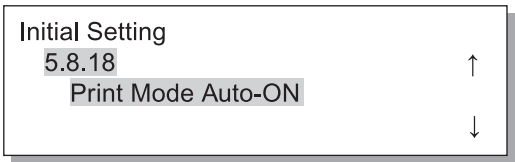
5 按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.8.18 Print Mode Auto-ON (列印模式自動開啓)

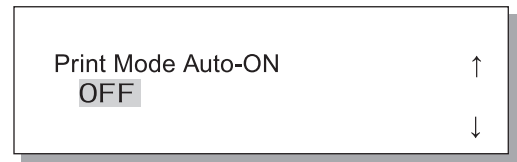
1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。

2 按下  或  鍵顯示“Print Mode Auto-ON (列印模式自動開啓)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

4 按下  或  鍵選擇 ON 或 OFF。



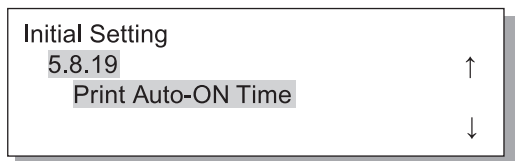
5 按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

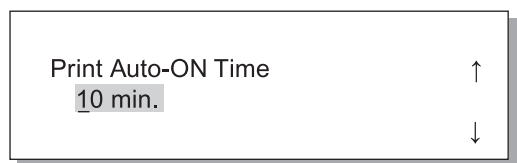
5.8.19 Print Auto-ON Time (列印自動開啓時間)

1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。

2 按下  或  鍵顯示“Print Auto-ON Time (列印自動開啓時間)”。



4 按   鍵移動游標。按   鍵輸入所需時間。



5 按下 [OK] (確定) 鍵。

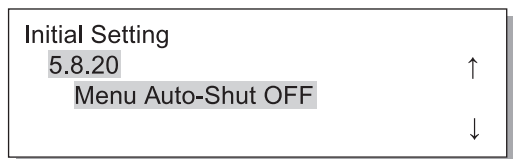
步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

3 按下 [OK] (確定) 鍵。

5.8.20 Menu Auto-Shut OFF (菜單自動關閉)

1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。

2 按下  或  鍵顯示“Menu Auto-Shut OFF (菜單自動關閉)”



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

4 按下  或  鍵選擇 ON 或 OFF。



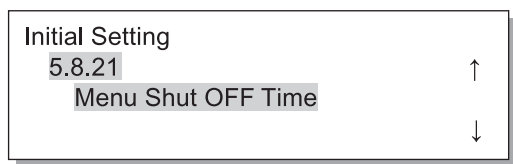
5 按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

5.8.21 Menu Shut OFF Time (菜單自動關閉時間)

1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。

2 按下  或  鍵顯示“Menu Shut OFF Time (菜單自動關閉時間)”。



4 按   鍵移動游標。按   鍵輸入所需時間。



5 按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

3 按下 [OK] (確定) 鍵。

5.8.22 Stand-by (待機)

1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。

2 按下  或  鍵顯示“Stand-by (待機)”。



4 按下  或  鍵選擇 ON 或 OFF。



5 按下 [OK] (確定) 鍵。

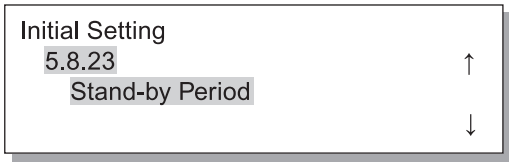
步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

3 按下 [OK] (確定) 鍵。

5.8.23 Stand-by Period (待機時間)

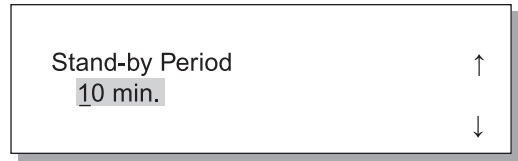
1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。

2 按下  或  鍵顯示“Stand-by Period (待機時間)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

4 按   鍵移動游標。按   鍵輸入所需時間。



5 按下 [OK] (確定) 鍵。

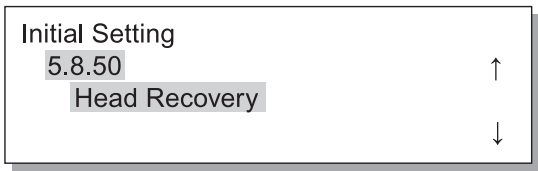
步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

2

5.8.50 Head Recovery (列印頭恢復)

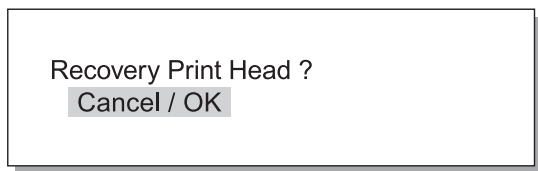
1 按照“5.8.1 Sleep (休眠)”的步驟 1-3 (p.2-48) 顯示“Initial Setting (初始設定)”。

2 按下  或  鍵顯示“Head Recovery (列印頭恢復)”。



3 按下 [OK] (確定) 鍵。

4 確認訊息後，按下 [OK] (確定) 鍵。



當“Cleaning Print Head ? (要清除列印頭嗎?)”的訊息閃亮，表示已執行清除。清除完畢後，步驟 2 的畫面再次出現。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

Menu 6 Feed Tray Selection (菜單 6 進紙器選擇)

若從電腦所接收的紙張條件數據和 “5.8.17 Tray Selection Rule (進紙器選擇規則)” 的設定與多盒進紙器及其他進紙器不匹配，將無法開始列印。此時可指定裝有列印紙張的多盒進紙器或其他進紙器，即可進行列印。

可選進紙器

可選進紙器	可選進紙器如下：
Auto (自動)	通常情況下，請選擇 “Auto (自動)”。列印機會根據電腦數據及 “5.8.17 Tray Selection Rule (進紙器選擇規則)” 自動選擇進紙器。
Standard Feed Tray (多盒進紙器)	選擇多盒進紙器紙張進行列印。
Feed Tray 1 (進紙器 1)	選擇進紙器 1 的紙張進行列印。
Feed Tray 2 (進紙器 2)	選擇進紙器 2 中的紙張進行列印。

- 1

按下 [MENU] (菜單) 鍵。
- 2

按下  或  鍵顯示 “Feed Tray Selection (進紙器選擇)”。

Menu 6

FeedTray Selection

↑

↓
- 3

按下 [OK] (確定) 鍵。
- 4

按下  或  鍵選擇所需的進紙器。

FeedTray Selection

Feed Tray 1
- 5

按下 [OK] (確定) 鍵。

步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 [PRINT/PAUSE] (列印 / 暫停) 鍵。

Menu 7 Job Clear（菜單 7 作業清除）

取消當前列印作業，清除列印數據。

什麼是列印作業？

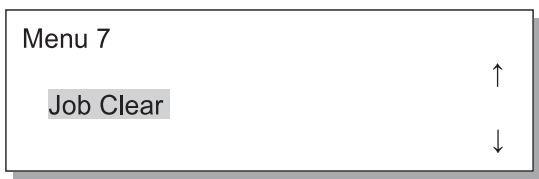
數據在從電腦向列印機傳輸時，控制器處理數據並發送列印數據到 FORCEJET™ ENGINE。所處理的數據稱之為“作業”。
“作業”指如下所示數據：

- 暫存數據。
- 具有臨時數據恢復功能的追加列印數據。

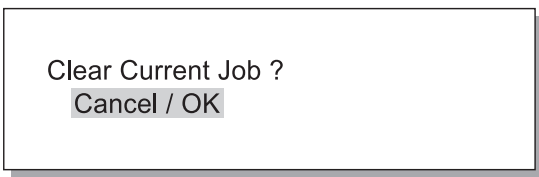
2

1 按下 [MENU]（菜單）鍵。

2 按下  或  鍵選擇 “Job Clear（作業清除）”。



3 按下 [OK]（確定）鍵。



4 確認訊息。要清除時，請按下 [OK]（確定）鍵。

顯示 “Executing（執行）” 訊息，並清除數據。
若按下 [Cancel]（取消）鍵，步驟 2 的畫面將再次出現。
步驟 2 的畫面再次出現時，可繼續進行設定。
要退出設定時，請按下 “[PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）” 鍵。

第 3 章 故障排除

本章描述了操作面板或光信號所顯示的故障的發生原因及解決措施，以及如何解決卡紙及更換墨盒方法。

設定錯誤顯示說明

若列印發生錯誤，列印將停止且操作面板上的符號將亮燈，或顯示器上出現錯誤訊息。
根據符號或號碼，能夠確認發生錯誤的位置，以及查看顯示器上的資訊內容。

操作面板上的符號顯示

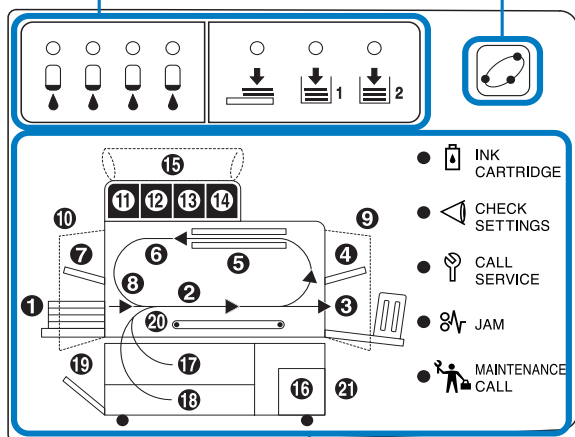
指示相應的部分或類型的符號亮燈，可指示卡紙或墨盒更換。

剩餘容量指示燈

 p.3-2

FORCEJET™ 鏈結符號

 p. 3-3

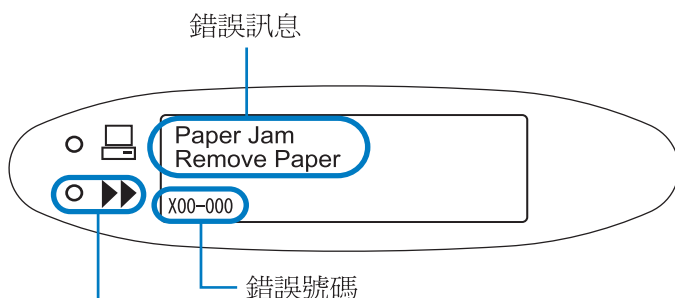


錯誤指示燈

 p.3-3

錯誤訊息

顯示器上出現指示錯誤詳細訊息及其解決方案的訊息。



若發生 ●  / ●  / ●  / ●  / ●  不亮燈的錯誤，則該指示燈亮燈，並顯示錯誤訊息。

如果操作面板上的 [21] 亮燈，說明選件整理器出現錯誤。
HC 整理器：請參考 "HC 整理器 維護指南"。
HC 自動分頁機：請參考本指南中以下頁面和後續部分。

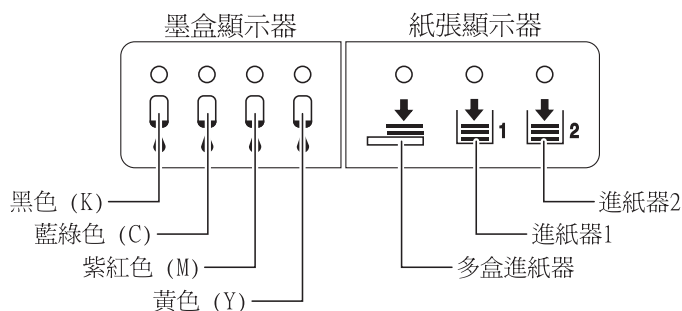
剩餘容量指示燈

若進紙器（多盒進紙器）的剩餘紙張或油墨不足（約為 30%），相應的剩餘容量指示燈將亮燈。

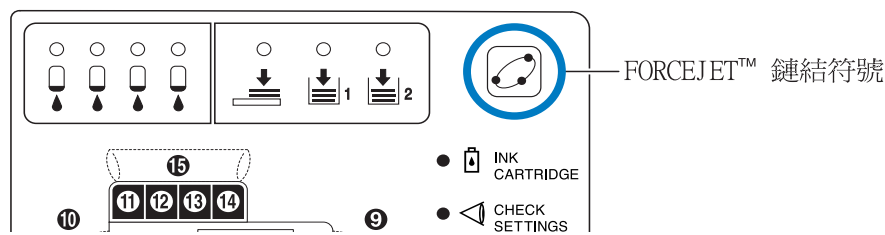
指示燈亮燈後，仍可繼續列印。若油墨用完，INK CARTRIDGE（墨盒）指示燈  及已用完油墨的墨盒號碼將會亮燈，並中止列印。若紙張用完，顯示器上會顯示指示加紙的訊息，並停止列印。若指示燈亮燈，請準備更換墨盒或重新裝紙。

“墨盒更換”  p.3-18

“裝紙”  p.1-11



通過利用列印機控制器執行最佳的數據處理和色彩管理以及利用 FORCEJET™ ENGINE 綜合調整列印速度、紙張大小、紙張質量、油墨數量等，HC5500 系列可實現高速列印。FORCEJET™ 鏈結符號指示顯示各個列印區域是否運行正常。



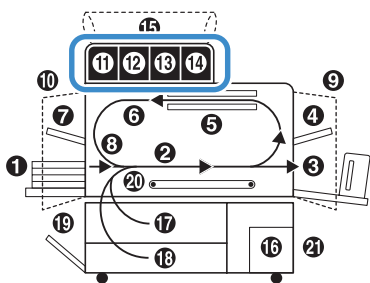
若因未設定墨盒等原因導致無法執行色彩管理，FORCEJET™ 鏈結符號將熄燈。此時，請確認耗材和設定的狀態。

錯誤訊息和錯誤號碼

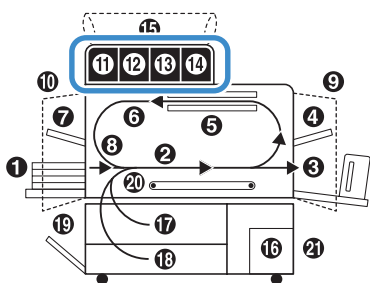
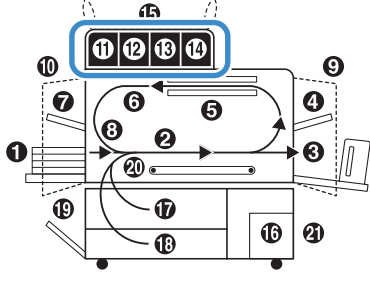
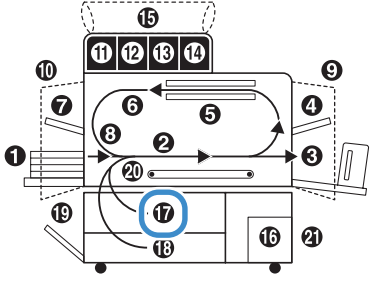
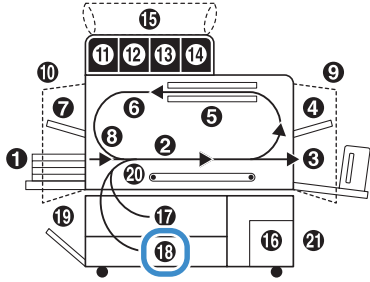
錯誤號碼

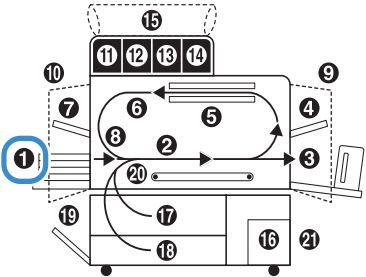
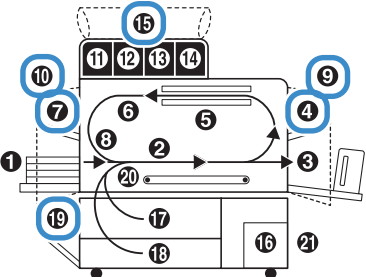
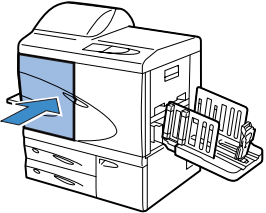
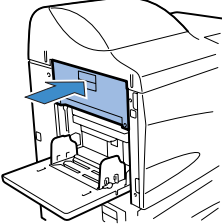
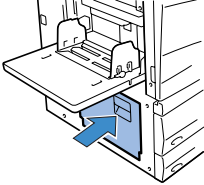
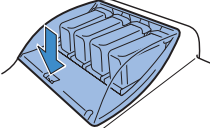
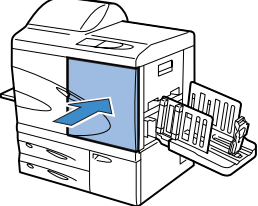
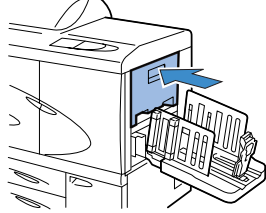
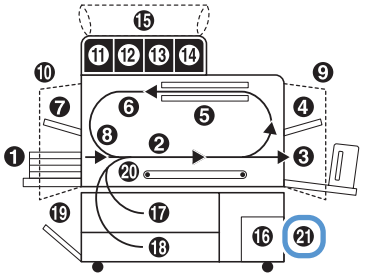
在顯示器訊息的下面，會顯示一個包括英文字母和數位的錯誤號碼。錯誤號碼第一個字母表示錯誤類型。錯誤號碼中的阿拉伯數字取決於錯誤位置。

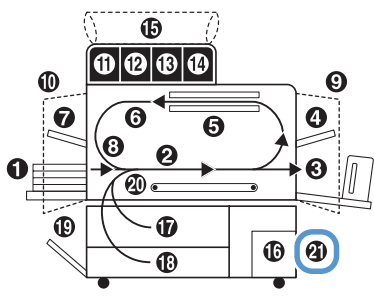
錯誤號碼示例	說明
S00-000	系統錯誤 在需要服務人員進行檢修時顯示。 請聯絡當地經銷商（或服務代理商）。
U00-000	單元錯誤 在需要維護服務人員進行維護時顯示。 請聯絡當地經銷商（或服務代理商）。 通過按下 [CANSEL（取消）] 鍵，除相關單元外，列印機仍可繼續使用。
X00-000 H00	卡紙 發生卡紙時顯示。
X00-000 F00	卡紙 耗材或配件到了更換周期、須儘快更換時顯示。
Y00-000	耗材錯誤 耗材或配件到了更換周期、須儘快更換時顯示。
Z00-000	確認設定錯誤 蓋板或其他相關部件無法正常關閉時顯示。
W00-000	警告 顯示各種警告訊息。
M00-000	維護呼叫 該單元需要維護時顯示。請聯絡當地經銷商（或服務代理商）。

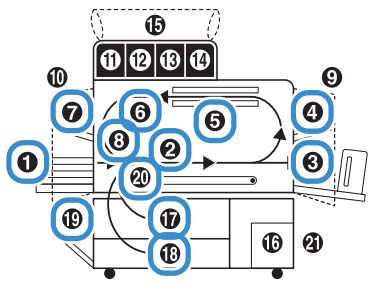
亮燈位置	訊息	解決方案
	No Ink Replace Ink Cartridge	油墨用完，請更換新墨盒。 ☞ p.3-18

若蓋板無法正常關閉或者墨盒或進紙器安裝不正確，應確認其位置，並採取適當措施，關閉蓋板。

亮燈位置	訊息	解決方案
	No Ink Cartridge Install Ink Cartridge	若墨盒未正確安裝，請重新安裝並確認墨盒安裝正確。 ☞ p.3-18
	Ink Cartridge Error Check Ink Cartridge	若墨盒色彩不正確或墨盒形狀不對，請務必確認其位置並重新安裝墨盒。 ☞ p.3-18
	Feed Tray 1 is Open Check Feed Tray 1	若進紙器 1 未正常關閉，請關閉進紙器 1。
	Feed Tray 2 is Open Check Feed Tray 2	若進紙器 2 未正常關閉，請關閉進紙器 2。

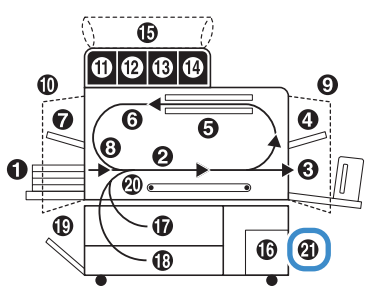
亮燈位置	訊息	解決方案
	Standard Tray Error Check Standard Tray	若多盒進紙器未正常打開，請打開多盒進紙器。
	Cover is Open Close the Cover	若蓋板未蓋緊，請通過指示燈確認位置，並關閉蓋板。
	⑩ 前蓋（左）  ⑦ 左側轉印通道蓋板  ⑱ 傳輸部分門 	⑮ 墨盒蓋板  ⑨ 前蓋（右）  ④ 右側轉印通道蓋板 
	!Finisher Error! Set Finisher Unit in Place !Finisher Error! Close the Cover	沒有找到 HC 自動分頁機。請確認已將其連接至列印機。 卡紙取出蓋板沒有安全關閉，請將其關閉。

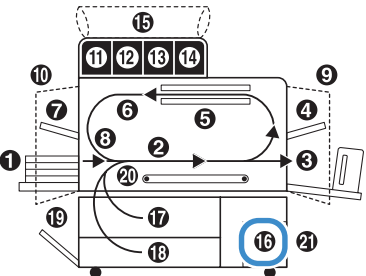
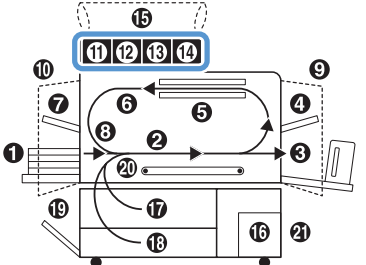
亮燈位置	訊息	解決方案
(未亮燈)	!System Error! Restart Printer or Call Service	列印機出現錯誤。若切斷電源並重新通電後仍出現相同訊息，則請聯絡當地經銷商八（或服務代理商）此時，信息顯示器中將顯示錯誤報告及錯誤號碼。☞p.3-3
	!Finisher Error! Restart Printer or Call Service	
	!System Error! Restart Printer or Call Service	

亮燈位置	訊息	解決方案
	Paper Jam Remove Paper	若列印機發生卡紙、進紙錯誤或者雙頁進紙，請確認指示燈所示位置，然後取出紙張。 ☞p.3-9
	Paper Mis-feed Remove Paper	
	Paper Double Feed Remove Paper	

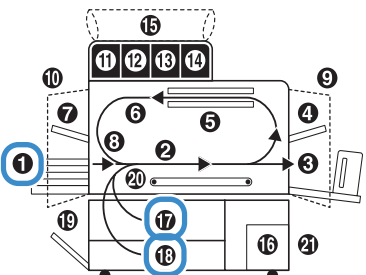


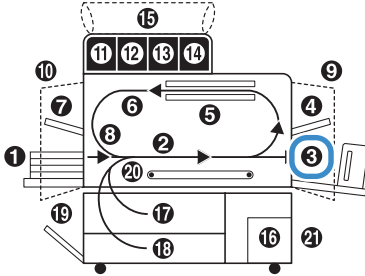
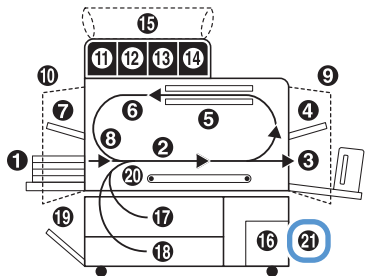
該指示燈僅適用於連接有可選 HC 整理器時。

亮燈位置	訊息	解決方案
	Paper Jam Remove Paper	可選整理器發生卡紙。確認亮燈指示燈所指示位置，然後取出紙張。 詳情請參閱“HC 整理器維護指南”。

亮燈位置	訊息	解決方案
	Time to Replace Ink Drain Tank	排墨盒已滿，請聯絡當地經銷商（或服務代理商）。
（未亮燈）	（無訊息）	若維護指示燈亮燈，表示要求進行定期維護，請聯絡當地經銷商（或服務代理商）。
（未亮燈）	Requiring Update of Ink Information	沒有與所安裝油墨色彩相匹配的色彩檔案。請聯絡當地經銷商（或服務代理商）。
	Check Ink Cartridge	當維護呼叫指示燈亮燈且顯示左側訊息時，請聯絡當地經銷商（或服務代理商）。

W00-000 警告

亮燈位置	訊息	解決方案
	No Paper Load Paper in Tray	若紙張或分頁紙用完，請務必添加紙張。 “裝紙”  p.1-11
	No Paper Load Paper in Interposer Tray	插頁進紙器無紙張或未裝入列印機驅動所指定的紙張，請裝紙。
	Paper Size Mismatch Load Paper in Interposer Tray	

亮燈位置	訊息	解決方案
	Check Stacking Tray	若成批出紙器導軌安裝不正確，請務必確認自動成批出紙器。
	!Finisher Error! Open Cover Check Paper Paper Overloaded Remove Paper in Paper Receiving Tray Check Paper Receiving Tray Remove Postcard	HC 自動分頁機中發生卡紙。打開卡紙取出蓋板取出紙張。取出被卡紙張后，按列印機上的 Cancel(取消) 鍵。☞p.3-17 出紙至 HC 自動分頁機移位紙盤的紙張超過了移位紙盤的容量。 從移位紙盤取出紙張。打開卡紙取出蓋板，按列印機上的 Cancel(取消) 鍵。
(未亮燈)	No Volume Remains in Controller HDD	控制器硬碟已滿。 請確認硬碟數據（如儲存數據等）並刪除不必要的作業。
(未亮燈)	Execute Print Head Cleaning	系統要求清洗。請執行普通清洗。
(未亮燈)	Paper Size Mismatch Load Specified Paper in Tray Paper Type Mismatch Load Specified Paper in Tray	所有進紙器及多盒進紙器中均未裝入與列印機驅動所指定尺寸與類型相一致的紙張。裝入紙張後，請使用列印機操作面板的 “Menu 6 Feed Tray Selection (菜單 6 進紙器選擇)” 指定相應進紙器。 “雖然已進行紙張設定，仍出現 “No Paper (無紙張)” 錯誤訊息。” ☞p.3-22
(未亮燈)	Envelope Error Change settings or Clear Current Job	在 “Paper Feed Control (進紙控制)” 中，列印機驅動所指定的雙面列印或正面朝下列印的進紙器設定為 “信封”。請變更進紙控制或列印機驅動的設定。 “Menu 6 Feed Tray Selection (菜單 6 進紙器選擇)” ☞p.2-54 “4.1.2 Paper Type (紙型)” ☞p.2-20
(未亮燈)	Duplex Size Error Originals invalid Clear Current Job	雙面列印的正反面被設定為不同的紙張大小。請將正反面紙張大小設定為同一尺寸。

卡紙故障

若列印機發生卡紙故障或不進紙，則列印停止，**JAM**（卡紙）指示燈以及指示卡紙位置的號碼亮燈。此時，請取出列印機內的卡紙，按 [PRINT/PAUSE]（列印 / 暫停）鍵，即可重新開始列印。
由於本列印機為高速列印機，卡紙可能發生在多個位置。在這種情況下，須取出所有的卡紙。

若連接了可選 HC 整理器，而整理器發生卡紙故障（操作面板上的 21 亮燈）時，請參閱“HC 整理器維護指南”。

! 在取出卡紙時，請注意不要將紙屑遺留在列印機裏。

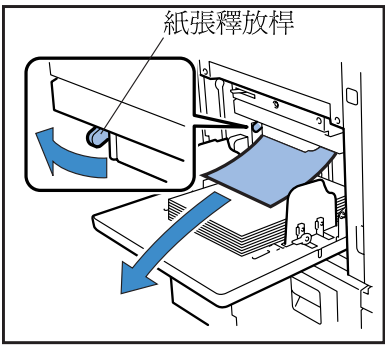
卡紙位置

具體卡紙位置如下。詳細程式請參考各自的指示頁。

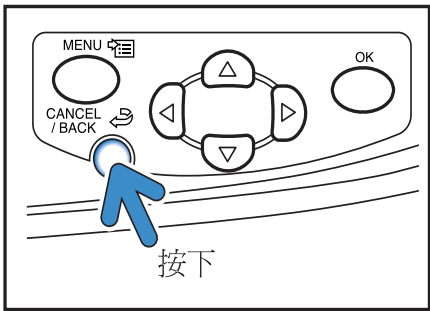
卡紙位置	參考頁
(1) 多盒進紙器	p.3-9
(2) 轉印滾筒	p.3-10
(3) 出紙部分	p.3-10
(4) 轉印單元右部	p.3-11
(5) 雙面轉印單元	p.3-12
(6) (7) (8) 轉印單元左部	p.3-14
(17) (18) (19) 進紙器 1 或 2	p.3-15
(20) 轉印單元	p.3-16
(21) HC 自動分頁機	p.3-17

(1) 多盒進紙器卡紙

1 用手將進紙側的紙張釋放桿向左側按下，同時取出紙張。

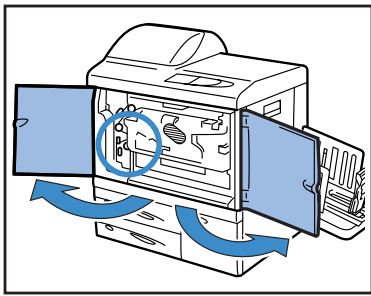


2 按下 [CANCEL/BACK]（取消 / 返回）鍵。
卡紙錯誤已清除。

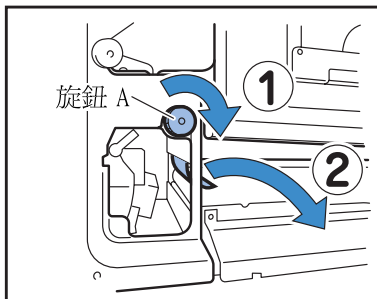


(2) 轉印滾筒卡紙

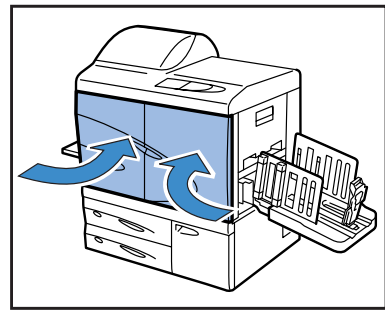
- 1** 打開列印機前蓋。



- 2** 旋轉旋鈕 A，將紙張從轉印滾筒側拉出。



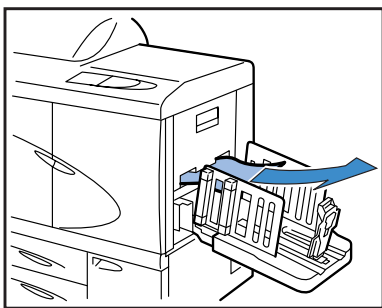
- 3** 關閉列印機前蓋。



(3) 出紙部分卡紙

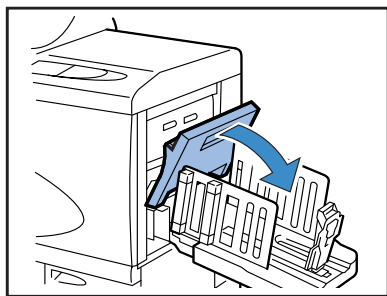
- 1** 抽出卡紙並拿開。
從出紙器側取出被卡紙。

! 紙張不易取出時，請勿強行拉動，以免撕破紙張。請打開前蓋，從轉印滾筒側將其取出。

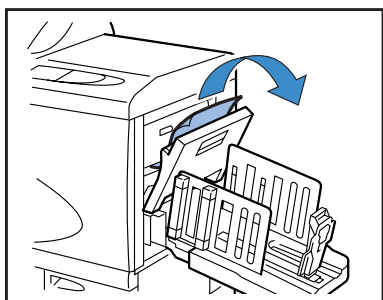


(4) 轉印單元右側卡紙

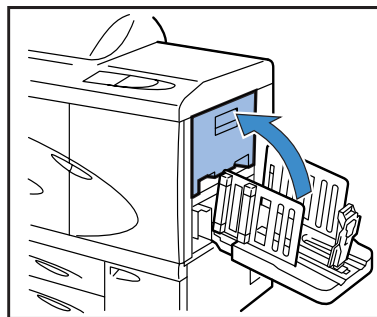
- 1 打開右側轉印通道蓋板。



- 2 取出紙張。



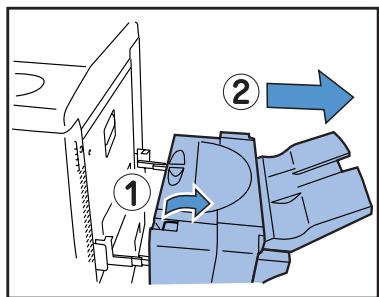
- 3 關閉右側轉印通道蓋板。



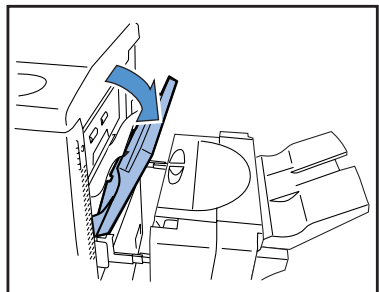
3

當HC自動分頁機被連接時。

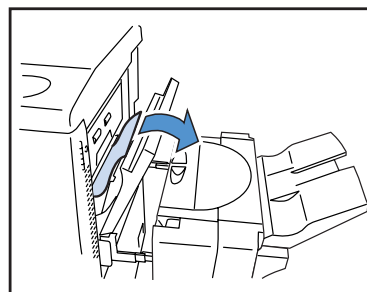
- 1 按下釋放杆的同時，將自動分頁機拖至邊側。



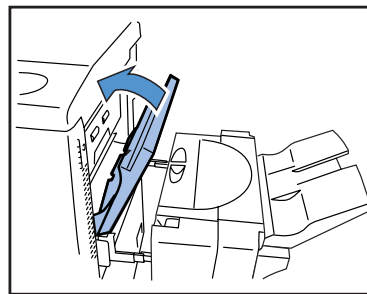
- 2 打開右側轉印通道蓋板。



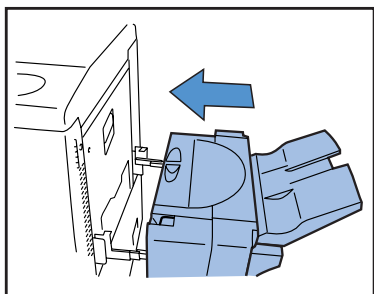
- 3 取出被卡紙張。



- 4 關閉右側轉印通道蓋板。

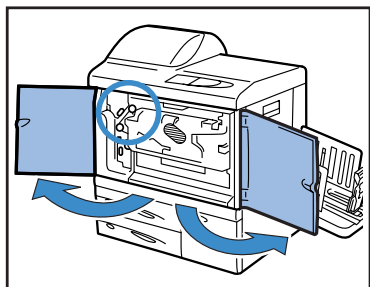


5 將自動分頁機恢復原位。

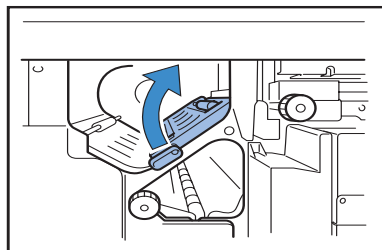


(5) 雙面轉印單元卡紙

1 打開前蓋。



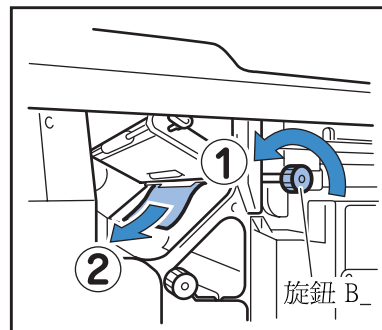
2 將逆動通道蓋板左側的拉舌抬起並鎖定。



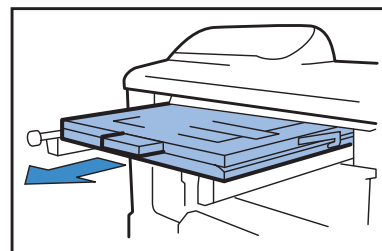
3 旋轉旋鈕 B。

若紙張已經取出，請進行步驟 7。

! 旋轉旋鈕 B 數次，確認是否還有卡紙。
有時可能有多張卡紙。
重複旋轉旋鈕，直到將所有的卡紙取出。

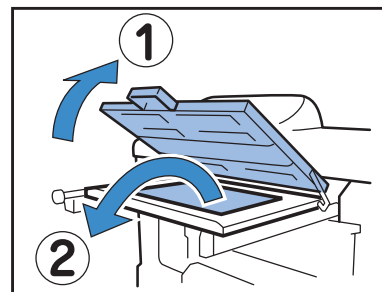


4 拉出雙面轉印單元。

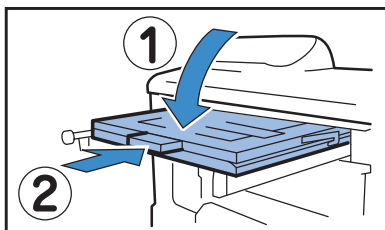


5 打開單元並確認其內側。

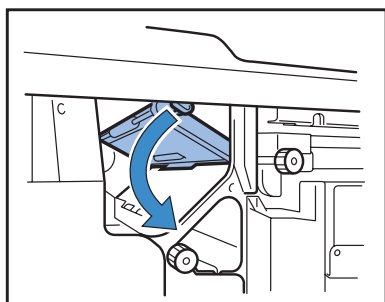
如有卡紙遺留其中，請將其取出。



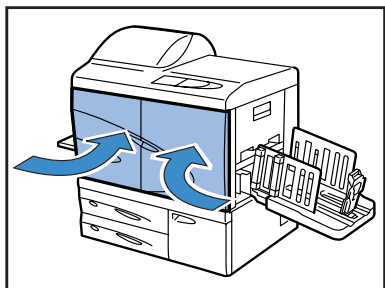
6 將雙面轉印單元恢復原位。



7 將逆動通道蓋板左側拉舌恢復原位。

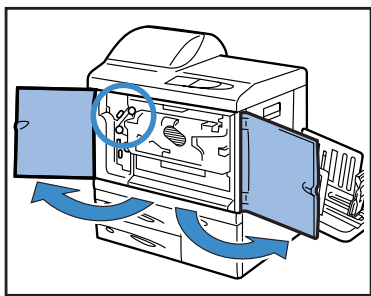


8 關閉蓋板。

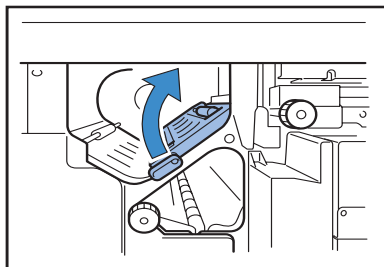


(6)(7)(8) 轉印單元左側卡紙

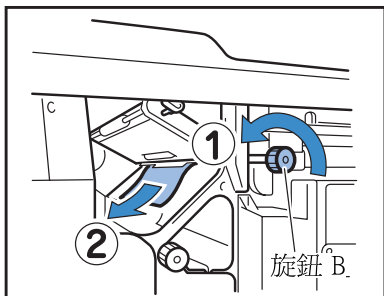
- 1 打開前蓋。



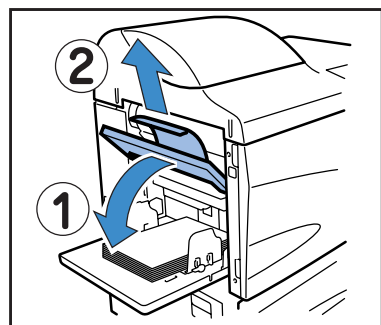
- 2 將逆動通道蓋板左側的拉舌抬起並鎖定。



- 3 按箭頭所示旋轉旋鈕 B，同時取出卡紙。



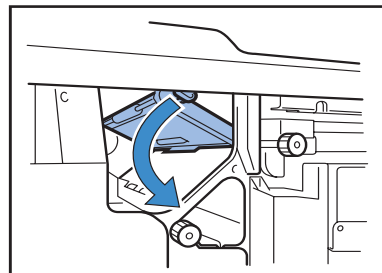
- 4 若卡紙無法取出，請打開左側轉印通道蓋板並取出卡紙。



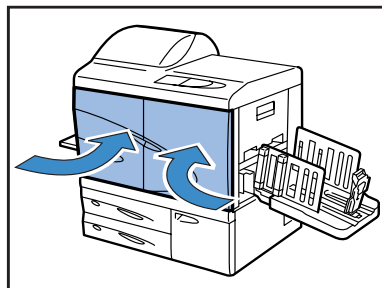
- 5 若卡紙仍無法取出，則請按箭頭方向旋轉旋鈕 C，同時取出卡紙。



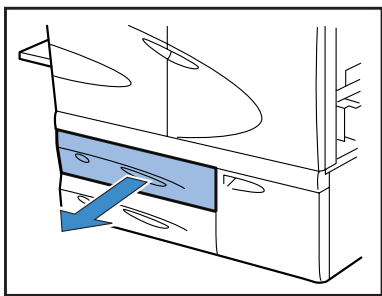
- 6 將逆動通道蓋板左側的拉舌恢復原位。



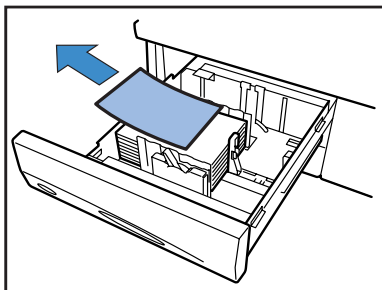
- 7 關閉蓋板。



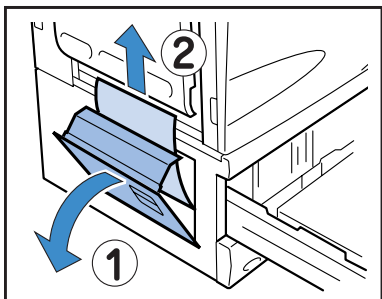
- 1 拉出進紙器。



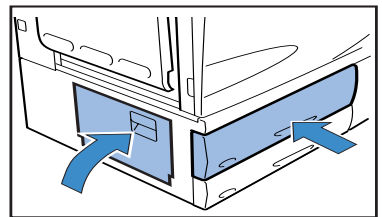
- 2 取出卡紙。



- 3 若卡紙無法取出，請打開進紙器左側的傳輸部分門，並取出卡紙。

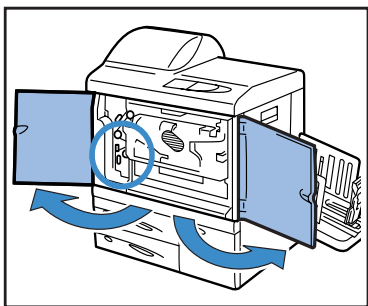


- 4 關閉門並將進紙器恢復原位。

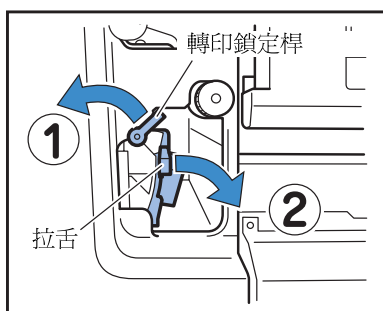


(20) 轉印單元卡紙

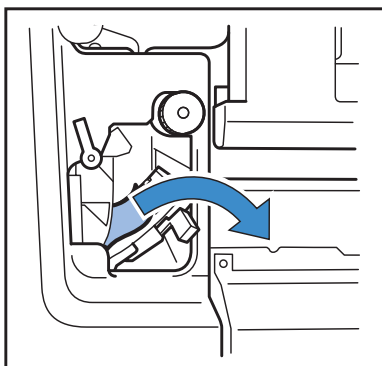
- 1** 打開前蓋。



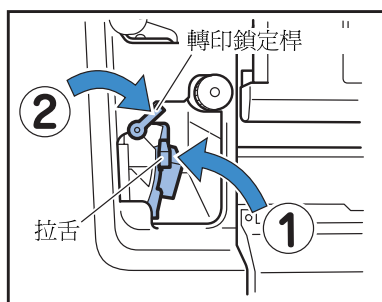
- 2** 將轉印鎖定桿旋轉到左側，將拉舌向右側壓下。



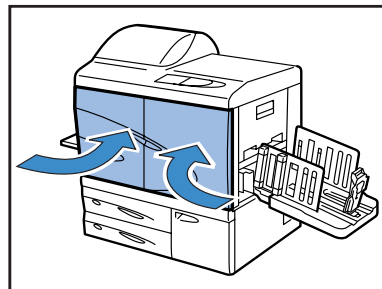
- 3** 取出卡紙。



- 4** 將拉舌恢復原位，將轉印鎖定桿旋轉到右側。

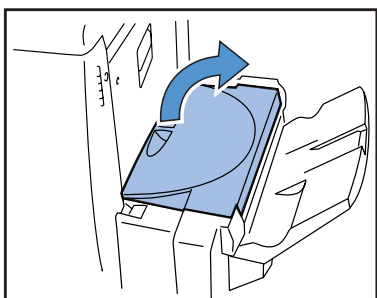


- 5** 關閉蓋板。

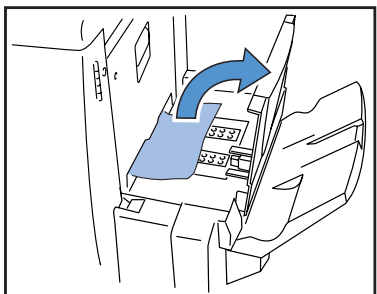


(21) HC 自動分頁機卡紙 (選件)

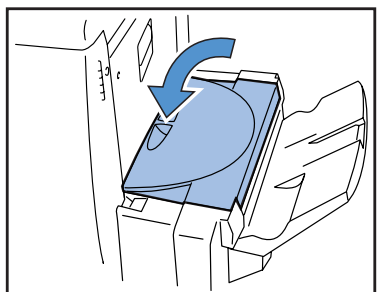
- 1 打開卡紙取出蓋板。



- 2 取出被卡紙張。

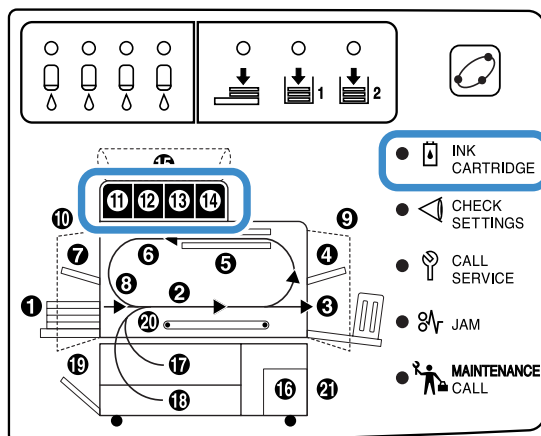


- 3 關閉卡紙取出蓋板。



更換墨盒

若列印機油墨用完， INK CARTRIDGE（墨盒）指示燈以及空墨盒指示燈將亮燈，並中止列印。請確認墨盒色彩並更換墨盒。



- ⑪ 黑色 (K)
- ⑫ 藍綠色 (C)
- ⑬ 紫紅色 (M)
- ⑭ 黃色 (Y)

墨盒

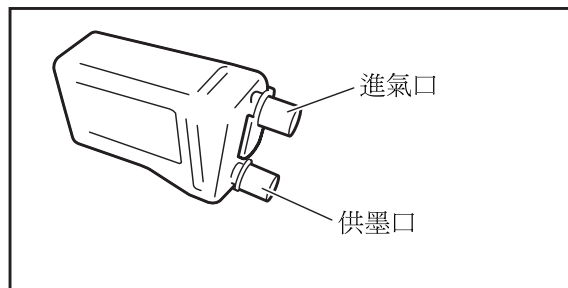
本部分描述了墨盒操作的注意事項，墨盒操作在“安全對策”（[p.iv](#)）和“使用前說明”（[p.vi](#)）中也有記載。請同時參閱這些訊息。

⚠ 注意

墨盒口處可能粘有油墨，請注意不要粘到手或衣物，若不慎粘到手，請立即用清潔劑洗掉。若油墨濺入眼睛，請用大量清水洗掉。



- 請務必使用我們公司指定的油墨，以防造成列印失敗或故障。
- 墨盒指示燈亮前請不要取下墨盒。
- 不要搖動或扔下墨盒。
- 請勿將墨盒口倒置。
- 在更換墨盒時，請不要在開著列印機時換墨盒，以防發生錯誤。
- 不要搖晃墨盒。若墨盒收到震動，可能產生氣泡，不能正確倒出油墨，致使列印有污點。
- 不要將墨盒蓋（白色）從墨盒中取出，以防進入空氣。



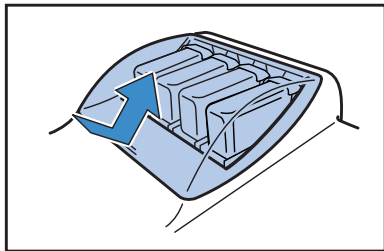
- 不要往墨盒內加油墨。
- 為達到最佳效果，請在購買後儘快用完。

<使用過的墨盒>

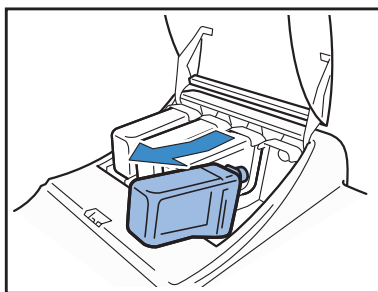
- 請勿將墨盒中殘留的油墨倒入下水道或私人處理裝置。
- 使用過的墨盒由服務代理商回收，用完之後請關閉蓋板，將其放進內帶及包裝材料內。在關閉蓋板或包裝時，請務必將墨盒帽向上握著。警告：請勿將墨盒倒置。

下面以更換黃色（Y）墨盒（（14）亮燈）為例介紹墨盒更換程式。

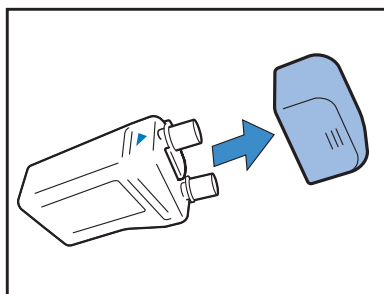
1 打開墨盒蓋板。



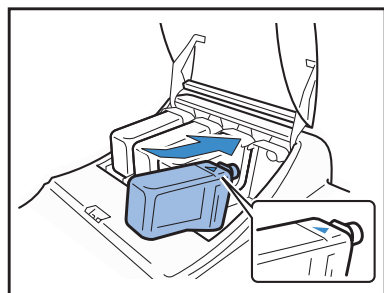
2 抬起要更換的墨盒，同時將其向前側取出。



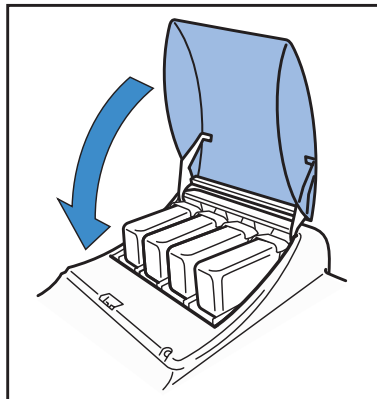
3 取下新墨盒帽。



4 將帶▲標記的一面朝上拿住墨盒並將其插入，直到停止。



5 關閉墨盒蓋板。



列印機不運轉

問題	原因及解決方案
即使接通電源，控制面板也不顯示任何訊息。	請確認如下項目： • 電源插頭是否正確插接在插座上。 • 電源線和設備是否正確連接。 • 主電源開關斷路器是否斷開。 • 主電源開關是否接通。若未接通，請打開主電源開關，然後按下操作面板電源鍵。
測試列印輸出正常，但電腦內數據不能正確列印。	確認網路設定和 IP 位址設定，然後重新安裝列印機驅動。 • 若程式文件或應用軟體看上去不正常，請從其他文件或其他應用軟體列印，若無法從確切的文件或應用軟體列印，則請確認應用軟體的列印設定。 • 請使用最新版本的列印驅動。 關於最新版本，請與當地經銷商或服務代理商聯絡。

另外，嘗試下列操作。若列印機仍不運轉，請聯絡當地經銷商或我公司。

- 關閉列印機後再重新打開。
- 重新啟動與列印機連接的電腦。

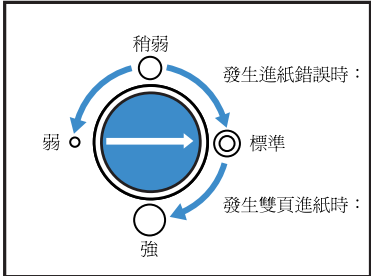
列印機與所設定操作不符。

問題	原因及解決方案
列印機畫面已設定 “Job separation（作業分割）”，但無法執行作業分割。	菜單設定中 “分頁” 項設為 “OFF”。 若菜單設定中 “5.3 Separation Paper（分頁）” 設定為 “OFF”，作業分頁將不被插入。（若設為 “OFF”，分頁時列印會暫停數秒鐘。） 要插入作業分頁，請在菜單設定 “5.3 Separation Paper（分頁）” 中選擇所需的進紙器。 “4.6 Job Separation（作業分割）” ❧p.2-23 “5.3 Separation Paper（分頁）” ❧p.2-36
無法列印到多盒進紙器的紙張。	多盒進紙器未被設定為 “自動進紙器選擇” 選項。 設定菜單 “4.5 Triple-Tray Source（三進紙器）” “4.5 Triple-Tray Source（三進紙器）” ❧p.2-22 作為選擇，還可將菜單設定中 “6 Feed Tray Selection（進紙器選擇）” 設定為 “Standard Feed Tray（多盒進紙器）”。 “Menu 6 Feed Tray Selection（菜單 6 進紙器選擇）” ❧p.2-54

3

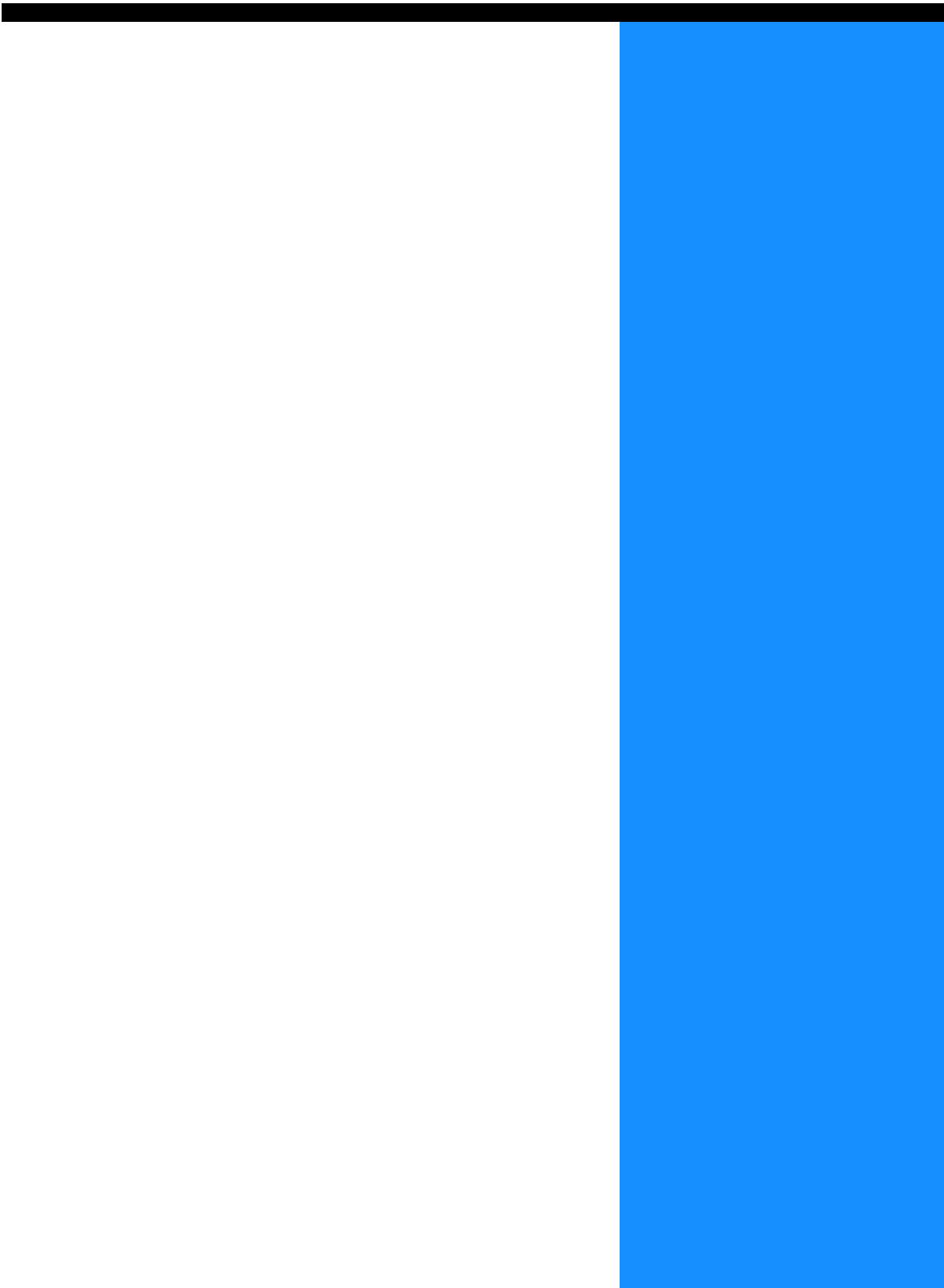
列印不整潔。

問題	原因及解決方案
列印圖像太淡或模糊。	進紙器（或多盒進紙器）所放入紙型不正確。 裝入菜單設定 [Paper Type（紙型）] 中的正確紙型。 列印濃度設定太淡。 在列印機驅動畫面或列印機菜單設定處，將列印濃度設定得濃一些。 “HC5500 系列列印機驅動用戶手冊” “列印濃度” ❧p.2-27 列印機菜單設定 ❧p.2-24 列印頭堵塞。 從菜單設定執行 “Normal Cleaning（普通清洗）”。 如上述方法仍不能解決，設定淺色彩的列印頭，然後執行 “Hyper-Cleaning（超強清洗）”。 “5.5 Head Maintenance（列印頭維護）” ❧p.2-40
列印圖像太深。	進紙器（或多盒進紙器）所裝紙型不正確。 裝入菜單設定 [Paper Type（紙型）] 中的正確紙型。
列印圖像有飛白。	列印頭堵塞。 首先，在菜單設定執行 “Normal Cleaning（普通清洗）”。 若嘗試多次仍不能解決，則執行 “Head Recovery（列印頭恢復）”。 “5.5 Head Maintenance（列印頭維護）” ❧p.2-40 “5.8.50 Head Recovery（列印頭恢復）” ❧p.2-53
紙張被污染	裝入的紙張不可用。 確認裝入多盒進紙器和其他進紙器紙張的類型。 “可用紙張” ❧p.1-7
紙邊被污染	使用了捲曲的紙張。 捲曲部分碰到列印頭被污染。請勿使用捲曲的紙，以防造成列印頭受損。 執行雙面列印。 根據原稿不同，雙面列印的紙邊有可能被污染。

問題	原因及解決方案
列印速度太慢。	<u>多盒進紙器（進紙器）導軌與紙張寬度不符。</u> 紙張大小由引導位置決定，列印速度取決於紙張大小。將成批出紙導軌調整到和紙張寬度一致。
每次列印都會發生卡紙故障。	<u>多盒進紙器或其他進紙器所放紙太多。</u> 多盒進紙器或其他進紙器所裝紙最大數量超過規定張數時，請參照 “裝紙” ❸p.1-11 <u>裝紙方法不正確。</u> 確認成批出紙導軌位置。詳見 “裝紙” 部分。❸p.1-11 <u>裝入的紙張不可用。</u> 確認可裝入多盒進紙器和其他進紙器的紙張。請勿使用嚴重捲曲或褶皺的紙，以免造成卡紙。 “可用紙張” ❸p.1-7 <u>所用紙張大小不標準。</u> 要使用非標準紙張，請在菜單設定 “5.1 Paper Size Entry（紙張大小登錄）” 和 “5.2 Paper Type Entry（紙型登錄）” 中登錄紙張大小。 “5.1 Paper Size Entry（紙張大小登錄）” ❸p.2-32 “5.2 Paper Type Entry（紙型登錄）” ❸p.2-33
- 紙屑太多。 - 雙頁進紙。 - 明信片等厚紙進紙錯誤。 - 明信片等厚紙背面脫落。	<u>紙張分離器壓力調整不當。</u> 使用一枚硬幣旋轉進紙器側的旋鈕來調整壓力。 ❗ 在開始調整前，請務必從多盒進紙器取出紙張，確保進紙器低於最低位置。 - 若紙屑太多，將會發生進紙錯誤或明信片背面捲曲。請逆時針旋轉旋鈕。 - 若發生雙頁進紙，請順時針轉動旋鈕。 
完全不進紙	<u>進紙壓力調整水平與紙張厚度不符。</u> 若所用紙張為厚紙，請將進紙壓力調整水平設定為 “❌ 卡片” 位置。 若使用一般紙張列印而非明信片等厚紙，請將進紙壓力調整水平設定為 “❌ 普通” 位置。若經常發生無法正常進紙，請將進紙壓力調整水平設定為 “❌ 卡片” 位置。 “多盒進紙器進紙壓力” ❸p.1-14 <u>進紙控制不正確。</u> 在菜單 “5.2 Paper Type Entry（紙型登錄）” 中改變多盒進紙器或其他進紙器進紙控制設定。 “5.2 Paper Type Entry（紙型登錄）” ❸p.2-33

問題	原因及解決方案
雖然已進行紙張設定，仍出現 “No Paper（無紙張）” 錯誤訊息。	列印機驅動中所設定的「紙張大小」和「紙型」與列印機菜單中的設定不一致。 即使進紙器已正確裝入紙張，若列印機菜單中 “Paper Size（紙張大小）” 和 “Paper Type（紙型）” 設定不正確，也會出現 “無紙張” 的錯誤訊息，此時請根據進紙器所載紙張進行進紙器設定。 作為選擇，還可通過 “Tray selection Rule（進紙器選擇規則）” 進行設定，請務必保證進紙器中裝入的紙張同進紙器設定一致。 “Configuration（配置）4.1/4.2/4.3” ㉞p.2-19 “5.8.17 Tray Selection Rule（進紙器選擇規則）” ㉞p.2-51 按控制面板左下角的 [CANCEL/BACK]（取消 / 返回）鍵顯示輸出紙張大小。確認進紙器紙張大小以及設定大小，從控制面板指定相應進紙器，執行列印作業。若從列印機控制面板進行進紙器選擇，可以執行列印作業。 “Menu 6 Feed Tray Selection（菜單 6 進紙器選擇）” ㉞p.2-54
	所選進紙器設定為 “分頁”。 將 “5.3 Separation Paper（分頁）” 菜單設定為 “OFF”。 “5.3 Separation Paper（分頁）” ㉞p.2-36
	多盒進紙器未包括在 “進紙器選擇” 設定中。 若 “4.5 Triple-Tray Source（三進紙器）” 設定狀態為 “ON”，而且列印機驅動的 “進紙器” 選項為 “自動選擇”，則進紙器選擇包括 “多盒進紙器”。 “4.5 Triple-Tray Source（三進紙器）” ㉞p.2-22

第 4 章 附件



備選件列表

爲了方便您的使用，我們備有各種選件供您選擇，如需購買，請向當地經銷商（或服務代理商）諮詢。

RISO HS2000 掃描器

通過連接掃描器和監視器（本公司指定產品），可進行高速全彩列印機列印。

整理器功能

本機通過連接 HC 整理器，可執行高速列印的後期處理，如裝訂、打孔、裝訂成冊等。

HC 自動分頁機

本設備只提供“偏移”出紙列印。但本設備比 HC 整理器更小且更容易使用。

- 耗材規格和型號如有變動，恕不事先通知。
- 價格請向當地經銷商（或服務代理商）查詢。

墨盒

 請使用本公司指定規格的墨盒。請不要使用其他產品，以防因使用耗材不當導致失敗或故障。

品名	數量	單位
RISO HC INK Cyan (RISO HC 墨 藍綠色)	NET. 1,000ml	1 件
RISO HC INK Magenta (RISO HC 墨 紫紅色)		
RISO HC INK Yellow (RISO HC 墨 黃色)		
RISO HC INK Black (RISO HC 墨 黑色)		

規格

● 主體

列印類型	線性噴墨系統
解析度	普通：600dpi 或同等 精細：900dpi 或同等（曲線光滑）
列印頭	壓電型，物理解析度 300dpi，8 級灰度
油墨	油性顏料型，藍綠色 / 紫紅色 / 黃色 / 黑色，每種 1,000ml。
列印速度（*1）	120 ppm，雙面列印 48 ppm（A4，Landscape，普通模式）
雙面列印	標準
列印機 Collate	標準
紙張大小	進紙器：最大 A3（297mm × 432mm）/Ledge 最小 182mm × 182mm 多盒進紙器：最大 340mm × 550mm 最小 90mm × 148mm
紙張重量	進紙器：52g/m ² ~ 104g/m ² 紙張 多盒進紙器：46g/m ² ~ 210g/m ² 紙張
可列印區域（*2）	最大 314mm × 548mm（頁邊距為 1mm）
保證列印區域（*3）	最小 80mm × 138mm（頁邊距為 5mm） 最大 306mm × 540mm（頁邊距為 5mm）
進紙器容量（*1）	進紙器 1：1,000 張 進紙器 2：500 張 多盒進紙器：1,000 張
出紙器容量（*1）	1,000 張
RISO 擴展列印功能	複製校樣（列印驅動設定） / 列印測試（列印機） / 縱向和橫向 列印位置調整（20mm / 列印機可調臨時數據） / 多份列印（臨時數據恢復）
列印機記憶體	640MB
電源	100-240V ~，50/60Hz，12.0-6.0A 或更高
功耗	最大：800W 或更少 準備列印（*4）：300W 或更少 待機模式：150W 或更少 休眠模式：20W 或更少
操作噪音	68dB 或更少
操作環境溫度	15°C ~ 30°C，濕度：40% ~ 70%（無結露）
質量	約為 266kg（包括支架）（*5）
尺寸（W × D × H）	（W × D × H）：1,800mm × 695mm × 1,135mm 出紙器和多盒進紙器折起狀態：1,220mm × 695mm × 1,135mm

*1 A4/85g/m²

*2 圖像區域（最大列印區域）的變化取決於控制器的型號。

*3 列印信封時，會留出 10mm 頁邊距。

*4 列印機處於列印模式但沒有進行列印（20°C）。

*5 不包括耗材和控制器。

● HC 自動分頁機（選件）

紙張大小	100mm (*1) - 305mm x 148mm - 432mm
紙張重量	46 g/m ² ~ 210 g/m ² 紙張
紙台容量 (*2)	根據紙張大小不同，會發生相應變化。 A4/B5/Letter，約 1,150 張 A3/B4/Ledger/Legal，約 500 張 Statement/Postcard/Irregular，約 100 張
操作環境	溫度： 15° C - 30° C，濕度： 40% - 70%（無結露）
重量	約 19.9kg
尺寸 (W x D x H)	503 mm x 530 mm x 748 mm

*1 使用 " 偏移出紙 " 功能時： 131mm

*2 對 A4 / 85 g/m² 紙張

● 控制器部分（若安裝有 RISO 控制器 PS7R-9000/5000）

主要規格	控制器	RISO 控制器 PS7R-9000		RISO 控制器 PS7R-5000
	可連接的列印機	RISO HC5500T		
	CPU	Intel® Pentium®4 3.4 GHz		Intel® Celeron® 2.9GHz
	記憶體	1024MB		256MB
	HDD	160GB（用戶可用容量：150GB）		80GB（用戶可用容量：70GB）
		用戶可用容量：作業接收區、保存和圖示保存、字體安裝區域		
	作業系統	Linux		
	操作介面	Ethernet/1000Base-T, 100Base-TX, 10Base-T		
	類型	週邊設備類型		
	電源 / 最大功耗	100 - 240V ~ , 50/60Hz, 2.5 ~ 1.8A 或更大 最大：300W		
	尺寸 / 質量 (W x D x H)	180mm x 405mm x 359mm/ 約為 10kg		
	PDL (頁面描述語言)	Adobe® PostScript®3™		
	適用協定	TCP/IP, Apple Talk®		
	安裝字體	139 種字體		
	字體下載	(使用裝有字體的安裝系統)		
	適用作業系統	Windows 2000 (SP2 或更高版本) / XP (SP1 或更高版本) MacOSX (10.2 ~ 10.4 或更高版本)		

主要功能	色彩管理	提供了 “ComColor™ Standard” 色彩管理員 * 基於輸出設定和紙張設定的色彩自動匹配功能。
	分頁	單張多頁 / 多張多頁 / 小冊子 / 折疊
	圖像處理	伽瑪控制：對比度 / 濃度 文字調整 加網：誤差擴散 / 網點
	圖像位置調整	支援水平和垂直兩個方向上的圖像位置調整，前後兩側的調整範圍為 -20mm ~ 20mm。
	格式功能	格式登錄、重疊功能
	進紙 / 出紙功能	自動選擇紙器、雙面列印、作業分割、列印機校準、HC 整理器（選件）支援、輸出面設定
	分群	作業分配（最大可登錄 4 個控制器單元） 作業分割（作業分割限制：紙張數 / 輸出容量）
	列印樣紙	配置、樣圖、PS 字體列表
	安全列印	安全密碼設定、作業名顯示設定
網路控制臺功能	監控功能	引擎狀態顯示、剩餘容量提示、紙張訊息顯示
	作業管理器功能	作業狀態顯示 作業保存管理 存檔管理 表格管理 掃描保存管理
	用戶功能	列印分數記錄顯示，歷史記錄（月 / 日），Head maintenance（列印頭維護），PC 掃描
	管理員功能	網路設定、安全設定、字體下載、直接輸出設定、保存資料夾設定、紙張大小登錄、初始設定
	適用瀏覽器	Windows: Internet Explorer 6.0 SP1 或更高版本 / J2SE1.4.2 或更高版本 MacOSX (10.2 - 10.3): Mac 用 Internet Explorer Ver. 5.2.3 或更新版本 MacOSX (10.4 或更新版本): Safari 2.0 或更新版本

● 控制器部分（若裝有 RISO 控制器 HC3R-5000）

主要功能	可連接的列印機	RISO HC5500T
	CPU	Intel® Celeron® 2.9GHz
	記憶體	256MB
	HDD	80GB（用戶可用容量：70GB） 用戶可用容量：作業接收區、保存區域
	作業系統	Linux
	操作介面	Ethernet / 1000Base-T, 100Base-TX, 10Base-T
	類型	週邊設備類型
	電源 / 最大功耗	100 - 240V~, 50/60Hz, 2.5 - 1.8A 或更高 最大：300W
	大小 / 質量 (W × D × H)	180mm × 405mm × 359mm/ 大約重 10kg
	PDL（頁面描述語言）	原稿 PDL
	適用協定	TCP/IP
	適用作業系統	Windows 2000（SP2 或更高版本）/ XP（SP1 或更高版本）
主要功能	色彩管理	提供了“ComColor™ Standard”色彩管理員 * 基於輸出設定和紙張設定的自動色彩匹配功能。
	分頁	單張多頁 / 多張多頁 / 小冊子
	圖像處理	伽瑪控制：對比度 / 亮度 / 色度 文字調整 加網：誤差擴散 / 網點
	圖像位置調整	支援水平和垂直兩個方向上的圖像位置調整，前後兩側的調整範圍為 -20mm ~ 20mm。
	進紙 / 出紙程式	自動選擇紙器、雙面列印、作業分割、列印機校準、HC 整理器（選件）支援、輸出面設定
	列印樣紙	配置、樣圖
	安全列印	密碼設定、列印作業名顯示設定
網路控制臺功能	監控功能	引擎狀態顯示，剩餘容量顯示，紙張訊息顯示
	作業管理器功能	作業狀態顯示 作業保存管理 掃描保存管理
	用戶功能	列印分數記錄顯示，歷史記錄（月 / 日），Head maintenance（列印頭維護），PC 掃描
	管理員功能	網路設定，安全設定，直接輸出設定，保存資料夾設定，初始設定
	適用瀏覽器	Windows: Internet Explorer 6.0 SP1 或更高版本 / J2SE1.4.2 或更高版本

A

安裝位置 iv, vi

B

保證列印區域 viii
備選件列表 4-2
標準紙張 1 2-19, 2-35
不可用紙張 1-8

C

菜單號 2-2
菜單關閉時間 2-8, 2-52
菜單名稱 2-2
菜單設定 2-7, 2-43
菜單設定項 2-5
菜單自動關閉 2-8, 2-52
操作環境 vi
操作鍵 2-4
側面導軌 1-16
超強清洗 2-7, 2-40
成批出紙導軌 2-6, 2-26
成批出紙導軌調整 2-6, 2-27
成批出紙導軌（終端） 1-4, 1-16
成批出紙導軌打開按鈕 1-4, 1-17, 1-20
成批出紙導軌（兩側） 1-4, 1-15
成批出紙器 1-16, 1-20
初始設定 2-7, 2-46
出紙 2-6, 2-25
出紙部分 3-10
出紙翼片 2-6, 2-26
傳輸部分門 1-2, 3-5
錯誤代碼 2-3
錯誤號碼 3-2, 3-3
錯誤描述 2-3
錯誤訊息 3-2, 3-3
錯誤指示燈 3-2

D

DHCP 2-45
待機 2-9, 2-52
待機時間 2-8, 2-9, 2-48, 2-53
單位轉換 2-8, 2-50
登錄 2-7
電源鍵 1-5
電源開關 1-10
多盒進紙器 1-2, 1-13, 2-5, 2-19, 2-54
多盒進紙器卡紙 3-9

F

分頁 2-7, 2-36
蜂鳴音 - 按鍵 2-8, 2-49
蜂鳴音 - 錯誤 2-8, 2-50

蜂鳴音 - 狀態 2-8, 2-49
封面進紙器
（適用於連接有 HC 整理器時） 2-30
封頁進紙器 2-6
FORCEJET™ 鏈結符號 1-5, 3-2, 3-3

G

高級紙 1 2-19, 2-35
高級紙 2 2-19, 2-35
更換墨盒 3-18
管理 2-6, 2-31
規格 4-4

H

HC 自動分頁機 1-6, 3-17
耗材 4-3
黑色 (K) 墨盒 1-2
喚醒鍵 1-5, 1-10
黃色 (Y) 墨盒 1-2, 3-19

I

IP 地址 2-45

J

基本列印操作 1-18
計數管理 2-7, 2-37
計數模式 2-7, 2-39, 2-44
進紙導軌 1-2
進紙器 1-2, 1-12
進紙器 1 2-5, 2-19, 2-54, 3-15
進紙器 2 2-5, 2-19, 2-54, 3-15
進紙器連用 1-15, 2-6, 2-21
進紙器下降按鈕 1-2, 1-15
進紙器選擇 2-9, 2-54
進紙器選擇規則 2-8, 2-51
進紙壓力 1-14
進紙壓力調整桿 1-2, 1-14
進紙壓力調整旋鈕 1-2, 3-22
警告 3-7
局域網電纜 x

K

卡紙錯誤 3-6
卡紙故障 3-9
可用紙張 1-7
控制面板 1-5

L

列印測試 2-5, 2-16
列印範圍 1-19
列印份數 1-19
列印份數顯示 2-2, 2-3

列印機配置	2-1
列印計數	2-7, 2-38
列印濃度	2-6, 2-24
列印頭恢復	2-9, 2-53
列印頭維護	2-7, 2-40
列印位置調整	2-5, 2-14
列印自動開啓時間	2-8, 2-51
列印 / 暫停鍵	1-5, 2-4
藍綠色 (C) 墨盒	1-2
臨時數據恢復	2-5, 2-17
臨時數據清除	2-6, 2-28

M

每組	2-23
墨盒	vii, 3-18, 4-3
墨盒蓋板	1-2, 3-4, 3-19
默認閘道	2-45

P

排墨盒	3-7
排氣孔	1-4
配置	2-5, 2-18
配置資訊列印	2-7, 2-42
普通清洗	2-7, 2-40, 2-41

Q

前蓋	2-2
前蓋 (右)	3-4
前蓋 (左)	3-4
清洗周期	2-7, 2-40, 2-41
取消 / 返回 鍵	2-4
確定鍵	2-4
確認設定錯誤	3-5

R

RISO 掃描器 HS2000	4-2
如何關閉多盒進紙器	1-15

S

三進紙器選擇	2-6, 2-22
剩餘容量通知指示燈	1-5, 3-2
雙頁進紙確認	2-5, 2-21
雙面列印顯示	2-3
雙面列印指示燈	2-2
雙面轉印單元卡紙	3-12

T

圖像區域	2-6
圖像區域 (最大列印區域)	2-29

V

網路配置	2-7, 2-45
維護呼叫	3-7
維護門	1-2

X

系統錯誤	3-6
系統資訊	2-7, 2-43
顯示語言	2-8, 2-50
信封	1-20
休眠	ix, 1-9, 2-8, 2-48
休眠鍵	1-10
訊息顯示	1-5, 2-2

Y

移動導	2-6, 2-27
油墨	1-2
油墨更換錯誤	3-5
右轉印通道罩	3-5
原稿大小 / 進紙器顯示	2-3

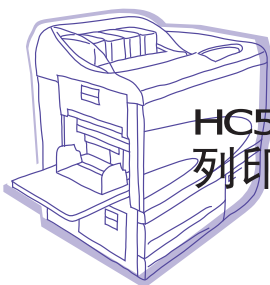
Z

整理器	1-4, 1-16
整理器功能	4-2
紫紅色 (M) 墨盒	1-2
紙邊導板鎖定桿	1-12
紙型	2-5, 2-7, 2-20, 2-34
紙張大小	2-5, 2-6, 2-20
紙張大小登錄	2-6, 2-33, 2-32
紙張大小顯示	2-2
紙張頂部導板	1-12
終端導軌	1-16
狀態	2-2, 2-3
主顯示器	1-2, 1-5
主電源開關	1-4, 1-10
轉印單元	3-16
轉印單元 (左)	3-14
轉印單元 (右)	3-11
轉印滾筒	3-10
子菜單	2-11
自動控制成批出紙器	1-4, 1-16
子網路遮罩	2-45
總尺寸	vi
作業分割	2-6, 2-23
作業清除	2-9, 2-55
作業之間	2-23
左轉印通道罩	1-2, 3-5
最大列印區域	ix

HC5500分級菜單列表

打印機菜單設定中的設定項目顯示在列表之中。使用列表時請同時參考“第二章 打印機配置”。





HC5500系列 列印機主體用戶手冊



請聯絡以下公司獲取支持和服務：